※ QR코드 스캔 시 더 많은 정보를 확인하실 수 있습니다.

켄베이어 & 리프트

jeilwood.com

※ QR코드 스캔 시 더 많은 정보를 확인하실 수 있습니다.

켄베이어 & 리프트

jeilwood.com

JEIL MACHINERY EXCITECH

JEIL MACHINERY

주 소 김포시 양촌읍 황금로 323번길 30
전화번호 031-988-2326
팩스번호 031-988-2328
홈페이지 www.jeilwood.com
이 메 일 jeilpoint@hanmail.net

We Are EXCITECH®

EXCITECH CNC는 자동화 된 목공 CNC 장비의 R & D, 제조 및 생산 소프트웨어 개발 및 응용에 중점을 둔 첨단 기술 기업입니다. 제남 국가 첨단 기술 개발구에 본사를 두고 있는 첨단 기술 기업입니다.

- 우리는 가구 산업에서 스마트 공장을 구축하는 데 중점을 두고 있으며 커버 가구 생산 라인 장비, CNC 절단 장비, 디지털제어판 톱 시리즈, 자동 엣지 밴딩 머신 시리즈, CNC 행 드릴링 머시닝 센터 시리즈, 조각 및 밀링 머시닝 센터 시리즈, 모든 시리즈 칼럼 5축 3차원 머시닝 센터, 다양한 사양 및 모델 산업 센터 및 조각 기계와 같은 기계 및 장비로 널리 사용됩니다. 패널 가구, 맞춤형 캐비닛 옷장, 5축 입체 화학 처리 및 원목 가구와 같은 비금속 CNC 가공 분야.
- 우리는 국내에서 몇 안 되는 첨단 기술 기업 중 하나입니다. 플랜트 계획 및 관련 장비 및 소프트웨어 제조업체의 전체 세트 제공, 우리의 CNC 절단 장비, 자동 선형 엣지 밴딩 머신 자동화 소프트웨어와 결합 된 고속 CNC 드릴링 머시닝 센터 주문을 받아서 만들어진 가구 가동 가능한 가공 생산 라인의 조각은, 진정으로 할 수 있습니다. 패널 캐비닛 및 옷장 생산을 위한 패키지 맞춤화 솔루션, 사용자 정의를 대규모 생산에 통합하십시오.
- 우리의 품질 표준 포지셔닝은 유럽 및 미국, 전체 라인 생산과 동기화됩니다. 이 제품은 국내에서 몇 안 되는 사용 중 하나인 국제 브랜드 부품을 표준으로 갖추고 있습니다. 모든 기계 부품을 가공하는 CNC 가공 장비 제조업체, 고급 처리 및 조립 기술과 협력하고 엄격한 공정 품질 검사 및 사용자에게 장기적인 산업 제공을 위해 노력합니다. 화학 물질 사용으로 제품 100개의 수출이 많은 국가와 지역.
- 우리의 기술은 당신이 투자 및 시간 단축, 컨셉 및 디자인 변경 산업 자동화를 개선하기 위해 신속하게 제품으로 전환 된 계획 평준화, 숙련공에 대한 의존도 해소, 효과적으로 개선 높은 관리 효율성 및 생산 효율성.

"현장 방문을 진심으로 환영합니다.
우리의 **철학**과 **품질**을 확인할 수 있습니다!"

Honors 기업 명예 2024년 초 기준 통계

49개의
국가적으로 인정되는 영예 및 상
National Awards

40개의
소프트웨어 저작권
Software Copyright

160개의
발명 및 실용 신안 특허
Invention and Awards

맞춤형 가구 생산 라인 기술 평가는 국내 최고 수준을 받았으며 이 회사는 하이테크 기업, 고급 장비 제조 혁신 기업의 첫 번째 배치, 산동 공학 기술 연구소이며 산동성 과학 기술 진보 최우수상을 수상하였습니다.

Partners 파트너 더 많은 파트너가 있으며 귀하의 참여를 기대합니다!

OPPEIN 欧派	HOLiKE 好莱客	金牌厨柜	尚品宅配	JOMOO 九牧 中国高端卫浴领导者
百得胜 全屋板木定制	顶固 全屋定制	Boloni	德维尔 全屋定制	OULIN 欧琳
诗尼曼 家居	LAMI 拉米	火星人集成灶	TotGuard 护童	DAESHIN 大信
ZBOM 志邦厨柜	冠特 定制家居	伊仕利 家居	太子家居 TAIZI CASA	SHENGYU 晟昱
LOVICA 诺维家 全屋定制	劳卡全屋定制	KEFAN 科凡	OLO 我乐 整体厨柜 | 全屋定制	瑪格定制家具
QUANU 全友家居	TUBAO 兔宝宝 让家更好	合生雅居 全屋定制	科勒 KOHLER	ARROW 箭牌卫浴
Treeto 千年舟	红苹果	卡诺亞 定制家居	泛微全屋定制 FANWEI	顾家家居 KUKA
PIANO 皮阿诺	欧睿宇邦	圣象 power dekor	GOKENG 固本	DY 德邦柏雅 整体橱柜 · 全屋定制

면책 조항 : 위 순위는 특별한 순서가 없습니다. 고객의 이름과 상표 소유권은 고객의 소유이며 다른 용도로 사용되지 않습니다.

We Are EXCITECH® —

품질이 우리를 정의합니다

글로벌 입지, 현지 도달

Excitech는 전 세계 100여 개국에 성공적으로 진출하여 품질 측면에서 입증되었습니다. 강력하고 수완이 풍부한 영업 및 마케팅 네트워크와 파트너에게 최상의 서비스를 제공하기 위해 잘 훈련되고 헌신적 인 기술 지원 팀의 지원을받는 Excitech는 믿을 수 있고 신뢰할 수 있는 CNC 기계 솔루션 제공 업체 중 하나로 세계적인 명성을 얻었습니다.
Excitech는 전 세계 고객과 파트너에게 24시간 서비스를 제공하는 고도로 숙련 된 엔지니어 팀과 함께 24시간 공장 가동 지원을 제공합니다.

우수성을 향한 약속

가장 차별화 된 고객을 염두에두고 기계 제조 전문 회사 인 Excitech가 설립되었습니다.

당신의 필요, 우리의 원동력!

우리는 귀하의 목표 달성에 필요한 맞춤형 솔루션을 제공하여 귀하의 비즈니스를 성공으로 이끄는 데 전념합니다. 당사 기계와 산업 자동화 소프트웨어 및 시스템의 원활한 통합은 파트너가 다음을 달성하도록 지원함으로써 파트너의 경쟁 우위를 강화합니다.

최첨단 제품 및 시설

즉시 사용 가능한 다양한 고품질 포트폴리오에는 완전 자동 스마트 공장, 패널 가구 생산 솔루션, 다중 크기 5 축 머시닝 센터, 패널 톱, 지점 간 작업 센터 및 기타 목공 및 기타 주요 응용 분야 전용 기계가 포함됩니다.
품질은 절대 아웃소싱되지 않습니다. 전체 제조 공정은 보장 된 정밀도와 품질을 달성하기 위해 꼼꼼하고 체계적으로 제어됩니다.

- 높은 생산 효율을 가진 고품질 제품
- 시인성
- 비용 절감
- 생산 시간 단축
- 더 나은 수익을 위해 용량 극대화

"품질, 서비스 및 고객 중심의 끊임없는 가치 창출
— EXCITECH의 기초입니다."

제품은 전 세계로 판매됩니다

100개 이상의 국가 및 지역

EXCITECH는 전 세계 100여 개국에 성공적으로
진출하여 품질을 입증했습니다.

걱정없는 애프터 서비스를 제공하는 전 세계 서비스 아울렛

글로벌 입지, 걱정없는 애프터 서비스

Smart Factory Total Solutions

스마트 공장의 혜택을 받는 여러 고객 - 투어 문의

스마트 공장 전체 공장 솔루션

유연한 조합, 변경 가능한 프로세스, 고객의 전체 공장의 요구를 충족하는 지능형 생산 모델 생성 등 우리는 다양한 응용 분야에 다른 제조 장비가 필요하다는 것을 알고 있습니다. 따라서 우리는 각 투자자가 정확한 요구 사항에 맞는 올바른 기술로 생산할 수 있도록 프로젝트를 개인화합니다.

적용성
Flexible

정보화
Intuitive

자동화
Automated

지능형
Intelligent

목차 Contents

스마트 공장 생산 솔루션

스마트 공장 소개 3

스마트 공장 고객 사례 9

스마트 공장
소프트웨어 구축 11

지능형 패키징 생산 솔루션

스마트 패키징 라인 19

지능형 상자 절단기 21

패널 가구 생산 솔루션

CNC 절단 장비 27

자동 전산화 절단 톱 35

자동 직선
엣지 밴딩기 시리즈 39

CNC 드릴링 장비 53

자동 캐비닛 도어 솔루션

도어용 EMZ 워크 센터 63

PTP 만능 워크센터 65

캐비닛 도어 생산 셀 67

정밀 볼 스크류 구동 기계 68

5축 기계 센터

E9 벤처 5축 머시닝 센터 69

E8 미니 5축 머시닝 센터 71

E10 Vantage
5축 머시닝 센터 70

워크센터 및 CNC 라우터

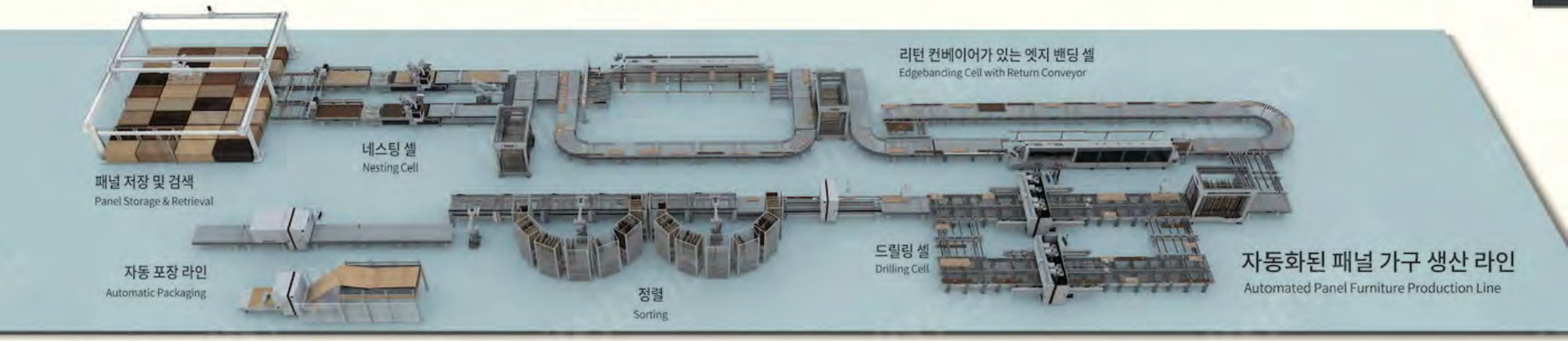
고강도 작업 센터 75

벤처 워크 센터 76

수동 공구 교환장치 제품 77

EXCITECH - 안정적이고 경제적인 토털 솔루션

최소한의 인력으로 더 스마트하고, 더 빠르고, 더 비용 효율적으로 생산할 수 있도록 노력합니다.



유연한 생산 라인 개발 일정

성장과 혁신을 위한 지속적인 노력으로 선두 유지

2006
EXCITECH 설립

2013
중국 최초의 패널 가구용
유연 생산 라인 출시

2014
소프트웨어 개발 및 자동화된
연결성 프로젝트 팀 구축

2017
자동화 프로젝트의
성공적인 내부 테스트

2018
국내 최초 스마트 팩토리
생산 라인 출시 및 착공

2019
중국 내 최고 수준으로
평가받는 유연한 생산 라인

2020-2021
스마트 팩토리 기술로 한 단계 더
발전패널 보관, 분류, 적재 및 포장을 통한
완벽한 자동화 5cm 이상 부품 자동 생산

2022
새롭게 업그레이드된 스마트 팩토리,
10cm 이상의 부품을
자동으로 처리하는 업계 최고의 기술

비전 기반 로봇 언로딩 및 적재,
5cm 이상의 소형 부품을 위한
수직 분류 장치.

2023
스마트 패키징 솔루션
스마트 팩토리 생산 구현

현재
효율적이고 고품질의 생산을 위해
전 세계적으로 검증된
수백 가지 솔루션이 제공됩니다.

제조를 간소화하고 최적화합니다

We Simplify and Optimize Your Manufacturing

85%
결함률 감소
Reduced Defect Rate

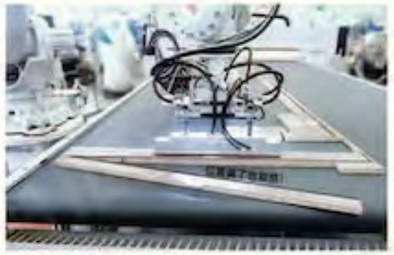
5cm
라인의 최소 보드 크기
Small Parts

90±1%
최적화 비율
Optimization Rate

90%+
자동화
Automotized

- 전국에 걸쳐 성공적으로 구현 된 여러 프로젝트
- 여러 교대 근무, 중단 없는 작업 주기-복수 ROI
- 5mm 이상의 부품 자동 처리
- 불량품 대폭 감소, 최적화율 대폭 증가
- 효율성 및 생산량 2배 증가
- 원자재부터 완제품까지 일관된 작업 흐름
- 간편한 생산 관리

EXCITECH 특허
5cm 이상의 소형 부품을 위한 지능형 생산 라인



독보적인 이점
비전 기반 로봇 언로드 내비게이션 시스템

독보적인 이점
5cm 이상의 작은 부품의 정확한 위치 지정 및 취급

판넬 3차원 정렬 장치
수직 정렬 장치

QR 코드
더 알아보기

수년간의 실무 및 경험

하드웨어 및 소프트웨어의 독립적인 연구 및 개발

공장 전반의 지능형 생산 계획을 위한 맞춤형 솔루션

맞춤형 생산 솔루션으로 성장하고 번영하세요. 프로젝트 계획부터 완전 자동화된 생산 라인까지 원스톱 서비스를 제공합니다. 당사의 전문성과 경험을 믿으세요!

비전 카메라가 탑재된 로봇

갠트리 로딩 및 적재

다양한 지능형 생산 모델

수직 정렬 장치

수평 정렬 장치

자동/레일 가이드 운송수단

수직형 보관 장치

전 세계적으로 수백 개의 프로젝트가 구현되었습니다!

맞춤형 가구 지능형 생산 전체 수명 주기 솔루션

전체 플랜트 계획, 설계 및 청구 소프트웨어,
MES 생산 관리 소프트웨어, 자동화 장비...

원자재 입고, RGV 이송 공급, 개봉, 밀봉, 드릴링, 청소, 품질 관리, 네스팅, 분류, 팔레트화, 포장 및 기타 전체 공정 자동화 솔루션.

우리의 장점

통합 토탈 솔루션-소프트웨어, 제어 및 기계

생산 명령 시스템

SCADA 디지털 수집 및 비디오 모니터링을 통해 생산 현장, 생산 데이터, 주문 상태 및 기타 데이터가 산업용 대형 스크린, 전광판 및 기타 시각화를 통해 경영진과 생산 검사관의 눈앞에 실시간으로 표시됩니다.

멀티 터미널 시각적 프로덕션 데이터 관리

- 생산 데이터를 실시간으로 모니터링하여 설비 가동률과 작업장 생산 능력 향상
- 현장 이상 상황 대응 및 처리 능력 향상
- 계획 편성 주기 및 인건비 단축
- 생산계획의 정확성 향상, 정밀화 관리
- 생산 통계의 정확성과 적시성 향상

QR 코드
더 알아보기

생산 일정 및 생산 데이터 관리

배치에 따라 생산을 예약하고, 피킹 목록을 생성하고, 현장 생산

- 정확한 계획
- 최적화된 시스템 할당 및 운영
- 대기열의 지능적인 등록 및 정렬
- 재고 모니터링
- 생산 관리 시스템과의 동기화
- 신속한 보충을 실현하기위한 보충 정보 통계

생산 현장

투명도	생산 최적화	추적성
생산 오더의 빠른 배송	생산주기 단축	생산 과정
생산 및 주문최신 상태	품질 향상	제품 취급 결함
오류 경고	자재 공급 최적화	문제 해결
	인적 오류 감소	

→

조치

- 재료비 절감
- 주문 배송 기능 향상
- 매출 증대
- 수율 증가
- 노동 절약

중앙 제어 시스템

실시간, 정확한 데이터 수집 및 보고서 작성으로 원활한 관리가 가능합니다.
모바일 장치에서 액세스할 수 있으므로 관리가 최대한 모바일로 이루어집니다.

Exceltch Manufacturing Execution System은 기계 상태, 주문 상태, 생산 데이터, 용량, 생산 계획 및 스케줄링 등 모든 제조 관련 정보를 모니터링, 보고 및 전달하는 통합 솔루션입니다. 모든 정보를 관련 당사자가 액세스할 수 있으므로 정보에 입각한 결정을 내리고 다양한 수준의 성능을 관리하여 새롭고 업계 최고 수준의 경영진에 도달할 수 있습니다.

패널 보관 및 회수 시스템

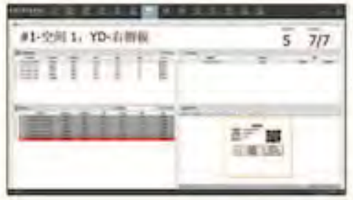
자재 보관, 제조 장비 및 물류 기능을
결합한 작업장의 합리적 활용.
생산, 스택 및 재고를 모두 하나로 계획합니다.

분류 제어 시스템

높은 운영 효율성, 운영자의 요구 사항 감소
다품종, 고주파 및 유연한 생산 현장에 적합
최종 고객에게 당일 배송의 물류 현장을 실현

임시 저장, 분류, 시퀀싱 및 배치를위한 매우 유연한 솔루션입니다.
다양한 치수를 수용 할 수 있도록 수직 및 수평 스타일로 제공됩니다.
로봇 픽업 및 운송은 효율적일뿐만 아니라 오류가 없습니다.

자동 포장 제어 시스템



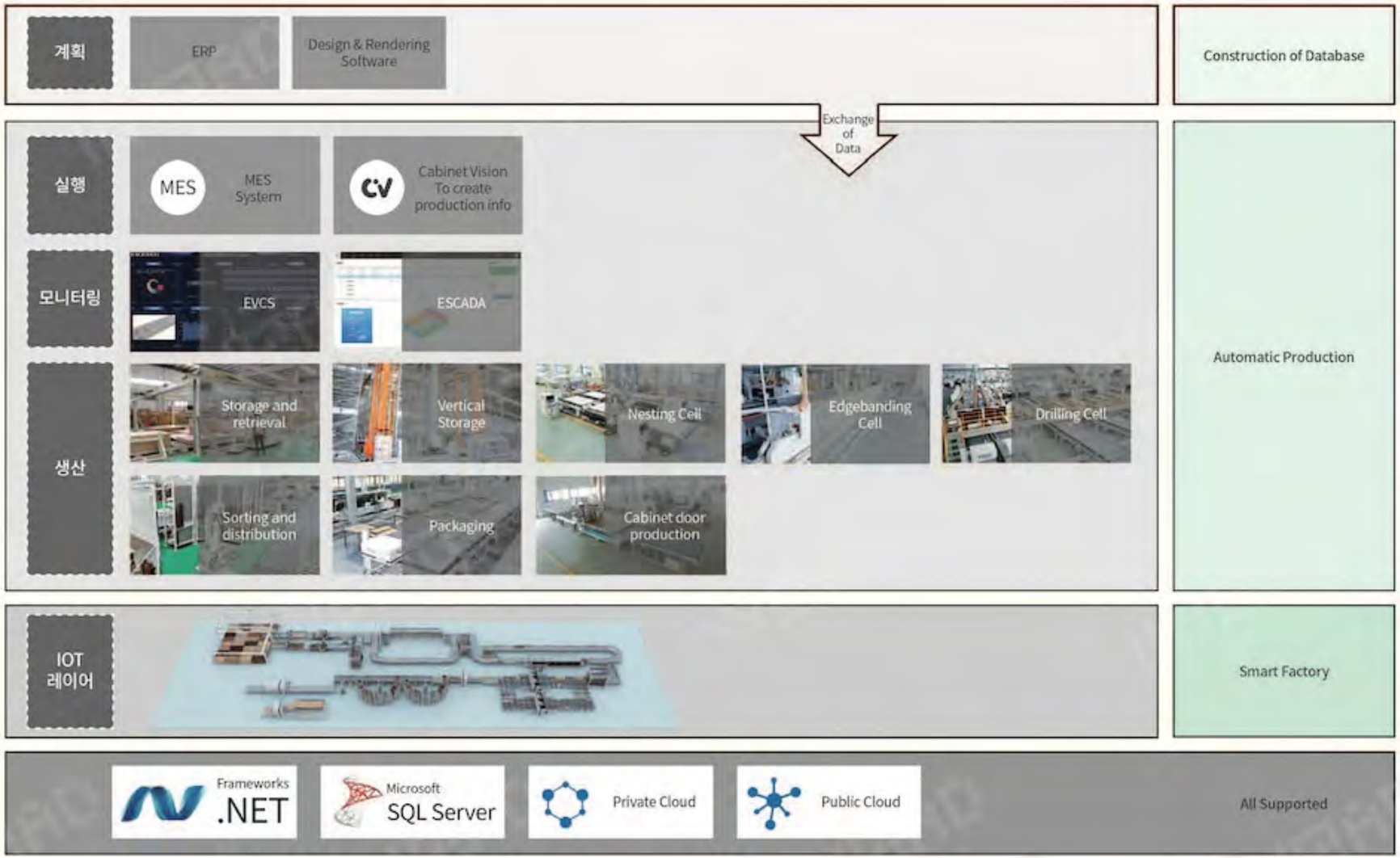
- 포장 작업 및 분류 상태를 다음으로 발송
- 특정 운영자 또는 작업 스테이션
- 다양한 패키징 알고리즘 지원
- 유선형 포장 솔루션 생성
- 단일 조각, 배치 및 복잡한 워크플로우 조정
- Excitech MES와 통신

완제품 보관 시스템

- 조작 용이성
- 재고현황 및 보고서 실시간 업데이트
- 출하 및 입고관리

스마트 팩토리 소프트웨어 구현

지능적이고 상호 연결된 생산으로 완전한 전환



- 기업의 생산 제조 관리 모델을 최적화하여, 정밀한 관리를 실현합니다.
- 생산 공정을 시각화하고 생산 공정을 합리적으로 조정합니다.
- 실시간 데이터 분석, 적시에 생산 전략 조정
- 주문 상태를 통일적으로 추진하여, 납기일을 제때에 완성할 것을 보증합니다.
- 가공이력 실시간 기록, 생산 차질 근원, 생산성 향상

QR 코드
더 알아보기

디자인 소프트웨어

Excitech Design Software는 캐비닛 / 옷장 건축업자와 소매 업체를위한 것입니다. 신흥 제조업체, 중소 기업 및 대기업은 모두 ERP와의 통합을 지원하고 뛰어난 렌더링 효과를 생성하며 프로덕션 소프트웨어와 동기화하는 솔루션을 찾을 수 있습니다.

STEP1
매장 디자인 렌더링
Design&Rendering

웹 기반이며 사용하기 쉽습니다.

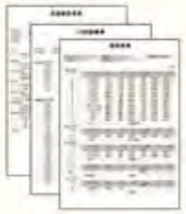
기존 캐비닛 및 특수형 캐비닛 복원 지원, 색션 편집 기능 지원, 복원 된 캐비닛에 대한 2 차 편집 수행

사진 수준의 렌더링이 가능한 3D 렌더링 기능, 실제 효과 표시에 편리

STEP2
데이터 분석
Data Analytics

시중의 다양한 공통 설계 소프트웨어와 도킹 가능, 고객 주문 정보를 동시에 전송할 수 있습니다.

하드웨어 및 커넥터의 처리 및 복원 지원



절단 목록, BOM, 하드웨어 목록, 인건비, 재료비, 조립 다이어그램 및 크기 사양이 모두 한 번에 생성됩니다.

STEP3
생산 시뮬레이션
Production Simulation

수동 개입없이 주문, 동기화, 자동 및 정확한 주문 분할의 배치 최적화

디자인 소프트웨어 템플릿 라이브러리

어셈블리 다이어그램을 자동으로 생성하여 한 눈에 파악

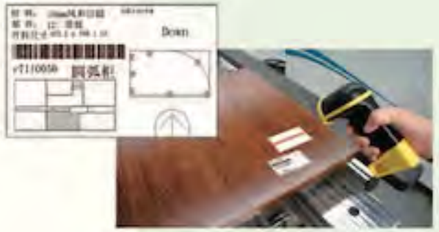
QR코드
더 알아보기

- 기업의 생산 및 제조 관리 모드를 최적화하여 세련된 관리를 실현합니다.
- 협업 사무의 효율성을 높이고 생산 비용을 줄입니다.
- 생산 데이터의 통계 분석을 적시에 정확하게 수행하고 기업 관리를 표준화합니다.
- 효율적인 관리를위한 모바일 단말기의 생산 현황 실시간 모니터링

정확한 주문 분할

- 수동 개입없이 주문, 동기화, 자동 및 정확한 주문 분할의 배치 최적화
- CNC 및 생산 라인으로 식별 할 수있는 생산 데이터 생성
- 주문 결합 과정에서 나머지 재료가 먼저 사용됩니다.

CNC가 인식하는 가공 코드 생성



CNC 인식 가공 코드 및 라벨 생성 가공 코드를 입력하지 않고도 생산 과정에서 바코드를 직접 스캔 할 수 있습니다.

레이아웃 자동 최적화

- 잔재 관리 : 잔재 자동 재활용 및 활용 실현
- 가공 장비에 따라 매트릭스 / 실형 조판을 자동으로 채택하여 가공 효율을 높이고 원료 손실을 줄입니다.

직사각형 레이아웃, 처리 효율을 높이고 원자재 손실을 줄입니다.

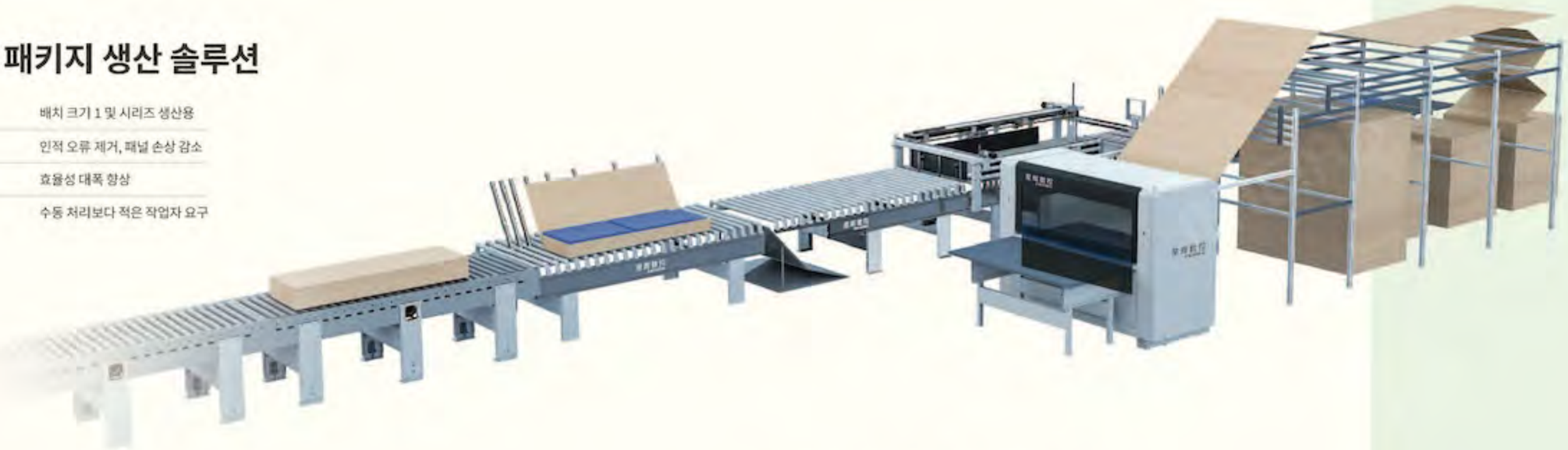
실제 모양 조판, 특수 형상 부품의 자동 보완 및 융합

보다 직관적 인 처리 시뮬레이션

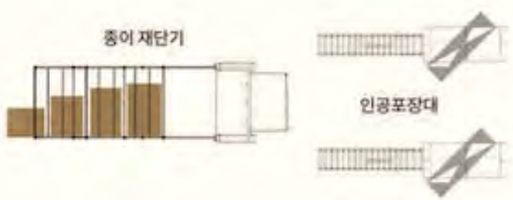
패널에 속한 가공 장비를 자동으로 구분할 수있는 패널 부품의 자동 가공과 기획 및 생산에 편리한 특수형 / 직사각형 라인 분리 출력으로 장비 효율 및 생산 능력을 향상시킵니다.

스마트 패키지 생산 솔루션

주문기준	배치 크기 1 및 시리즈 생산용
오류 감소	인적 오류 제거, 패널 손상 감소
효율성 향상	효율성 대폭 향상
인건비 절감	수동 처리보다 적은 작업자 요구

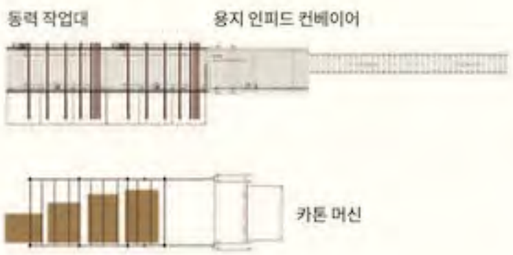


■ 표준 패키징 솔루션 2뱅크/4뱅크 용지 절단기

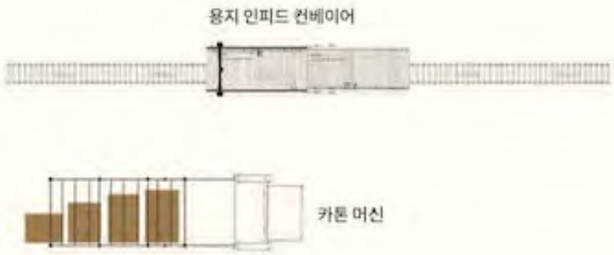


■ 여러 곳의 거래처 현장 가공 실황

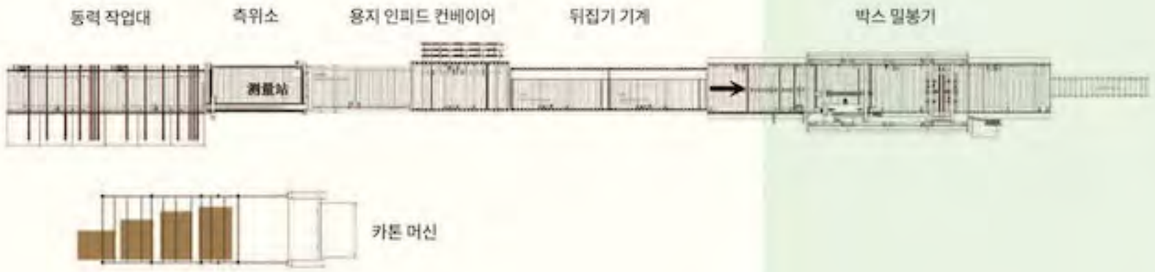
■ 고속 패키징 솔루션
종이재단기+동력포장라인+급지기



■ 싱글 사이드 패키징 솔루션
종이재단기+급지기



■ 스마트 패키징 솔루션 종이재단기+측량소+급지기+플랩기+밀봉기



EC3500 스마트 박스재단기

-6 6용지 카고 6 매거진
-8 8용지 카고 8 매거진

가구업체 해체 근본적 문제점 해결 및 연구

옷이 남자를 만드는 것처럼, 소포는 캐비닛을 안에 만듭니다.

기계에는 사용자가 누락된 부품이나 패키지를 식별하는 데 도움이 되는 통합 소프트웨어가 함께 제공됩니다.

제대로 포장된 패키지는 부품이 손상되지 않도록 보호합니다.

주문에 의한 포장 패키지로 폐기물 감소 및 비용 절감.

EC2300 스마트 박스재단기

-2 2용지 카고 2 매거진
-3 3용지 카고 3 매거진
-4 4용지 카고 4 매거진

모든 종류의 카톤과 작동

롤에 담긴 카톤 단층 카톤 Z 폴드의 카톤

◆ 조달 비용 증가 없이 원자재 유연성

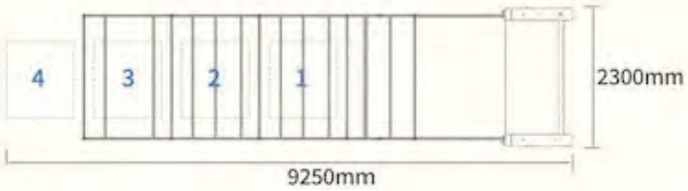
EXCYTCH 자체 개발
기계에는 사용자가 누락된 부품이나 패키지를 식별하는 데 도움이 되는 통합 소프트웨어가 함께 제공됩니다.

13mm 두께로 제작 가능
최소 박스 사이즈 : 80*60*13mm

Series	EC2300	EC3500
Minimum Carton Size	80*60*13mm	250*110*12mm
Maximum Width	1600mm	2800mm
Thickness	2-6.5 mm	2-6.5 mm
Converying Speed	60-120m/min	60-120m/min
Output	4-9个/min	4-10个/min
Min. Package Height	13mm	12mm
Min Package Width	60mm	110mm
Dimension	-4 9250*2300*2500mm -2 6350*2300*2500mm	9600*3500*2500mm
Worktable Height	850mm	850mm

컴팩트한 크기와 높은 처리량

EC2300-4 대지 면적 9250*2300mm, 폭 1600mm 페이퍼 가공 가능



EC3500-8 대지 면적 9560*3500mm, 폭 2800mm의 페이퍼 가공 가능

■ 자체 연구 용지 공급 기구

적합한 종이 라이브러리를 자동으로 선택하여 종이와 재료를 절약합니다.

익사이팅 특수 설계된 기계 구조로 카톤이 끼이는 것을 방지합니다.

■ 일체식 중형 바닥신

원활한 작동과 높은 정확도

유니바디 갠트리와 프레임

■ 특수재질 특제 전용칼

특수골판지전용칼로 고속마모, 종이막힘이 적음

특수 설계된 공구

특수 소재로 제작된 정밀 가공 공구는 훨씬 더 긴 사용 수명을 보장합니다.

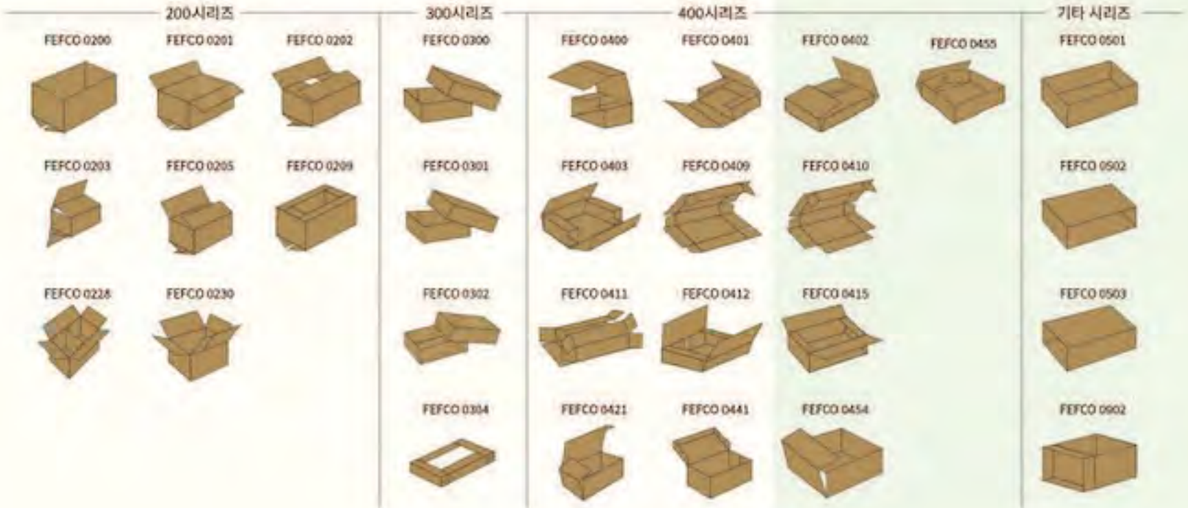
가공 방식

1 처리할 바코드 스캔
CSV 데이터와 통합

2 측정소와의 통합
스마트 패키징 솔루션과의 통합

3 수동 측정
수동으로 데이터 입력 후 처리 시작

옵션 박스



모든 제조 규모에 맞는 안정적이고 경제적인 토탈 솔루션

표준

생산 솔루션 생산능력 : 200-250㎡/8시간

80-100 sheets/8hr

EK 직선형 네스팅 머신 P31
EK Nesting

EF583GI 엣지밴딩 P47
EF583GI Edgebanding

EHS 6면 측판 드릴링 머신 P59
EHS Six Sided Drilling

효율

생산 솔루션 생산 능력 : 325-375㎡/8시간

120-150 sheets/8hr

E4-B 먼지 없는 네스팅 머신 P31
E4-B Nesting with Dust-free Processing

EF666G CNC 크롤러 엣지 밴딩 머신 P45
EF666G Edgebanding

EHSW 더블 측판 6면 드릴링 머신 P50
EHSW Six Sided Drilling

작업 주문

생산 솔루션 생산능력 : 900-1250㎡/8시간

360-500 sheets/8hr

후방 적재 중량 CNC 빔톱 P35
Rear Loading Heavy Duty CNC Beam Saw

좌우 사이드밴드 P39
Edgebanding Cell

CNC 드릴링 유닛 P53
Drilling Cell

다양한 애플리케이션/소재를 위한 안정적이고 경제적인 토탈 솔루션

알루미늄 보드 가공 생산 솔루션

EP 패널 톱 P37
EP Panel Saw

EF666GA-PUR 알루미늄 및 목재 통합 엣지 밴딩 머신 P50
EF666GA-PUR Edgebanding

EHS 6면 측판 드릴링 머신 P59
EHS Six Sided Drilling

복잡한 처리/공예 작업용 생산 솔루션

E4 고속 무진동 오프닝 머신 P29
E4 Nesting

베벨링 및 스트레이트닝 통합 엣지 밴딩 머신 P50
EF583GX Edgebanding

고속 다목적 드릴링 머신 P57
All Purpose Six Sided Drilling

고급 맞춤형 애플리케이션 생산 솔루션

E4 고속 가공 먼지 없는 네스팅머신 P29
E4 Nesting

EF688GP-LASER 레이저 엣지 밴딩 머신 P43
Laser Edge Series

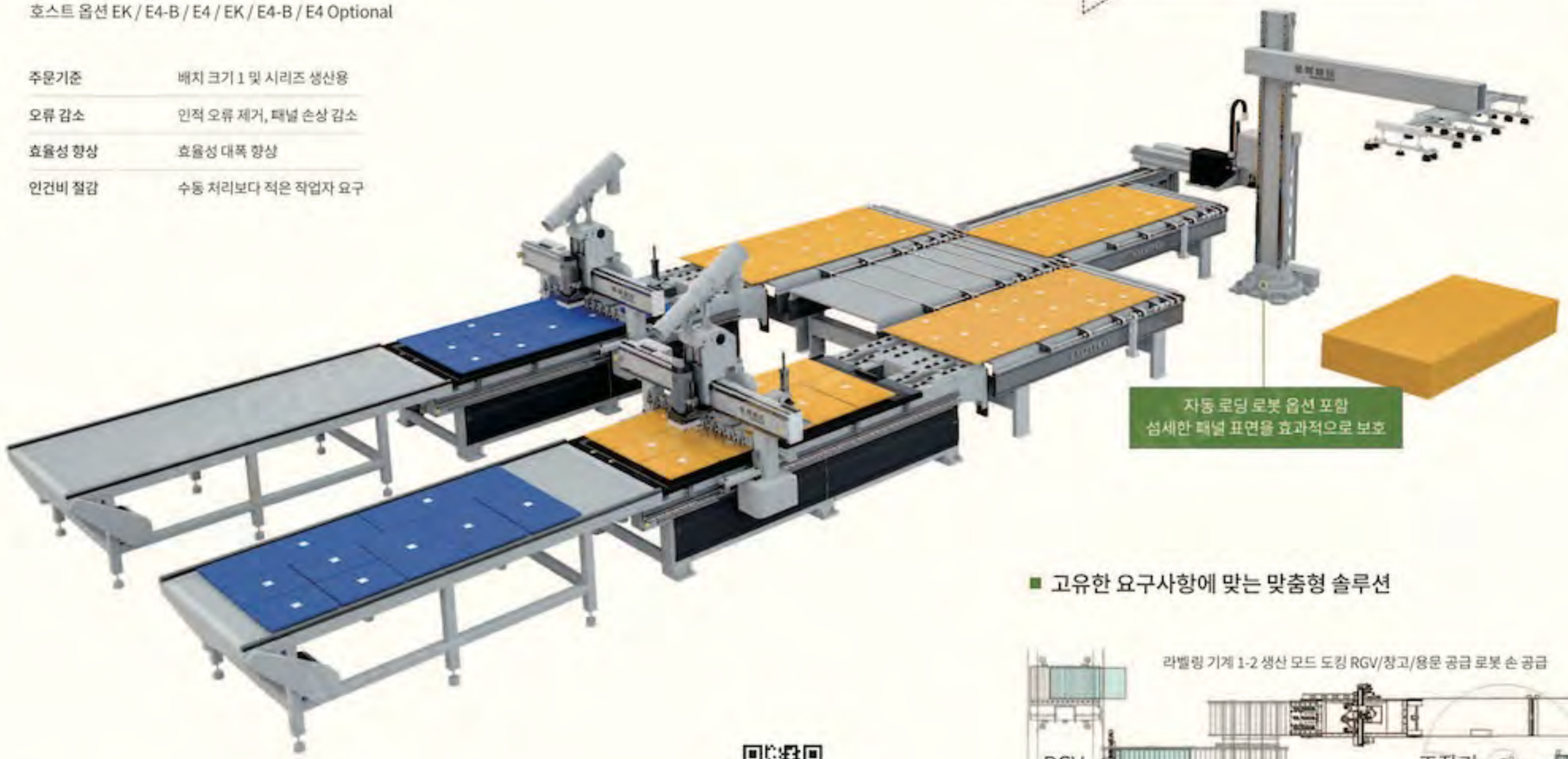
EMD 복합 머시닝 센터 P63
EMD Working Center

Nesting Cell

호스트 옵션 EK / E4-B / E4 / EK / E4-B / E4 Optional

주문기준	배치 크기 1 및 시리즈 생산용
오류 감소	인적 오류 제거, 패널 손상 감소
효율성 향상	효율성 대폭 향상
인건비 절감	수동 처리보다 적은 작업자 요구

출력 : 2800-3800pcs/8hr



자동 로딩 로봇 옵션 포함
섬세한 패널 표면을 효과적으로 보호

QR코드
더 알아보기

소프트웨어와 하드웨어의 일체형 솔루션

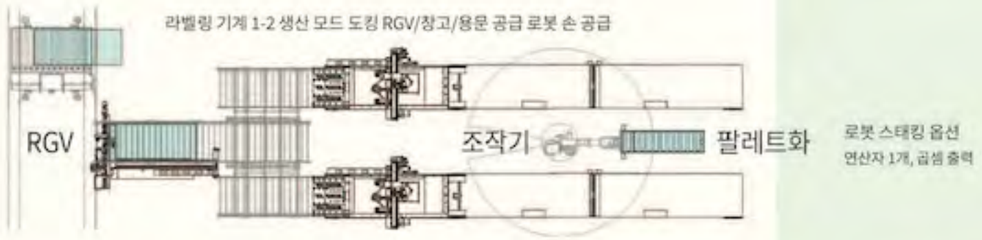
원료 공급 제어 시스템

배치별 생산량 배정에 따라 데이터를 원료 투입구에 전송하고 차례대로 줄을 서서 생산합니다.

네스팅 또는 패널 크기에 따라 생산 할당

MES 및 중앙제어시스템으로 실시간 실시간 운영
데이터 모니터링 가능

■ 고유한 요구사항에 맞는 맞춤형 솔루션



■ 여러 곳의 거래처 현장 가공 실황

E4 내구성이 강한 무분진 네스팅 계열

무분진 가공 및 특허 보유 중

무진 가공 시스템을 독자적으로 개발하여 가공 시 눈에 띄는 분진이 없으며 가공이 완료된 후 판재 표면, 홈, T자형 도로, 후면, 바닥 및 장비의 방진 날개 및 지면이 깨끗하고 먼지가 없습니다.

자동 사전 라벨링

동지를 들기 전에 사전 라벨링을 하면 작업 과정에서 작업자의 개입이 더욱 제거되고 전체 사이클이 진정으로 버튼을 누르고 이동할 수 있습니다.

사전 라벨링(옵션)	라벨당 3.8초 단축
회전 라벨링 장치(옵션)	좁은 부품에 라벨을 붙일 수 있도록 자동으로 위치 조정
중단 없는 생산	자동 사전 라벨링, 먹이 주기, 동지 짓기, 외부 먹이 주기 생산성 향상을 위한 한 주기

E4 실내 장식용 가구 제작

압력 롤러가 있는 이중 작업 영역

■ CAM+리컷관리시스템 Optional

두 가지 주요한 전체 집 맞춤화를 잡을 수 있도록 지원

1. 더 빠른 제공, 경쟁사보다 앞서 있음
2. 컷오프 활용이 간편하고 작업자 친화적입니다

通 CSV\XML\MPR\EXCEL을 지원하기 위해 설계 및 해체 데이터 및 시장 주류 원료 개발 장비를 사용합니다.

省 국제 선진 알고리즘을 채택하여 판재 최적화 이용률이 95%에 달할 수 있습니다.

快 효율적인 일정으로 장비의 신속한 그래픽 생산을 지원하고 다양한 색상, 두께 및 여러 원료를 혼합합니다.

利 라벨 스캔, 조회 등을 통해 현장 잔재 생산을 충분히 활용하여 잔재 현금화를 돕습니다.

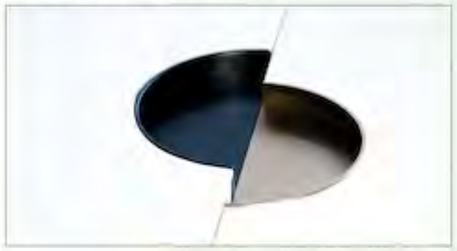
E4-B 무분진 공정의 네스팅 CNC 기계

선택적 구조 : 라벨부착기 ✓ 원단 ✓ 듀플렉스 ✓ 스탠드얼론 ✓

Optional 무진 시스템

자동 공구 교환기	다양한 재료를 처리할 수 있는 고출력 스핀들
회전 도구 매거진	16개의 서보 공구 교환장치 옵션
어플	캐비닛, 플랫 도어, 몰드 도어 등

인플루언서 공법으로 손쉽게 보유



보이지 않는 다양한 손잡이를 기계에서 직접 프로그래밍하고 처리할 수 있습니다.

EK-C 선형 공구 체인저 네스팅 CNC 기계

선택적 구조 : 라벨부착기 ✓ 원단 ✓ 듀플렉스 ✓ 스탠드얼론 ✓

Optional 무진 시스템

자동 공구 교환기	다양한 재료를 처리할 수 있는 고출력 스핀들
선형 도구 매거진	선형 공구 매거진이 브리지와 함께 이동하므로 공구 변경이 더 빠르고 쉬워집니다
어플	캐비닛, 플랫 도어, 몰드 도어 등

QR코드
더 알아보기

EK-4 네 개의 헤드 네스팅 CNC 기계

선택적 구조 : 원단 ✓ 듀플렉스 ✓ 스탠드얼론 ✓

수동 공구 교환기	4개의 툴로 뛰어난 가격과 성능 비율 4-헤드
고속 프로세싱	공구 변경 없이 한 사이클로 네스팅, 그루브링, 드릴링
어플	캐비닛, 플랫 도어 등

네스팅 시리즈 옵션

회전식 라벨링 장치, 자동으로 위치 조정
좁은 부분에 라벨을 붙입니다

라벨당 최대 3.8초의 사전 라벨링

롤러 홀드다운 장치

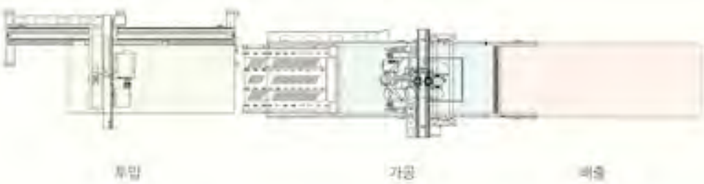
라벨로 톱 선택사항

드릴 뱅크 옵션

에어컨 옵션

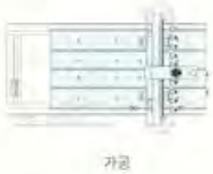
■ 사전 라벨 부착 자동 로딩 및 언로딩

자동 사전 라벨링, 공급, 동지 설치, 아웃피딩을 한 주기로 수행하여
오류를 줄이면서 생산성을 향상시킵니다



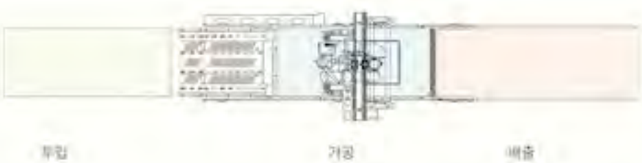
■ 표준

표준 솔루션, 설치 공간이 적음



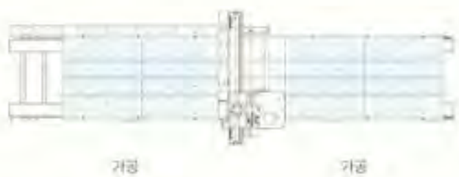
■ 자동 로딩 및 언로딩

생산성 향상과 가동 중단 시간 단축에 큰 도움



■ 더블 작업 영역

작업 주기를 중단하지 않고 한 구역에 적재 및 하역



네스팅 시리즈 사양

자세한 내용은 영업 전문가에게 문의하십시오. 맞춤형 크기 요청 시 이용 가능합니다.

Series	Traveling Size	Working Size	Dimension	Net. Weight	Traveling Speed	Working Speed	Load and Unload Speed	Spindle Info.	Tool Magazine	Table Structure	Power	Dust Extraction Info.
E4 Series Nesting Machine with Pre-Labeling												
1224	2500x1260x200mm	2440x1220x50mm	10500x3200mm	3700kg	80m/min	20-25m/min	15m/min	9kW 24000r/min	圆盘8刀库 Carousel 8	双层真空吸附台面 Double-layer Vacuum Table	35kW	Φ200*1 Φ150*1
1230	3140x1260x200mm	3050x1220x50mm	12600x3200mm	5500kg								
1530	3140x1600x200mm	3050x1550x50mm	11200x3500mm	6500kg								
1537	3700x1600x200mm	3700x1550x50mm	14400x3500mm	6800kg								
2128	2900x2160x200mm	2850x2130x50mm	11700x4100mm	6000kg							35kW	
2138	3860x2170x200mm	3800x2130x50mm	14000x4100mm	7100kg								
E4-B Series Standard Nesting Machine with Pre-Labeling												
1228	2900x1260x300mm	2850x1220x50mm	12450x2700mm	4500kg	100m/min	18-23m/min	15m/min	9kW 18000r/min	圆盘8刀库 Carousel 8	真空吸附台面 Vacuum Table	30kW	Φ200*1 Φ150*1
EK-C Series Linear Tool-changing Nesting Machine (Pre-Labeling)												
1228	2900x1260x300mm	2850x1220x50mm	12000x2700mm	4000kg	80m/min	15-20m/min	15m/min	9kW 18000r/min	直线12刀库 Linear 12	真空吸附台面 Vacuum Table	27kW	Φ200*1 Φ150*1
EK-C Series Linear Tool-changing Nesting Machine (Auto Loading and Unloading)												
1228	2900x1260x300mm	2850x1220x50mm	10000x2700mm	3000kg	80m/min	15-20m/min	15m/min	9kW 18000r/min	直线12刀库 Linear 12	真空吸附台面 Vacuum Table	25kW	Φ200*1 Φ150*1
EK-C Series Linear Tool-changing Nesting Machine												
1224	2500x1260x300mm	2440x1220x50mm	3800x2300mm	1300kg	80m/min	15-20m/min	N/A	9kW 18000r/min	直线12刀库 Linear 12	真空吸附台面 Vacuum Table	22kW	Φ150*1
1228	2900x1260x300mm	2850x1220x50mm	4200x2300mm	1800kg								
1530	3100x1600x300mm	3050x1530x50mm	4500x2600mm	2100kg								
2128	2900x2160x300mm	2850x2130x50mm	4200x3250mm	2300kg							27kW	

구체적인 기계 구성은 기술 계약을 참조하십시오.

EPDH-P 트윈 푸셔 리어 로딩 빔 톱

더블 푸셔✓ 후방 적재✓ 더블 크로스빔✓ 조명 표시✓ 스택 절단 높이 120mm✓

조명 표시 시스템

높은 조명은 보드의 배치와 크기를 안내합니다.

자동 공구 교환기	2개의 푸셔를 통해 이 기계는 CNC처럼 처리
후면 공급 옵션	출력을 높이기 위해 요청 시 후면 급전 가능
북커팅	최대 120mm

EPD 트윈 푸셔 패널 톱 시리즈

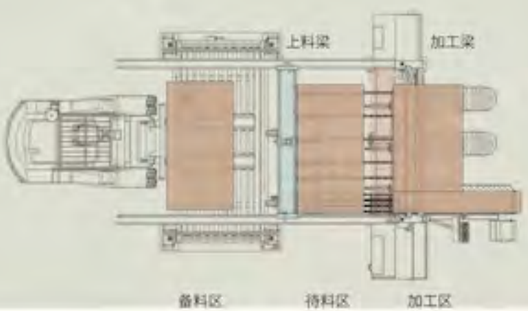
더블 푸셔✓ 조명 표시✓ 스택 절단 높이 120mm✓

최적화된 절단을 위한 두 개의 독립적인
서보 구동 푸셔

서보 구동 트윈 푸셔	2개의 푸셔를 통해 이 기계는 CNC처럼 처리
판넬 커팅	최대 120mm

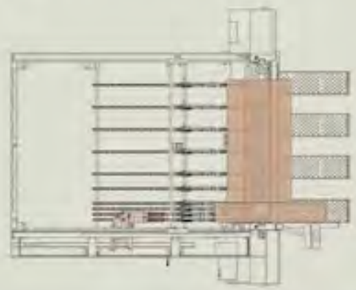
더블 푸셔 더블 빔 후방 적재 구조

가공 중 급전, 중단되지 않은 작업 주기



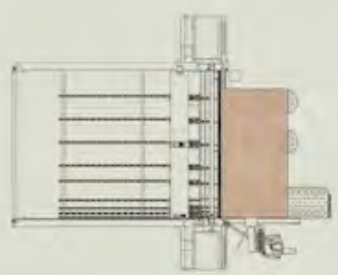
더블 푸셔 구조

각 푸셔는 서로 다른 패널 크기로 독립적으로
작동하여 유연한 대량 생산이 가능합니다.



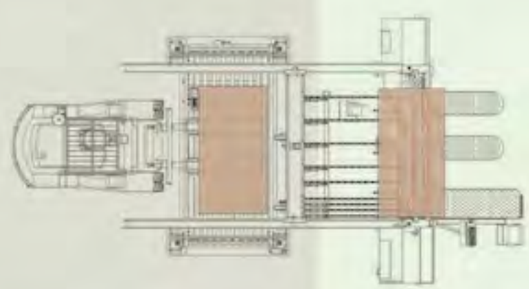
표준 구조

판넬을 자르는 대량 생산에 이상적입니다.



후면 적재 구조

가공 중 급전, 중단되지 않은 작업 주기



EP 자동 전산화 절단 톱

적재 높이 110mm ✓

서보의 정확하고 강력한 움직임 18.5kW 메인과 함께 구동 톱카리 톱 모터는 언제든지 깨끗한 마감을 보장합니다 여러 패널을 절단합니다.

EPH 후방 적재 전자 톱

스택 높이를 처리 요구 사항에 맞게 자동으로 조정합니다. 서보 제어 급전, 정밀한 보상을 위한 자기 자입니다.

■ 일렉트로닉 톱 라인 범용 사양

우리는 견고한 구조가 좋은 절단 품질의 기초라고 생각하기 때문에 정확성과 마감을 보장하기 위해 무거운 프레임을 사용해야 한다고 주장합니다.

고무로 감싼 집게가 재료를 단단하고 부드럽게 잡아줍니다.

정확한 위치 확인을 위한 서보 모터 + 마그네틱 가이드

| 독자적으로 개발된 CAM 소프트웨어

省 당사의 최적화 소프트웨어를 통해 매일 1-3장의 패널 저장

精 96%의 최적화 속도

通 일반적으로 사용되는 모든 디자인 소프트웨어와의 간편한 통합

■ 실제 제작 시나리오 : 4247개

	EXCITECH 패널 톱 캠	기타 소프트웨어
총 패널 수	495장	498장
최적화율	96.1%	95.25%
북 커팅	레이어드 컷 2.02 총 절단 횟수 245회	레이어드 컷 1.53 총 절단 횟수 324회
최적화 시간	115초	153초

감소	향상	감소	향상
3장	0.85%	79번	25%
판재 용량	최적화율	가공 횟수	최적화 시간

QR 코드
더 알아보기

Series	Cutting Dimension	Size	Net. Weight	Saw Carriage Speed	Main Saw Power	Main Saw Dimension	Scoring Saw Power	Scoring Saw Dimension	Air Consumption	Power	Dust Extraction Info.	Secondary Pusher Power	Max Stack Height
EPUH-P Series Twin Pusher Rear Loading Panel Saw													
380	3800x3800x120mm	12000x6350mm	8000kg	120m/min	18.5kW	450x60x4.8mm	2.2kW	180x45x 4.7-5.5mm	180L/min	38kW	Φ120*3 Φ150*2	1kW	1000mm
EPD Series Twin Pusher Panel Saw													
330	3300x3300x120mm	9200x5850mm	5650kg	120m/min	18.5kW	450x60x4.8mm	2.2kW	180x45x 4.7-5.5mm	180L/min	33kW	Φ120*3 Φ150*2	1kW	N/A
380	3800x3800x120mm	9350x6320mm	7500kg										
EPH Series Rear Feeding Panel Saw													
280	2800x2800x120mm	8500x5700mm	7000kg	120m/min	18.5kW	450x60x4.8mm	2.2kW	180x45x 4.7-5.5mm	180L/min	34kW	Φ120*3 Φ150*2	N/A	1000mm
330	3300x3300x120mm	8650x5840mm	6000kg										
380	3800x3800x120mm	9200x6350mm	6500kg										
EP Series Heavy-Duty Panel Saw													
280	2900x2900x110mm	5000x5600mm	4500kg	120m/min	18.5kW	400/450x75mm	2.2kW	200x50mm	150L/min	31kW	Φ120*3 Φ150*2	N/A	N/A
330	3300x3300x110mm	5500x6100mm	5500kg										
380	3800x3800x110mm	6000x6600mm	6500kg										
EPE Series Panel Saw													
280	2800x2800x90mm	6800x5500mm	4100kg	120m/min	15kW	400x60x4.4mm	2.2kW	180x45x 4.7-5.5mm	150L/min	28kW	Φ120*3	N/A	N/A
330	3300x3300x90mm	7300x6050mm	4300kg										
380	3800x3800x90mm	7800x6600mm	4600kg										

※ 구체적인 기계 구성은 기술 계약을 참조하십시오.

엣지 밴딩 셀

지능형 및 확장형	다양한 엣지의 유연한 전환
EXCITECH 특허	소형부품 자동생산 ≥ 폭 50~250mm

생산능력 : 4500-6500pcs/8시간

생산능력 : 3000매/8시간

EXCITECH 수치제어 소프트웨어와 하드웨어 일체형 솔루션

엣지 밴딩 제어 시스템

다양한 테이프 색상과 두께를 지원합니다.
부품 공급 방향을 자동으로 탐색합니다.

산업용 PC 제어

산업용 PC 제어
안정적인 데이터 전송

■ 무엇이 특별한가요?

고속 유성

접착제 탱크, 다양한 가장자리, 모서리 라운드 유형 및 완충 장치 간 전환할 수 있습니다.
출력 저하 없이 배치 크기 1 솔루션입니다.

140만번+/년

매년 140만 번의 변화에도 안정적인 성능 제공

50mm이하 협판 자동화

소형부품 자동생산 ≥ 폭 50mm

서보 구동 믹서

정확한 조정으로 대기 시간을 줄이고
생산성을 높입니다.

서보 테이프 교환 장치

다중 힘 테이프 매거진은 서보 모터로 자동으로
엣지를 변경합니다.
프로세스는 정확하고 신속합니다.

4/6/12 테이프 매거진 옵션

소프트웨어+하드웨어, 더 나은 방향으로

서비스 수명 연장, ROI 향상

고속 생산과 동시에 높은 표준의 정밀도와 안정성을 보장합니다.

구조 설계

구조적으로 강화된 프레임으로
긴 사용 수명에 대한 안정성을 보장합니다.

구조 공예

유니바디 용접 프레임은 어닐링,
열처리 및 가공됩니다.

구조 안정

Aero-Aluminum 및 god 품질의강철
최고의 성능을 위한 최고의 원료만 제공합니다.

정밀도

수치제어공법,고정밀 일체형침대
CNC 원 툴 성형 기술, 베드 패스 정확도 ± 0.2mm

정밀제어

스니핑 및 코너 라운드 유닛의 업그레이드된
인코더 제어로 작업 효율성과 효과를 높입니다.

연구 개발

글로벌 기술력, 자체 연구개발 핵심부품 및 제어시스템

강력한 트리밍 유닛

일체형 벤드 스윙암, 정밀 제어 업그레이드,
효과 향상과 안정성 확보

클린 프리밀링

원심력을 높여 공기 흡입량을 높이고 먼지를
원활하게 배출하여 먼지 흡입 효과를 높이고
프리밀링 '먼지 없음'을 실현합니다.

Produce with Intelligence

지능형 제어

인간과 컴퓨터 상호 작용 응용

멀티 단말로 생산 데이터 시각화,
실시간 파악 생산상태

유연한 작업.

코드 스캔으로 다양한 공정 요구 사항을 식별하고
다양한 기능 전환 및 데이터 상호 작용을 실현합니다.

장치 상태 모니터링

생산 데이터 및 설비 상태 분석,
통계, 상승예정

딥 커스터마이징

사용자 친화적인 작동 및 확장성

레이저 엣지 밴딩기 시리즈

3kW 연속 가변형 사각 스폿 시스템

균일한 가열, 스캔 사각지대 없음, 연속 조절 가능

수냉각계통

효과적인 레이저 헤드 수명 연장

스타플릿의 우수한 밀봉 가장자리와 제로 접착제 라인!

반도체 광섬유 결합 출력 레이저를 사용하여 직사각형 스폿 시스템을 통해 레이저를 베젤 테이프 층에 초점을 맞추고 아름답고 매끄러운 접착 라인을 제거합니다!

EF688GP-LASER

3kW 직사각형 레이저 커버 | 레일+스틸 프레스 빔 | 자체 새롭게 개발한 내구성 강한 트리밍 유닛

분리된 세정제 분사 → 프리밀링 → 예열 → 레이저 엣지 → 이송 → 압력 롤러 → 상단 접착제 → 이송 → 압력 롤러 → 3개 모터 엔드 커팅 → 정밀 트리밍 1 → 정삭 트리밍 2 → 4개 모터 강력한 코너라운딩 → 스크래핑 1 → 스크래핑 2 → 중량 있는 평면 스크래핑 → 세정제 분사 → 버핑 1 → 버핑 2

인기 추천

스틸 가이드 레일 + 스틸 압력 빔

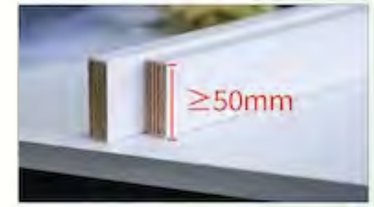
상단 접착제 통 + 레이저

EVA 또는 도킹 PUR 용융 기구를 사용하여 편리하고 유연함

강력한 코너 트리밍 유닛

일체형 벤드 스윙암으로 정교하게
업그레이드되어 효과와 안정성을 동시에 보장

CNC 고속 엣지 밴딩 머신



길고 좁은(≥ 50mm) 부품을 가공할 수 있도록 설계되었습니다

더블 파인 트리밍+더블 스크래핑

EF666G

이중 정밀 트리밍 + 이중 스크래핑 | 이중 접착제 포트 | 3개 모터로 엔드 트리밍 | 고속 V벨트 (상단 압력 슬라이딩 체인)

인기 추천

분리된 세정제 분사 → 프리 밀링 → 상단 접착제 1 → 테이프 매거진1 → 누름 1 → 예열 2 → 상단 접착제 2 → 테이프 매거진 2 → 누름 2 → 3개 모터로 엔드 트리밍 → 세밀한 트리밍 1 → 세밀한 트리밍 2 → 4개 모터로 코너 라운딩 → 스크래핑 1 → 스크래핑 2 → 강력한 평면 스크래핑 → 세정제 분사 → 버핑 2

3모터 헤드 유닛

고속에서도 안정적인 성능 제공

EF666J

황삭/정삭 트리밍+스크래핑 | 4모터 코너 라운딩 | 고속 V벨트 (상단 압력 슬라이딩 체인)

분리된 세정제 분사 → 예열1 → 상단 접착제 1 → 테이프 매거진 1 → 누름 1 → 예열 2 → 상단 접착제 2 → 테이프 매거진 2 → 누름 2 → 3개 모터 엔드 커팅 황삭 트리밍 → 정삭 트리밍 → 4개모터 코너 라운딩 → 스크래핑 → 강력한 평면 스크래핑 → 세정제 분사 → 버핑 2

EF666W
폭이 좁은 소재에 맞는 강력 4모터 코너 라운딩 엣지 밴딩기

좁은(≥ 40mm) 부품을 가공할 수 있도록 설계되었습니다.

EF666W
이중 정삭 트리밍 | 이중 스크래핑 | 급속으로 녹는 이중 상단 핫 포트

분리된 세정제 분사 → 예열 1 → 상단 접착제 1 → 테이프 매거진 1 → 누름 1 → 예열 2 → 상단 접착제 2 → 테이프 매거진 2 → 누름 2 → 3개 모터 엔드 트리밍 → 정삭 트리밍 1 → 정삭 트리밍 2 → 4개 모터로 강력한 코너 라운딩 → 스크래핑 1 → 스크래핑 2 → 평면 스크래핑 → 세정제 분사 → 버핑 *2

EF583GI
상단 포트(빠른 융합) + 하단 포트 | 코너 라운딩

분리된 세정제 분사 → 예열 1 → 하단 접착제 → 테이프 매거진 1 → 누름 1 → 예열 2 → 상단 접착제 2 → 테이프 매거진 2 → 누름 2 → 엔드 트리밍 → 황삭 트리밍 → 정삭 트리밍 → 2개 모터 코너라운딩 → 스크래핑 → 평면 스크래핑 → 세정제 분사 → 버핑 *2

EF583 사전 밀링 및 모서리 트리밍을 통한 엣지 밴딩기

프리 밀링 ▶ 접착제 ▶ 누름1 ▶ 엔드 트리밍 ▶ 황삭 트리밍 ▶ 정삭 트리밍 ▶ 코너 트리밍 ▶ 스크래핑 ▶ 버핑

EF582 코너 트리밍을 통한 엣지 밴딩기

접착 ▶ 누르기1 ▶ 끝 트리밍 ▶ 러프 트리밍 ▶ 미세 트리밍 ▶ 코 트리밍 ▶ 스크래핑 ▶ 버핑

EF580 황삭 / 정삭 엣지 밴딩기

접착제 ▶ 누름 1 ▶ 엔드 트리밍 ▶ 황삭 트리밍 ▶ 정삭 트리밍 ▶ 코너 트리밍 ▶ 스크래핑 ▶ 버핑

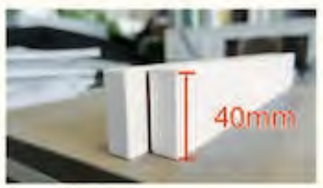
-W30 좁은 소재용 엣지 밴딩기

사용 가능한 모델 : EF581W30 \ EF580W30

길고 좁은(≥ 30mm) 부품을
가공할 수 있도록 설계되었습니다

-W 좁은 소재용 엣지 밴딩기

사용 가능한 모델 : EF666W / EF583GIMW / EF583GIW / EF583GW / EF583W / EF582W

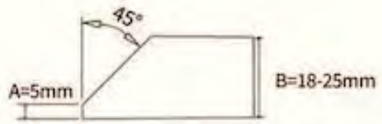


작은 부품 인피드 롤러

피드 푸셔의 작은 부품

EF583GX 직선/경사면 최적화 엣지 밴딩기

비스듬한 가장자리를 만들기에
적합합니다.



스트레이트 및 슬랜티드 에그데 동시 처리 가능

EF666GA-PUR 알루미늄 소재 엣지 밴딩기

벨트 압력 영역

특수 프리밀 공구

인더스트리 4.0 지능형 엣지밴더와 드릴링 머신 연결 Edgebanding+Drilling Cells

옵션 기능

방수 및 제로 조인트 요구 사항에 사용 가능한 PUR 접착제 용융 장치

청소가 쉬운 PUR 접착제 저장소는 선택 사항입니다.

글루 샤프트의 칩 자동 세척 기능, 접착제 밸브를 닫고 칩을 자동으로 제거합니다.

2 / 4 / 6 / 12 슬롯 서보 테이프 매거진 사용 가능 업그레이드를 위해, 부드러운 안내, 서보 구동, 피드의 가장자리는 정확하고 빠릅니다.

힌지 구멍이 있는 패널도 이 특수 장치로 처리할 수 있습니다.

시간 단축과 동시에 생산성을 향상시키는 데 크게 도움이 됩니다.

자동 접착제 리필 장치 사용 가능

상단, 하단 및 측면 그루브 사용 가능

안전 잠금 장치 사용 가능

기계 사양

구체적인 기계 구성은 기술 계약을 참조하십시오.

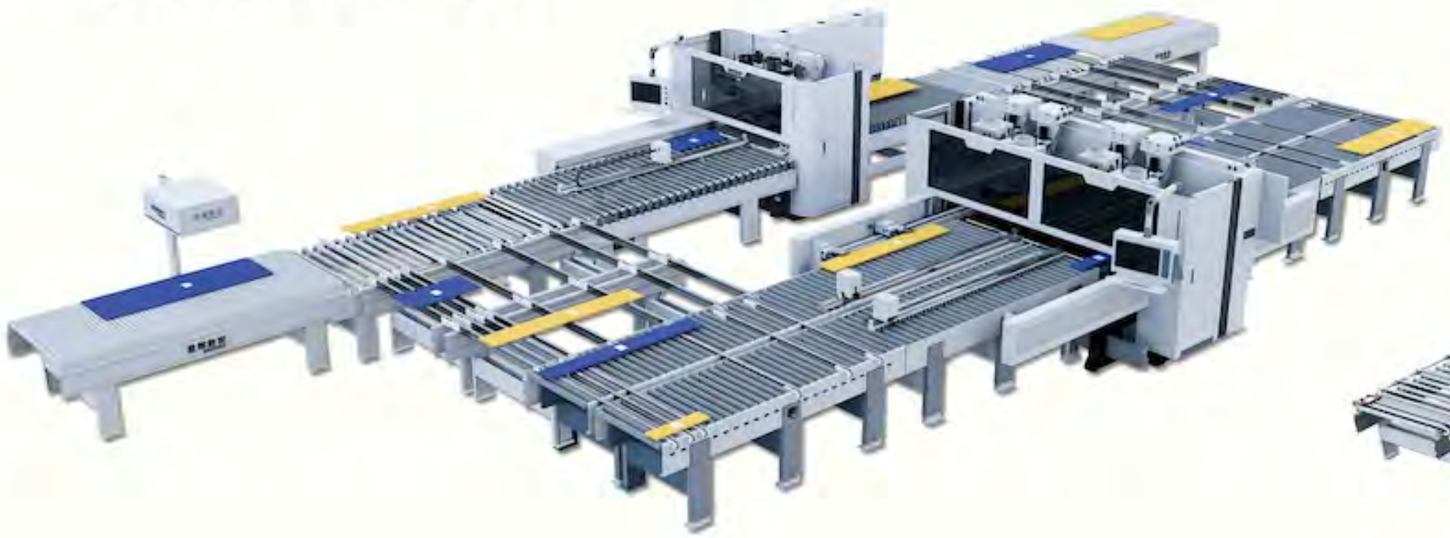
Series	Dimension	Power	Net. Weight	Working Speed	Panel Thickness	Panel Width	Panel Length	Edge Thickness	Edge Width
Laser Edgebanding Technology									
688GP LASER	10750*1800*970mm	38kW	6000kg	20-26m/min	9-60mm	≥80mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
666G-LASER	10750*1800*970mm	38kW	4000kg	20-26m/min	9-60mm	≥80mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
EF6 Series High Speed Edge Bander									
EF688GP	10750*1800*970mm	35kW	6000kg	20-26m/min	9-60mm	≥80mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
EF666G	10750*1800*970mm	35kW	4000kg	20-26m/min	9-60mm	≥80mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
EF666J	10750*1800*970mm	35kW	4000kg	20-26m/min	9-60mm	≥80mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
EF666W	10750*1800*970mm	35kW	4000kg	20-26m/min	9-60mm	≥40mm	≥120mm	0.4-3mm	13-65mm
EF5 Series Edgebander Machine									
EF583GIM	8950*1600*900mm	25kW	3150kg	18-24m/min	9-60mm	≥60mm ≥40mm	≥120mm ≥250mm	0.4-3mm	13-65mm
EF583GI	8950*1600*900mm	25kW	3300kg	18-24m/min	9-60mm	≥60mm ≥40mm	≥120mm ≥250mm	0.4-3mm	13-65mm
EF583G	8950*1600*900mm	24kW	3150kg	18-24m/min	9-60mm	≥60mm ≥40mm	≥120mm ≥250mm	0.4-3mm	13-65mm
EF583	7300*1600*900mm	19kW	\	18-24m/min	9-60mm	≥60mm ≥40mm	≥120mm ≥250mm	0.4-3mm	13-65mm
EF582	6700*1600*900mm	14kW	\	18-24m/min	9-60mm	≥60mm ≥40mm	≥120mm ≥250mm	0.4-3mm	13-65mm
EF581	4960*1600*900mm	17kW	\	18-24m/min	9-60mm	≥60mm ≥40mm	≥120mm ≥250mm	0.4-3mm	13-65mm
EF580	4460*1600*900mm	13kW	\	18-24m/min	9-60mm	≥60mm ≥40mm	≥120mm ≥250mm	0.4-3mm	13-65mm

※ 요청 시 맞춤형 크기에 대한 자세한 내용은 영업 전문가에게 문의하시기 바랍니다.

CNC SIDE 드릴링 셀

싱글 및 더블 스테이션 두 대의 머신을 일렬로 배치

생산능력 : 3400-3800pcs/8시간



단일 스테이션 3기계 연결 라인

생산능력 : 3400-3800pcs/8시간

■ 고객의 생산 능력, 공정 요구 사항, 방식 및 라인 수의 자유로운 조합 및 매칭에 따라 다음을 수행합니다.

EHS-2T 더블 스테이션 6면 SIDE 드릴링 머시닝 센터

듀얼 스테이션 구조	중단 없는 가공, 생산성 획기적 향상
공간 절약	동일한 출력 제공, 필요한 공간의 절반만 제공
소판 가공	수동 인피드 시 30mm, 자동 인피드 시 50mm의 작은 보드 처리 능력

듀얼 스테이션 구조

한 장소에서 가공할 때, 다른 장소에서 원료를 공급받아, 중단 없이 생산합니다.

■ 드릴 패턴

9개의 수직 드릴이 있으며, 양쪽 2개의 하단 드릴 뱅크

상단 드릴 뱅크: 수직 12개 + 수평 8개

자동 공구 교환장치 옵션

EHSA-2T 더블 스테이션 패스스루 6면 SIDE 드릴링 머시닝 센터

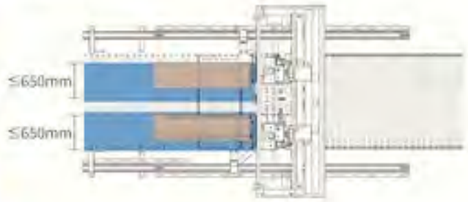
드릴 뱅크 4개 또는 드릴 뱅크 6개(옵션)

6개의 드릴링 뱅크 옵션

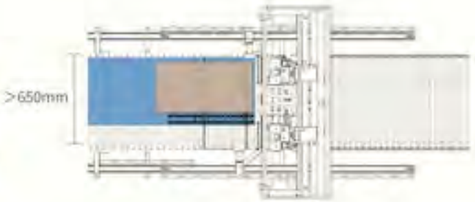
6개의 드릴링 뱅크, 효율성 향상

■ 소형 및 대형 플레이트의 지능적인 분배, 가공 전 수동 선택 필요 없음

≤650mm 폭의 플레이트는 두 개의 스테이션에서 동시에 처리할 수 있습니다.



>650mm 폭판 싱글 스테이션 더블 드릴링 패키지 가공



CNC 6면 SIDE 드릴링 머신 (다양한 용도의 6면 SIDE 드릴링 머신)

보이지 않는 손잡이 제작 해결

보다 공정 흐름에 맞는 핸즈프리 솔루션으로 쇠뚤, 로켓, 외장방형, 내장방형, 반원, 내장, 통체, U자형 핸즈프리 원터치 생산

복잡한 구현 / 공예품 제작 해결

라이트 라인 홈, 페쇄 스트립, 베고니아 코너 등과 같은 다양한 도어 및 벽 캐비닛 공정을 구현할 수 있습니다.

고급 맞춤형 응용 프로그램 해결

라미놀, 우드텍스, 락앤락, 고데기, 천지경첩, 압착도어록, 투명 문 손잡이 등

자동 공구 교환장치 구조

자동 공구 교환 기능

모든 용도의 어그리게이터가 있는 자동 툴 체인저

360° 회전 헤드 옵션

구현 프로세스

유연한 도구 변경을 통해 라멜로 및 기타 보이지 않는 피팅과 같은 다용도 처리가 가능합니다.

EHS 6면 SIDE 드릴링 머신

EHS Single Drill bank / EHSW Double Drill bank

수동 공급 구조

공기 테이블은 마찰을 줄이고 섬세한 표면을 보호합니다.

육면 가공	한 사이클에서 6면 드릴링 완료, 두 번째 위치 설정 필요 없음
통합 시스템 프레임	가공 정밀도 유지성이 우수하여 착지 즉시 생산하므로 분해 조립할 필요가 없습니다.
소판 가공	최소 30mm의 보드를 처리할 수 있는 기능

EHSA 패스스루 6면 SIDE 드릴링 머신

EHS Single Drill bank / EHSW Double Drill bank

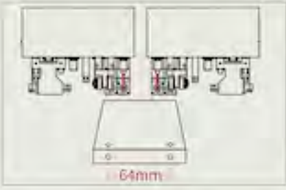
자동 공급 구조

수동 작업이 필요 없는 자동 재료 이송 위치, 생산 시 가공할 판재 사전 재료 이송 위치, 대기 화피

육면 가공	한 사이클에 6면 드릴링 완료
빔 통과	수동 개입 없이 자동 인피드
이중 그립퍼	그립퍼가 자동으로 배치되어 다양한 크기의 작업물을 수용할 수 있습니다.
소판 가공	50mm 이하의 작은 보드 가공 능력

■ 구멍 간격 ≥ 64mm(수직 + 수평) 이중 드릴링 패키지의 동시 활성화, 92% 이상의 드릴링 패키지 사용률

64mm 간격(수직 및 수평 방향 모두)의 구멍을 한 번의 스트로크로 처리하여 두 드릴 뱅크의 92%의 높은 이용률을 자랑합니다.

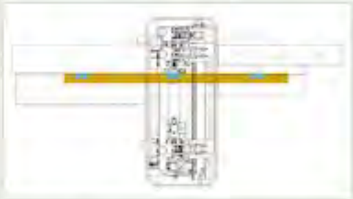


밀폐형 용접침대, 1회 가공 성형으로 정밀도 유지성이 좋아 착지 즉시 생산, 얼부착이 필요 없음

■ 옵션 기능

이 기계는 하단의 2개 스핀들로 업그레이드할 수 있는 옵션을 통해 더 효율적인 작업은 물론 더 큰 홀 정밀도로 작업할 수 있습니다.

에어 플로트 그립퍼로 업그레이드할 수 있는 옵션입니다. 섬세한 표면에 더 적합



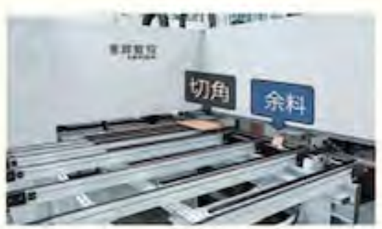
긴 작업물에 대해 더 나은 유지력을 제공하기 위해 3개의 그립퍼로 업그레이드할 수 있는 옵션

소프트웨어+하드웨어 일체화의 토털 솔루션

자체 CAM 최적화 소프트웨어로
전체 기기의 종합 효율을 **35%** 향상

- 알고리즘은 길티움 행동 방식을 향상시키고, 회피 동작을 최적화하며, 고효율 가공을 실현합니다.

- 새로운 알고리즘을 통해 드릴 뱅크와 클램프가 '개구리 점프' 방식으로 움직일 수 있습니다.



- EXCITCH의 독특한 장점인 컷은 바닥 드릴 뱅크에 부딪힐 위험과 사람의 개입 없이 고정되어 폐기물 통으로 운반됩니다.

- U자형 그립, CAM 인식으로 클램프 교체 빈도를 줄여 효율 향상

드럼 회전선을 선택하여 조립하면 후출재 판재가 자동으로 회전하여 생산성이 향상

옵션 자동 반송 컨베이어

※ 제품은 지속적으로 업그레이드되어 외관, 배치 및 매개변수가 변경될 때, 모두 실물을 기준으로 합니다.

Series	Traveling Size	Max. Working Size	Min. Working Size	Dimension	Net. Weight	Traveling Speed	Drill Bank Info.	Spindle Info.	Table Structure	Power	Dust Extraction Info.
All Purpose Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x3400mm	3300kg	130/80/30m/min	Vertical 21+Horizontal 8	6 kW*2 2.2kW*2	Air Table Clamps	26kW	Φ150*3
EHSW-C Six Sided Drilling Machine with Automatic Tool-changers											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x3000mm	3100kg	130/80/30m/min	Vertical 33+Horizontal 16	6 kW*1 3.5kW*1	Air Table Clamps	26kW	Φ150*3
EHSAW Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	200x50x16mm	7300x2600mm	4500kg	130/80/30m/min	Vertical 33+Horizontal 16	3.5kW*2	Air Table Clamps	26kW	Φ150*3
EHSA Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	200x50x16mm	7300x2600mm	4200kg	130/80/30m/min	Vertical 21+Horizontal 8	3.5kW*2	Air Table Clamps	25kW	Φ150*2
EHSW Six Sided Drilling Machine with Double Drilling Banks											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x2600mm	3100kg	130/80/30m/min	Vertical 33+Horizontal 16	3.5kW*2	Air Table Clamps	26kW	Φ150*3
EHS Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x2600mm	3000kg	130/80/30m/min	Vertical 21+Horizontal 8	3.5kW*2	Air Table Clamps	25kW	Φ150*2
EHS-2T Double Work-zone Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x2630x150mm	2800x1200x50mm	70x30x15mm	5900x3700mm	5000kg	130/80/30m/min	Vertical 42+Horizontal 16	3.5kW*4	Air Table Clamps	35kW	Φ150*4
EHSA-2T Double Work-zone Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x2630x150mm	2800x1200x50mm	200x50x15mm	7300x3700mm	8000kg	130/80/30m/min	Vertical 66+Horizontal 32	3.5kW*4	Air Table Clamps	35kW	Φ150*6
E6 PTP Work Center											
1230	3400x1640x250mm	3060x1240x100mm	320x60 mm	5270x3060mm	3800kg	80m/min	Vertical 9 Horizontal 6 Saw 1	9kW 24000r/min	Pods+Rail	22kW	Φ150*1
1252	5550x1640x250mm	5200x1260x100mm	320x60 mm	7270x3060mm	6500kg						

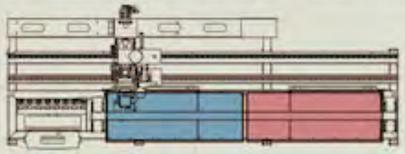
EMD 도어패널 캐비넷 복합드릴링센터

참고: 이미지는 설명을 위한 것입니다. 일부 기능은 선택 사항입니다.
프로세스 및 모델을 영업 엔지니어에게 확인하십시오.

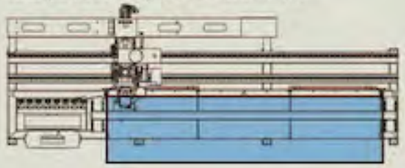
다용도 기능	다양한 기능으로 라우팅, 드릴링, 커팅, 사이드 드릴 등 가능
이중 작업 영역	유휴 시간 없이 가공 중 로딩 및 언로딩 가능
도킹 유연성	XML/MPR/DXF를 비롯한 다양한 프로세스 파일과의 유연한 통합
옵션 기능	45° 소재를 가공하기 위한 어그리게이터 추가 옵션 제공

Parameters	EMD-1230D
Transmission	Y axis rack, X/Z axis with ball screw
Table structure	Bakelite table
Spindle power	6.0KW+3.5KW
Spindle speed	18000rpm
Quick moving speed	80/50/50m/min
Driving system	Delta
Voltage	380V
Operation system	Delta system
Total power	18KW

소형 플레이트 ≥ (200 * 80mm) 더블 스테이션 가공



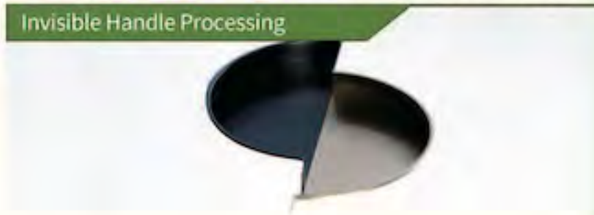
장판 (≤2800mm) 싱글 스테이지 가공



보이지 않는 핸들 제작 솔루션

쇠뿔, 로켓, 외사각형, 내사각형, 반원, U자형

Invisible Handle Processing



고정 공정 생산 솔루션

라미놀, 우드텍스, 락앤락, 천지경첩, 도어클로저 등

High-end Bespoke Applications

도어·벽·캐비닛 솔루션

등선 홈, 여닫이, 해당화 코너 등

For Complex Processing / Craftswork

도어 제작 솔루션

고데기, 천지경첩, 누름도어록, 보이지 않는 도어핸들 등

Cabinet-door Processing

E6 CNC 보링 가공 센터(PTP Work Center)

다용도 기능	펀칭 밀링, 펀칭, 컷팅, 사이드 밀링 등 가능
이중 작업 영역	유휴 시간 없이 가공 중 로딩 및 언로딩 가능
포인트 투 포인트 진공 흡착	판 전체를 흡착, 작은 판에 대해 점대점 흡착 가능

- 9kW 자동 공구 교환 스핀들
- 9 수직+6 수평+1톱날 드릴

Series	E6-1252D
Working Size	5200*1260*100mm
Table Size	5200*1200mm
Transmission	XY Rack and Pinion Drive,Z Ball Screw Drive
Table Structure	Pods and rails
Spindle Power	9.6KW HSD ISO30
Spindle Speed	24000r/min
Traveling Speed	80m/min
Working Speed	20m/min
Tool Magzine	Carousel
Tool Slots	8 for standard
Drill Bank Configuration	EXCITECH 9 vertical+ 6 horizontal + 1 saw blade
Driving System	YASKAWA
Voltage	3PH 380V60HZ
Controller Lubrication	OSAI Automatic

■ 회전 축 및 집계 만능 업무 센터

옵션 회전축과 각도 헤드로 다양한 고정공법 가능

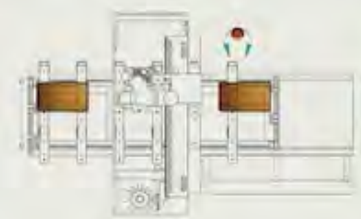
스탠스, 사이드 홈, 계단 홈, LMP 도어 클로저, 천지 힌지 홀 등 고정 복합 공법을 손쉽게 해결

다용도성

이 기계는 또한 일반적으로 단단한 나무 문을 제조하는 데 사용됩니다. 보다 강력한 스핀들로 업그레이드하고 필요한 작업을 수행하기 위해 헤비 듀티 애그리게이터를 사용할 수 있는 옵션이 있습니다.

다양한 크기의 보드에 대한 흡착 요구를 충족하기 위해 세 가지 크기의 진공 흡착 블록이 표준으로 제공됩니다.

듀얼 스테이션 로딩 작업 영역 (흡착 바 + 흡착 블록) 2 열의 포지셔닝 실린더, 전체 보드 흡착을 할 수 있으며 포인트 투 포인트 흡착도 할 수 있으며 재료의 적재 및 하역이 편리하고 빠릅니다.



E6PTP 두 개의 스테이션에서 중단 없는 가공

옵션

옵션 램프 벨트 지시, 작업자가 흡착 스트립 및 흡착 블록의 위치를 직관적으로 조정하여 생산성을 향상시킵니다.

캐비닛 몰딩 도어 생산 라인

이 기계를 사용하면 작업의 다양성을 충족할 수 있는 이중 도구 매거진이 있습니다.

회전식 공구 매거진은 스핀들과 함께 이동하며, 툴 변경 시간을 줄여 전체 성능을 향상시킵니다.

수치제어 소프트웨어와
하드웨어 일체형 솔루션

ECAM 도어 소프트웨어

회차에 따라 생산량을 조절하고, 차례대로 줄을 서서 생산합니다.

판재를 가공 가능한 위치에 자동 분배

■ 여러 곳의 거래처 현장 가공 실황

ES 3축 정밀 볼 스크류로 구동되는 네스팅 머신

이 기계는 정밀도가 핵심인 더 까다롭거나 기술 중심적인 응용 요구 사항을 충족하도록 설계되었습니다.
그렇기 때문에 우리는 더 부드럽고 정확한 성능을 보장하기 위해 3축 모두에 정밀 볼 나사를 사용합니다.

EMZ 도어 패널용 머시닝 센터

9kW 자동 절삭 스핀들+6kW 스핀들*2+7.5kW 듀얼 엔드 스핀들로 도어 표면 스타일링 홈, 측면 잠금 홈, 힌지, 큐브, 슬라이드 홈 등 다양한 복합 공법 구현 가능

E8 소형 5축 머시닝 센터

◆ 이중화 옵션 사용 가능

E10 Vantage
원, 구, 다각형 가공 머시닝 센터

Series	Traveling Size	Table Size	Dimension	Net. Weight	A/C Axis Traveling	Spindle Info.	Traveling Speed	Working Speed	Tool Magzine	Driving System
E9 Series										
1224	1850x3100x950/1300mm	1200x2400mm	5500x6100x4850/5550mm	7000kg	A:±120° C:±245°	10/15 kW	60/60/20m/min	20m/min	Carousel 8	Yaskawa
1530	2150x3700x950/1300mm	1500x3000mm	5900x6900x4850/5550mm	8000kg						
2030	2650x3700x1300/1500mm	2000x3000mm	6400x6900x5550/6550mm	9000kg						
E10 Series										
2040	2700x4800x2000/2400mm	2000x4000mm	5500x6100x4850/5550mm	15000kg	A:±120° C:±245°	10/15 kW 24000r/min	55/55/15m/min	20m/min	Linear 6	Yaskawa
4060	4800x6800x2000/2400mm	4000x6000mm	9800x10600x6600/7400mm	35000kg						
E8 Series										
1212	1720x1820x750mm	1200x1200mm	3600x4300x2700mm	3000kg	A:±185° C:±320°	6.5 kW 24000r/min	60/60/20m/min	20m/min	Carousel 8	Yaskawa
1224	1720X3040X750mm	1200x2400mm	4800x4300x2700mm	3800kg						

■ 애플리케이션

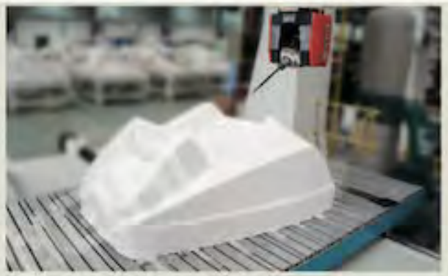
※ 구체적인 기계 구성은 기술 계약을 참조하십시오.

E9 벤처 5축 머시닝 센터

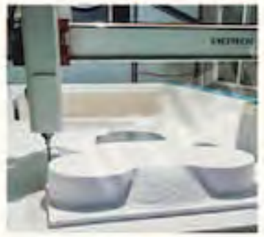
5축 연결	5개의 동기화 보간 축, 실시간 툴 중심점 회전으로 3D 처리에 적합
수입 브랜드 부품	시중에 나와 있는 최고의 부품만을 사용하여 최고의 신뢰성과 성능을 보장합니다.
적용 업종	탄소 섬유, 강화 플라스틱, 복합재, PMI 폼, EPS, 수지, 페놀, 플라스틱 등...

■ 명예 인증: 하이테크 기업, 산둥성 과학 기술 진보 1등 상, 산둥성 최초의 설비 세트...

■ 애플리케이션

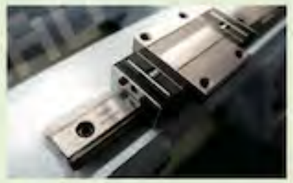


표준 폼 및 목재 몰드 머시닝 센터(3축 가공)



■ 국제적인 브랜드 구성 요소, 안정적인 성능 채택

Italian HSD Spindle



Japanese THK Linear Guide Rail

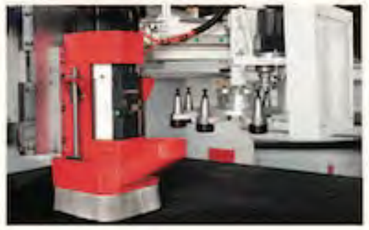
Japanese SHIMPO Planetary Gear Box

Italian OSAI Controller

Japanese Driving System

German Cable Conductor

E5 헤비 듀티 머시닝 센터



헤비 프레임	고강도 프로덕션 요구 사항
회전 도구 매거진	공구 매거진이 스핀들과 함께 이동하여 공구 변경 시간 단축
드릴 뱅크 옵션	9 수직 + 6 수평 + 1톱 또는 5+4 수직 드릴 뱅크 옵션

■ 중력 절삭에 적합한 중가공 센터, 다양한 기능

펀칭 밀링, 드릴링, 절단, 사이드 밀링, 백 에지 등 다양한 복합 제품 가공에 적합

◆ 이 기계는 골재도 고정할 수 있도록 설계되었습니다.

자동 공구 교환 스핀들	다양한 재료를 처리할 수 있는 고출력 스핀들
회전 도구 매거진	16 서보 톱 매거진 옵션
드릴 뱅크 옵션	5+4 수직 드릴 뱅크 옵션

E3 표준 가공 센터

E2 자동 공구 교환장치 머시닝 센터

◆ 매우 경제적인 가격에 뛰어난 가치를 지닌 고성능 기계

후면에 장착된 행형 공구 매거진,
간단하고 빠른 공구 교환

E1/E2 CNC 조각 기계

구조가 가볍고 작업 에너지 소모가 적어 현재 가성비가 매우 높은 범용 제품

Series	Traveling Size	Working Size	Dimension	Net. Weight	Optional Working Length	Traveling Speed	Working Speed	Spindle Info.	Tool Magazine	Table Structure	Power	Dust Extraction Info.
E5 Series Vantage Work Center												
1224	2500x1260x330mm	2440x1220x200mm	3550x2100mm	2300kg	2850mm 5000mm 6000mm	80m/min	20m/min	9/12 kW 24000r/min	Carousel 8/12/16	Vacuum Table	30kW	Φ150*1
1530	3100x1570x330mm	3050x1530x200mm	4050x2400mm	2600kg								
2030	3350x2100x330mm	3050x2030x200mm	4050x3000mm	6500kg							30kW	
2040	4350x2100x330mm	4000x2030x200mm	5100x3000mm	6800kg								
E3 Series Venture Work Center												
1325	2500x1260x200mm	2480x1230x180mm	3350x2720mm	1500kg	2850mm 5000mm 6000mm	45m/min	20m/min	9 kW 24000r/min	Carousel 8/12/16	Vacuum Table	22kW	Φ100*1 Φ150*1 Φ200*1
1530	3100x1560x200mm	3080x1560x180mm	3950x3020mm	2000kg								
2030	3100x2060x200mm	3080x2050x180mm	3900x3550mm	2300kg							27kW	
2040	4030x2060x200mm	4000x2050x180mm	4940x3550mm	2800kg								
E2 Series Auto Tool Change Product												
1325	2500x1260x 200/300mm	2480x1230x 180/280mm	3250x2100mm	1000kg	2850mm 5000mm 6000mm	40m/min	18m/min	9 kW 24000r/min	Linear 8/12	Vacuum Table	25kW	Φ100*1
1530	3100x1570x 200/300mm	3080x1550x 180/280mm	3900x2430mm	1500kg								
2030	3100x2100x 200/300mm	3080x2050x 180/280mm	3900x2900mm	1900kg							25kW	
2040	4020x2100x 200/300mm	4000x2050x 180/280mm	4800x2900mm	2100kg								
E2 Series Manual Tool Change Product												
1325	2500x1260x 200/300mm	2480x1230x 180/280mm	3050x2100mm	900kg	2850mm 5000mm 6000mm	25m/min	15m/min	3/4.5/6 kW 18000r/min	N/A	PVC/ Vacuum Table	16kW	Φ100*1
1530	3100x1570x 200/300mm	3080x1550x 180/280mm	3700x2430mm	1300kg								
2030	3100x2100x 200/300mm	3080x2050x 180/280mm	3700x2900mm	1700kg							16kW	
2040	4020x2100x 200/300mm	4000x2050x 180/280mm	4600x2900mm	1900kg								

※ 구체적인 기계 구성은 기술 계약을 참조하십시오.

QUALITY

SERVICE

PROFESSIONAL

CNC POINT TO POINT BORING M/C

혁신적인 기술개발을 통해 고객감동의 품질을 만들어 갑니다.

JEIL

제일산업기계(주)
T. 031) 988-2326 (대표), 2327 F. 031) 988-2328
E. jeilpoint@hanmai.net
www.jeilwood.com

www.jeilwood.com

CNC POINT TO POINT BORING M/C

JEIL MACHINERY PRODUCT SERIES

JEIL

CNC POINT TO POINT BORING M/C
Model : EXEL-404JⅡ

Contents

03 About JEIL MACHINERY
04 EXEL-404JT Product
08 EXEL-404J / JT Series Products
16 WA-48FT Products
20 EXEL-504J / JT Series Products
28 EXEL-604JT Product
32 SIDE-3800 Product
36 CNC-3100 Product
38 CMS High Speed CNC
40 Table System / PC / CNC Control System

About JEIL MACHINERY

" 기술개발을 통한 품질혁신을 추구합니다! "

제일산업기계(주)는 조각기 및 목공기계산업 분야로
품질, 기술역량을 높이고 서비스를 강화하였습니다.

제일산업기계(주)는 기술개발, 품질혁식, 고객 서비스 강화를 위해 노력합니다.
고속 가공기 분야의 중심이 되고자 사용자 편의를 극대화하는 제품개발을
최우선 가치로 삼고 있습니다.

철저한 품질관리와 신속하고 체계적인 A/S를 통해
고객사의 성장발전에 기여하고자 합니다.

History

2015. 씽크홀라인 개발
2013. 산업안전공단 자율안전 KCS마크 인증
2011. CNC 5축 가공기 개발
2010. 측판보링기개발
2008. 김포 확장이전
2006. CNC ROUTER (AL 전용) 개발
조각기 (WINDOW 전용) 개발
2005. CNC조각기 (LCD, PDP 전용) 개발
2004. 제일산업기계 법인 전환 | ISO9001 획득
2004. CNC ROUTER(ATC부착) | GANTRY TYPE 개발
2003. 유망중소기업 지정 | SCM, MABGA 기술제휴
2001. CNC POINT BORING M/C 개발
1999. 제일산업기계 상호 변경
1998. 더블엔드 테노너 개발 | 다축 몰더 개발
1997. 제일목공기계 설립

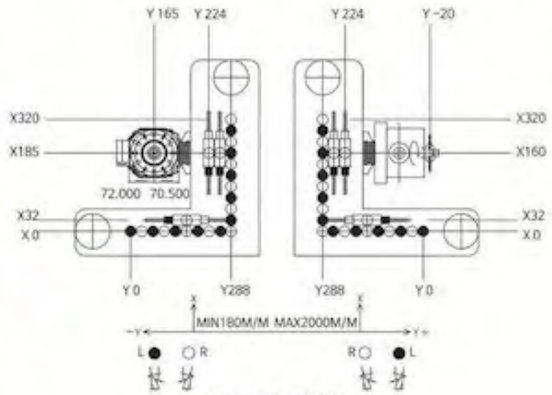
CNC POINT TO POINT BORING M/C
측판보링기 SIDE-3800

JEIL

Model : EXEL-404JT

CNC Point to Point Boring M/C

보링헤드 3,000~6,000RPM 조절가능,
주방 및 가구 자동라인



보링헤드 배치도

구루빙 5kw, 6,000rpm

루터 4.5kw, ISO30, 18,000rpm

EXEL-404JT 기계사양 Mechanical Specifications

최대.최소 X축 방향 가공	300 ~ 2400 × 2EA
최대.최소 Y축 방향 가공	160 ~ 700 × 4EA
벨트이송속도	13m/min ~ 50m/min
총축수	92축
수직축	20축 × 4EA
수평축 X방향	2축 × 4EA
수평축 Y방향	1축 × 4EA
루터	4.5kW , ISO30 , 24,000rpm × 2EA
구루빙	1.5kW , 6,000rpm
보링헤드회전	3,000 ~ 6,500rpm
가공속도	80m/min / Y : 80m/min / Z : 25m/min
공기압	6Bar이상
중량	6,500kg
기계크기(L/I/H)	8,000mm × 2,200mm × 2,000mm

JEIL

CNC Point to Boring M/C

Model : EXEL - 404JT

JEIL

Model : EXEL-404J

CNC Point to Point Boring M/C

제품설명

- ▶ 표준타입 기계로 빠른 속도와 높은 생산성으로 대량생산에 적합하다.
- ▶ 정반 중간 조기대를 활용하여 작은 소재 여러 개를 동시 가공할 수 있다.
- ▶ 강력한 루타 모터를 장착하여 한 번에 퍼즐책상 상판 가공이 가능하다.
- ▶ 진공컵 정반 또는 NC 정반을 적용할 수 있다.

Product Description

- ▶ Standard type of machine suitable for mass production with high speed and high productivity.
- ▶ Using mid-table guide pole, serveral small pieces can be worked on one plate.
- ▶ Powerful Router enables manufacturing puzzle desk-top in one trial.
- ▶ Vacuum-Cup Table or NC Table can be adopted.

적용분야

사무용가구, 주방가구

Applications

Office Furniture, Kitchen Furniture

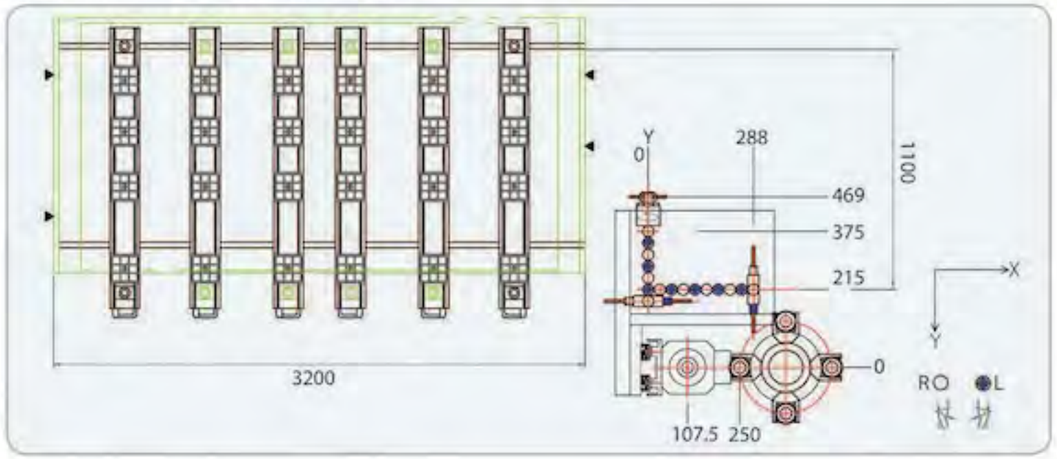
기계 사양

- ▶ 진공컵 정반 : 3,200 × 1,300mm 진공컵 6열 4조
- ▶ 축 이송 속도 : 80m/min(X축) 60m/min(Y축) 25m/min(Z축)
- ▶ 루타 모터 : 9Kw
- ▶ ATC Tool : 4개

Mechanical specifications

- ▶ Vacuum-Cup Table : 3,200 × 1,300mm Vacuum-Cup 6column 4ea
- ▶ Axis Feed Speed : 80m/min(X-axis) 60m/min(Y-axis) 25m/min(Z-axis)
- ▶ Router Motor : 9Kw
- ▶ ATC Tool : 4ea

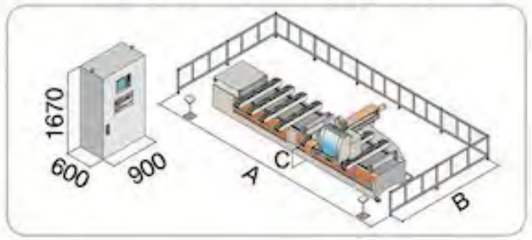
EXEL-404J 작업영역 Work Space



EXEL-404J 기계사양 Mechanical Specifications

MODEL		EXEL-404J		
보링헤드 Boring Head	총축수 Total axis	17축 Axis		
	수직축 Vertical axis	14축 Axis (X=8축 Axis, Y=6축 Axis)		
	수평축 Horizontal axis	2축 Axis (X=1축 Axis, Y=1축 Axis)		
	구루빙 Grooving	1축 (캇타경=110mm, 6,000RPM)		
	루타 Router	1축 (9Kw 18,000RPM)		
Table	크기 Size (X, Y Axis)	3,200 X 1,300 mm		
	흡착 방식 Adsorption	진공컵 6열 4조		
	작업방식 Way of working	2-Table 방식 (2중 STOPPER 사용)		
Stroke	X, Y, Z Axis	3,350mm 1,400mm 150mm		
ATC		공구수 4ea, 교환시간 15초		
축 이송 Axis Feed		X	Y	Z
		80m/min	60m/min	25m/min
기계 크기 Machine size		폭 Width/4,600mm	장 Length/2,500mm	고 Height/2,100mm
최대 소비전력 Power Cosumption		25 KW		
CNC 장비 CNC Equipment		SENTROL-MPC, 4축용 4-axis only		
LM 가이드 및 볼스크류 LM Guides and Ball Screws		독일 렉스로스사의 P급 적용		
기계 정밀도 Mechanical precision		직진도 Straightness ± 0.05 / 300, 직각도 Squareness ± 0.05 / 300		

EXEL-404J 면적사양 Area Specifications



구 분 Division	크 기 Size(mm)

JEIL

CNC Point to Boring M/C

Model : EXEL - 404J

Applications

JEIL

Model : EXEL-404JT

CNC Point to Point Boring M/C

제품설명

- ▶ 표준타입 기계로 빠른 속도와 높은 생산성으로 대량 생산에 적합하다.
- ▶ 소재를 클램핑하지 않고 조기대 기준에 밀착 셋팅하여 작업하므로 빠르고 편리하다.
- ▶ 강력한 루타를 장착하여 한 번에 퍼즐책상 상판 가공이 가능하다.
- ▶ NC 정반 또는 진공컵 정반을 적용할 수 있다.

Product Description

- ▶ Standard type machine suitable for mass production with high speed and high productivity.
- ▶ Materials are not clamped but attached to guide pole, makes easy and convenient work.
- ▶ Powerful Router enables manufacturing puzzle desk plate in one trial.
- ▶ NC table or Vacuum-Cup table can be adopted.

적용분야

사무용가구, 주방가구

Applications

Office Furniture, Kitchen Furniture

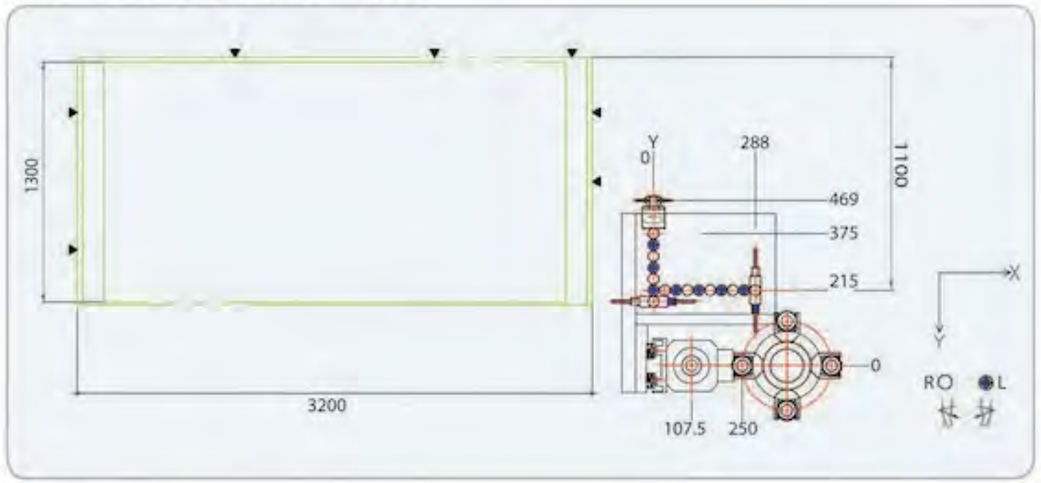
기계 사양

- ▶ NC 정반 : 3,200 × 1,300mm, 브로아 : 3.4Kw 2개
- ▶ 축 이송 속도 : 80m/min(X축) 60m/min(Y축) 25m/min(Z축)
- ▶ 루타 모터 : 9Kw
- ▶ ATC Tool : 4개

Mechanical specifications

- ▶ NC Table : 3,200 × 1,300mm, Blower : 3.4Kw 2ea
- ▶ Axis Feed Speed : 80m/min(X-axis) 60m/min(Y-axis) 25m/min(Z-axis)
- ▶ Router Motor : 9Kw
- ▶ ATC Tool : 4ea

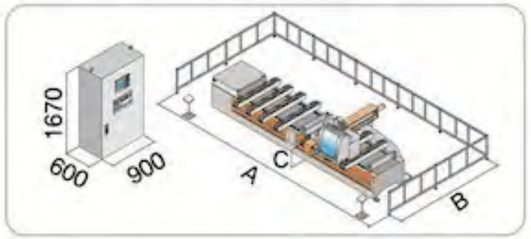
EXEL-404JT 작업영역 Work Space



EXEL-404JT 기계사양 Mechanical Specifications

MODEL		EXEL-404JT		
보링헤드 Boring Head	총축수 Total axis	17축 Axis		
	수직축 Vertical axis	14축 Axis (X=8축 Axis, Y=6축 Axis)		
	수평축 Horizontal axis	2축 Axis (X=1축 Axis, Y=1축 Axis)		
	구루빙 Grooving	1축 (캇타경=110mm 6,000RPM)		
	루타 Router	1축 (9Kw, 18,000RPM)		
Table	크기 Size (X, Y Axis)	3,200 × 1,300mm		
	흡착 방식 Adsorption	NC정반, 브로아 3.4Kw 2ea		
	작업방식 Ways of working	2-Table 방식 (2중 STOPPER 사용)		
Stroke	X, Y, Z Axis	3,350mm 1,400mm 150mm		
ATC		공구수 4ea, 교환시간 15초		
축 이송 Axis Feed		X	Y	Z
		80m/min	60m/min	25m/min
기계 크기 Machine size		폭 Width/4,600mm 장 Length/2,500mm 고 Height/2,100mm		
최대 소비전력 Power Cosumption		25 KW		
CNC 장비 CNC Equipment		SENTROL-MPC, 4축용 4-axis only		
LM 가이드 및 볼스크류 LM Guides and Ball Screws		독일 렉스로스사의 P급 적용		
기계 정밀도 Mechanical precision		직진도 Straightness ± 0.05 / 300, 직각도 Squareness ± 0.05 / 300		

EXEL-404JT 면적사양 Area Specifications



구 분 Division	크 기 Size(mm)

JEIL

CNC Point to Point Boring M/C

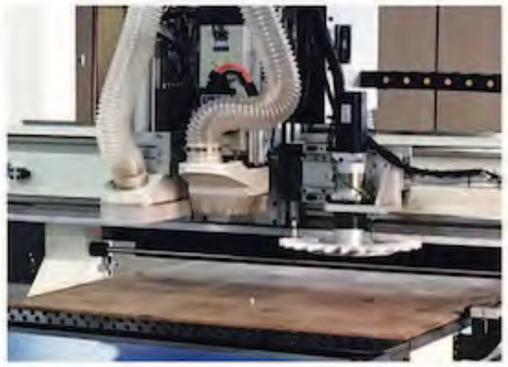
Model : EXEL-404JT

Applications

JEIL

Model : WA-48FT

CNC Point to Point Boring M/C



WA-48FT 기계사양 Mechanical Specifications

Working stroke	1,300×2,500×180mm
Bed structure	with high strengh steel plate
Transmission of XYZ axis	rack helical gear transmission of X and Y axis, screw transmission of Z axis
Maximum stroke speed	60M/min
Minimum working speed	25M/min
Drive motor	Taiwan servo tape speed reducing box
Working voltage	AC380V, 50/60Hz, 3HP
Operation command	G code
Operating system	Taiwan system
Total weight	3,260kg
Spindle	9KW, Taiwan spindle has 8 tool magazines
Drilling package	2.2KW drilling package with 9 heads
Vacuum pump	Water cycle vacuum pump
Rotating speed of spindle	6,000-24,000 turns/min
Vacuum absorption	double layer absorption, 7.5KW vacuum pump
Installation dimension	8,000×2,400×2,000
Package dimension	4,000L×2,000H×2,300W / 3,000L×1,400H×1,300W
Overall power	20KW (without cleaner)
Configuration	with automatic feeding platform

JEIL

CNC Point to Boring M/C
Model : WA-48FT

JEIL

Model : EXEL-504J

CNC Point to Point Boring M/C

제품설명

- ▶ 붙박이장 도어, 후레시 도어를 가공하도록 설계된 대형기계로 X축 정반의 길이는 소비자의 요구대로 제작할 수 있다.
- ▶ 총 8열(4열 4조 2set)의 진공컵 정반 타입이나 5,000mm길이의 NC 정반으로 제작 가능하며 또는 진공컵 정반과 NC 정반을 반씩 적용할 수도 있다.
- ▶ 강력한 루타 모터(9Kw)를 장착하여 루타가공이 편리하다.
- ▶ 사이드 루타(2.2Kw)를 장착하면 기본적으로 도어 가공작업 가능하다.

Product Description

- ▶ A large machine designed for closet door and fresh door, X-axis table length can be made any size customers want.
- ▶ Total 8-row(4row 4column 2set) Vacuum-Cup Table or 5,000mm length NC Table can be adopted. Half of Vacuum-Cup Table, the other half of NC Table can be adopted.
- ▶ Equiped powerful router motor(9Kw) makes convenient router work.
- ▶ If side router(2.2Kw) equiped makes possible door work basically.

적용분야

붙박이장 도어, 후레시 도어, 창틀

Applications

Closet door, Fresh door,
Window frames

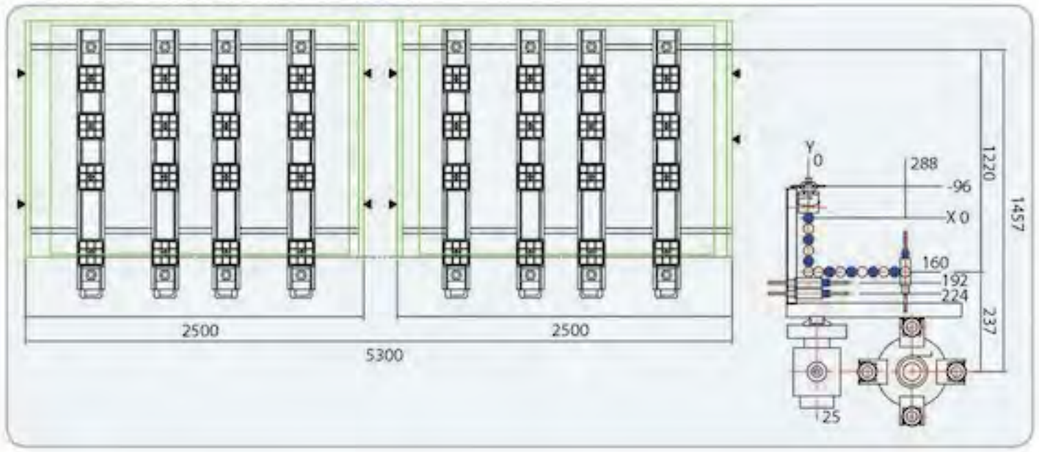
기계 사양

- ▶ 진공컵 정반 : 5,000 × 1,300mm 진공컵 4열 4조 2세트
- ▶ 축 이송 속도 : 80m/min(X축) 60m/min(Y축) 25m/min(Z축)
- ▶ 루타 모터 : 9Kw 18,000RPM
- ▶ Side 루타 : 2.2Kw(옵션)
- ▶ ATC Tool : 4ea

Mechanical specifications

- ▶ Vacuum-Cup Table : 5,000 × 1,300mm Vacuum-Cup 4column 4ea 2set
- ▶ Axis Feed Speed : 80m/min(X-axis) 60m/min(Y-axis) 25m/min(Z-axis)
- ▶ Router Motor : 9Kw 18,000RPM
- ▶ Side Router : 2.2Kw(Option)
- ▶ ATC Tool : 4ea

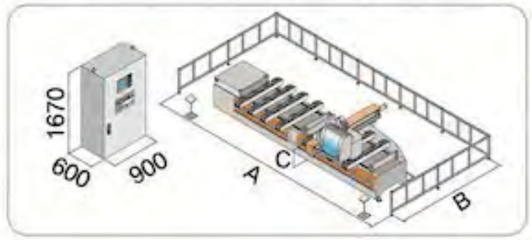
EXEL-504J 작업영역 Work Space



EXEL-504J 기계사양 Mechanical Specifications

MODEL		EXEL-504J		
보링헤드 Boring Head	총축수 Total axis	17축 Axis		
	수직축 Vertical axis	14축 Axis (X=8축 Axis, Y=6축 Axis)		
	수평축 Horizontal axis	2축 Axis (X=1축 Axis, Y=1축 Axis)		
	구루빙 Grooving	1축 (캇타평=110mm, 6,000RPM)		
	루타 Router	1축 (9Kw 18,000RPM)		
Table	크기 Size (X, Y Axis)	5,000 × 1,300M/M		
	흡착 방식 Adsorption	진공컵 4열 4조 × 2Set		
	작업방식 Way of working	4-TABLE 방식 (4중 STOPPER 사용)		
Stroke	X, Y, Z Axis	6,000mm 1,500mm 250mm		
ATC		공구수 4ea, 교환시간 15초		
축 이송 Axis Feed		X	Y	Z
		80m/min	60m/min	25m/min
기계 크기 Machine size		폭 Width/7,000mm	장 Length/2,500mm	고 Height/2,100mm
최대 소비전력 Power Cosumption		30KW		
CNC 장비 CNC Equipment		SENTROL-MPC, 4축용 4-axis only		
LM 가이드 및 볼스크류 LM Guides and Ball Screws		독일 렉스로스사의 P급 적용		
기계 정밀도 Mechanical precision		직진도 Straightness ±0.05/ 300, 직각도 Squareness ±0.05/300		

EXEL-504J 면적사양 Area Specifications



구 분 Division	크 기 Size(mm)

JEIL

CNC Point to Point Boring M/C

Model : EXEL-504J

Applications

JEIL

Model : EXEL-504JT

CNC Point to Point Boring M/C

제품설명

- ▶ 불박이장 도어, 후레시 도어를 가공하도록 설계된 대형기계로 X축 정반의 길이는 소비자의 요구대로 제작할 수 있다.
- ▶ 정반의 반은 진공컵 타입이며, 나머지 반은 NC 타입이다.
- ▶ 강력한 루타 모터(9Kw, 18,000RPM)를 장착하여 루타가공이 수월하다.
- ▶ 사이드 루타(2.2Kw)를 장착하면 기본적으로 도어 가공작업이 가능하다.

Product Description

- ▶ A large machine designed for closet door, fresh door, X-axis table length can be made any size customers want.
- ▶ Half of the table is Vacuum-Cup Type, the other half is NC Type.
- ▶ Equiped powerful router motor(9Kw, 18,000RPM) makes convenient router work.
- ▶ If side router(2.2Kw) equiped makes possible door work basically.

적용분야

씽크 도어, 불박이장 도어, 후레시 도어, 창틀

Applications

Sink door, Closet door, Fresh door, Window frames

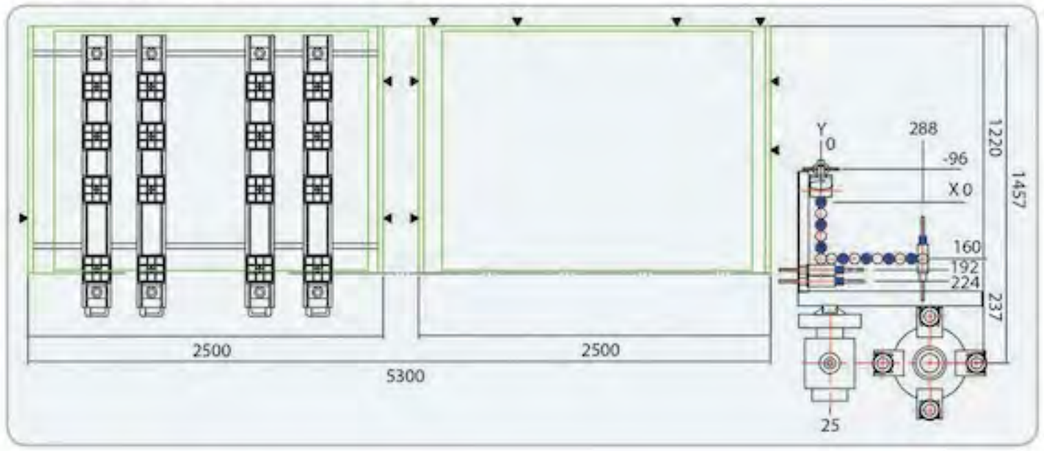
기계 사양

- ▶ 진공컵 정반 : 2,500 × 1,300mm 진공컵 4열 4조
- ▶ NC 정반 : 2,500 × 1,300mm, 브로아 : 3.4Kw 2개
- ▶ 축 이송 속도 : 80m/min(X축) 60m/min(Y축) 25m/min(Z축)
- ▶ 루타 모터 : 9Kw 18,000RPM
- ▶ 사이드 루타 : 2.2Kw(옵션)
- ▶ ACT 툴 : 4개

Mechanical specifications

- ▶ Vacuum-Cup Table : 2,500 × 1,300mm Vacuum-Cup 4column 4ea
- ▶ NC Table : 2,500 × 1,300mm, Blower : 3.4Kw 2ea
- ▶ Axis Feed Speed : 80m/min(X-axis) 60m/min(Y-axis) 25m/min(Z-axis)
- ▶ Router Motor : 9Kw 18,000RPM
- ▶ Side router : 2.2Kw(Option)
- ▶ ACT Tool : 4ea

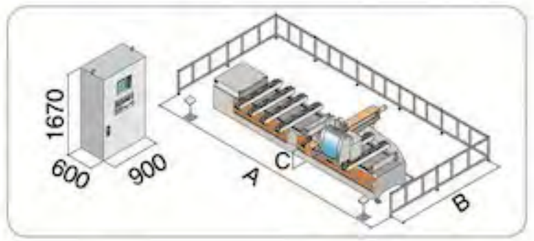
EXEL-504JT 작업영역 Work Space



EXEL-504JT 기계사양 Mechanical Specifications

MODEL		EXEL-504JT		
보링헤드 Boring Head	총축수 Total axis	17축 Axis		
	수직축 Vertical axis	14축 Axis (X=8축 Axis, Y=6축 Axis)		
	수평축 Horizontal axis	2축 Axis (X=1축 Axis, Y=1축 Axis)		
	구루빙 Grooving	1축 (캇타경=110mm 6,000RPM)		
	루타 Router	1축(9Kw 18,000RPM)		
Table	크기 Size (X, Y Axis)	5,000 × 1,300mm		
	흡착 방식 Adsorption	진공컵 4열 4조, NC 정반, 브로아 3.4Kw 2ea		
	작업방식 Way of working	2-TABLE 방식 (2중 STOPPER 사용)		
Stroke	X, Y, Z Axis	6,000mm 1,400mm 250mm		
ATC		공구수 4ea, 교환시간 15초		
축 이송 Axis Feed		X	Y	Z
		80m/min	60m/min	25m/min
기계 크기 Machine size		폭 Width/7,000mm 장 Length/2,500mm 고 Height/2,100mm		
최대 소비전력 Power Cosumption		35KW		
CNC 장비 CNC Equipment		SENTROL-MPC, 4축용 4-axis only		
LM 가이드 및 볼스크류 LM Guides and Ball Screws		독일 렉스로스사의 P급 적용		
기계 정밀도 Mechanical precision		직진도 Straightness ±0.05/ 300, 직각도 Squareness ±0.05/300		

EXEL-504JT 면적사양 Area Specifications



구 분 Division	크 기 Size(mm)

JEIL

CNC Point to Point Boring M/C

Model : EXEL-504JT

Applications

JEIL

Model : EXEL-604JT

CNC Point to Point Boring M/C

제품설명

- ▶ 쉽고 편리한 프로그램 방식으로 전용화면에서 크기를 입력하여 작업 실행한다.
- ▶ 다양한 어그리게이트를 활용하여 몰딩, 45° 커팅 등 복잡한 작업을 수행할 수 있다.
- ▶ 정반의 반은 진공컵 타입이며, 나머지 반은 NC 타입으로 구성된다.
- ▶ 강력한 루타 모터(9Kw, 24,000RPM)를 장착하여 루타가공이 수월하다.
- ▶ 사이드 루타(2.2Kw)를 장착하고 있어 기본적으로 도어 가공작업이 가능하다.

Product Description

- ▶ Easy and comfortable Programming Type control system, Anyone can use easily by input numerical value on screen.
- ▶ Using equipped various aggregate type can take complex works such as moulding, 45° cutting etc.
- ▶ Half of the table is Vacuum-Cup Type, the other half is NC Type.
- ▶ Equiped powerfull router motor(9Kw, 24,000RPM) makes convenient router work.
- ▶ Equiped side router(2.2Kw) makes possible door work basically.

적용분야

원목 소재의 창 및 창틀, 사무용 가구, 후레쉬 도어

Applications

Natural wood meterial Window & Window Frames, Office furniture, Fresh door

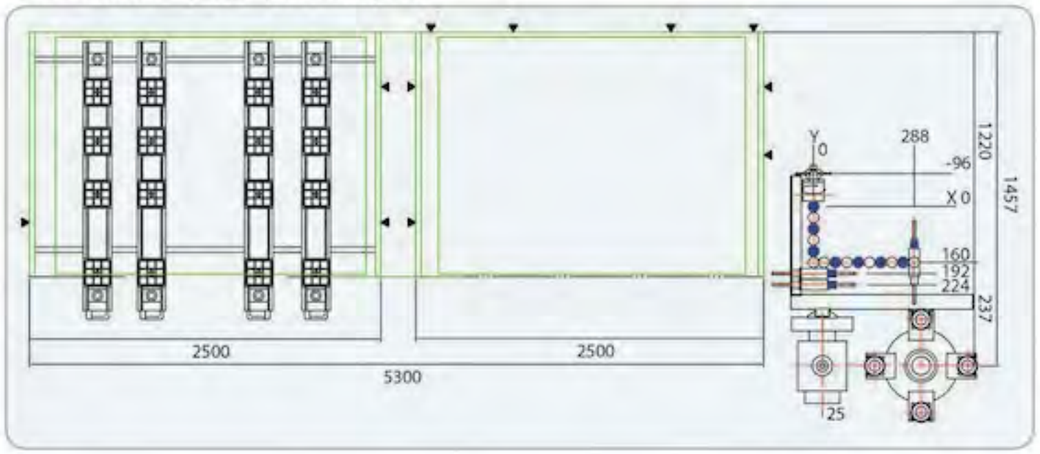
기계 사양

- ▶ 진공컵 정반 : 2,500 × 1,300mm 진공컵 4열 4조
- ▶ NC 정반 : 2,500 × 1,300mm, 브로아 : 3.4Kw 2개
- ▶ 축 이송 속도 : 80m/min(X축) 60m/min(Y축) 25m/min(Z축)
- ▶ 루타 모터 : 9Kw 24,000RPM
- ▶ ATC 툴 : 4개

Mechanical specifications

- ▶ Vacuum-Cup Table : 2,500 × 1,300mm Vacuum-Cup 4column 4ea
- ▶ NC Table : 2,500 × 1,300mm, Blower : 3.4Kw 2ea
- ▶ Axis Feed Speed : 80m/min(X-axis) 60m/min(Y-axis) 25m/min(Z-axis)
- ▶ Router Motor : 9Kw 24,000RPM
- ▶ ATC tool : 4ea

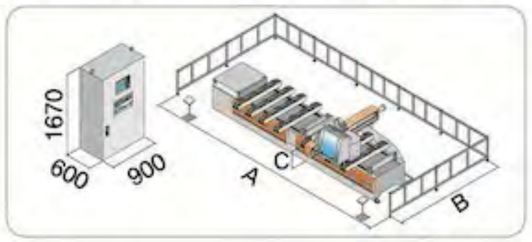
EXEL-604JT 작업영역 Work Space



EXEL-604JT 기계사양 Mechanical Specifications

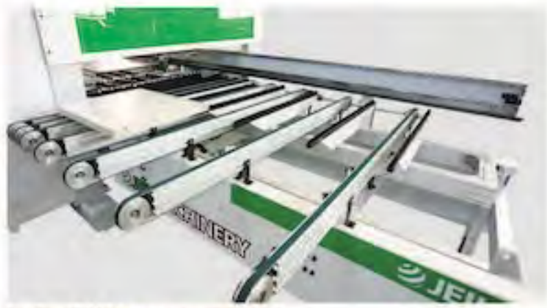
MODEL		EXEL-604JT		
보링헤드 Boring Head	총축수 Total axis	27축 Axis		
	수직축 Vertical axis	23축 Axis (X=11축 Axis, Y=12축 Axis)		
	수평축 Horizontal axis	4축 Axis (X=3축 Axis, Y=1축 Axis)		
	루타 Router	1축(9Kw 24,000RPM) HSK Type		
Table	크기 Size (X, Y Axis)	5,000 × 1,300mm		
	흡착 방식 Adsorption	진공컵 4열 4조, 브로아 3.4kw 2ea		
	작업방식 Way of working	4-TABLE 방식 (4중 STOPPER 사용)		
Stroke	X, Y, Z Axis	6,500mm 1,400mm 250mm		
ATC		공구수 4ea, 교환시간 15초		
축 이송 Axis Feed		X	Y	Z
		80m/min	60m/min	25m/min
기계 크기 Machine size		폭 Width/7,000mm	장 Length/2,500mm	고 Height/2,100mm
최대 소비전력 Power Cosumption		30 KW		
CNC 장비 CNC Equipment		SENTROL-MPC, 5축용 5-axis only		
Tool System		Angular Tool 구루빙 Saw 1Set		
기계 정밀도 Mechanical precision		직진도 Straightness ± 0.05 / 300, 직각도 Squareness ± 0.05 / 300		

EXEL-604JT 면적사양 Area Specifications



구 분 Division	크 기 Size(mm)

Model : SIDE - 3800
CNC Point to Point Boring M/C



제품설명
- ▶ 목제가구의 측판생산에 적합한 보링기
- ▶ X축 이동에 랙과 피니언기어를 사용하여 소음과 진동이 거의 없다.
- ▶ 상하부의 헤드를 사용하여 상하 2장의 소재를 대칭으로 동시에 빠르게 보링할 수 있다.

Product Description
- ▶ Suitable for manufacturing side-panel of wood furniture
- ▶ Rack & Pinion gear for X-axis movement makes little noise and little vibration.
- ▶ Overlapped two material can be boring symmetrically at the same time by top & bottom 2 heads rapidly.

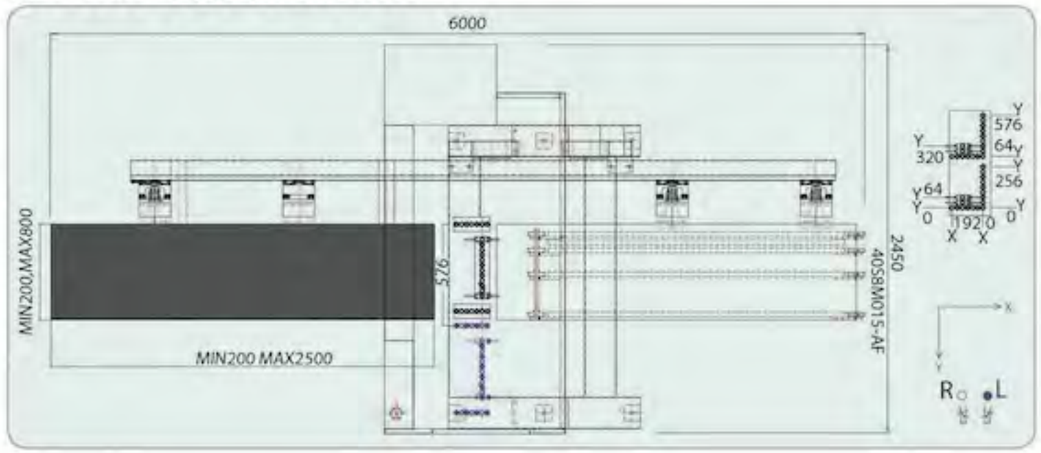
적용분야
특판 전용기

Applications
Producing Large volume material

기계 사양
- ▶ 총축수 : 66축(상부 수직 30축 수평 4축, 하부 수직 30축 수평 2축)
- ▶ 쟁반 : 2,500 × 700mm
- ▶ 클램프 : 20mm 2조
- ▶ 축 이송 속도 : 80m/min(X축) 60m/min(Y축) 25m/min(Z축)

Mechanical specifications
- ▶ Total Axis : 66 Axis(Top : Vertical 4, Horizental 30 / Bottom : Vertical 2, Horizental 30)
- ▶ Table : 2,500 × 700mm
- ▶ 클램프 : 20mm 2set
- ▶ Axis Feed Speed : 80m/min(X-axis) 60m/min(Y-axis) 25m/min(Z-axis)

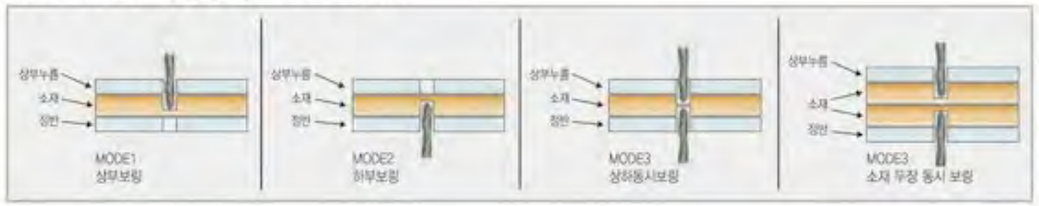
SIDE-3800 작업영역 Work Space



SIDE-3800 기계사양 Mechanical Specifications

MODEL		SIDE-3800		
보링헤드 Boring Head	총축수 Total axis	64축 Axis		
	상부 수직축 Top Vertical axis	30축 Axis (X=12축 Axis, Y=18축 Axis)		
	상부 수평축 Top Horizontal axis	2축 Axis (X=2축 Axis)		
	하부 수직축 Down Vertical axis	30축 (X=12축 Axis, Y=18축 Axis)		
	하부수평축 Down Horizontal axis	2축 Axis (X=2축 Axis)		
Table	크기 Size (X, Y Axis)	2,500 × 700mm		
	클램프	200mm 2set (좌우조절가능 Left and right abjustable)		
	작업방식 Way of working	소재이동방식 Material moving Type		
Stroke	X, Y, Z Axis	5,600mm 1,000mm 150mm		
벨트구동 Belt Drive	이동속도 Speed	20m/min(가공된 소재 배출속도 Emitting speed after processing)		
	벨트 Belt	8열 구동 8-Row drive		
축 이송 Axis Feed		X	Y	Z
		80m/min	60m/min	25m/min
기계 크기 Machine size		폭 Width/5,500mm 장 Length/2,500mm 고 Height/2,100mm		
최대 소비전력 Power Cosumption		15 KW		
CNC 장비 CNC Equipment		SENTROL-MPC, 6축용 6-axis only		
LM 가이드 및 볼스크류 LM Guides and Ball Screws		독일 렉스로스사의 P급 적용		
기계 정밀도 Mechanical precision		직진도 Straightness ± 0.05 / 300, 직각도 Squareness ± 0.05 / 300		

SIDE-3800 작업순서 Work Order



JEIL

CNC Point to Point Boring M/C

Model : SIDE-3800

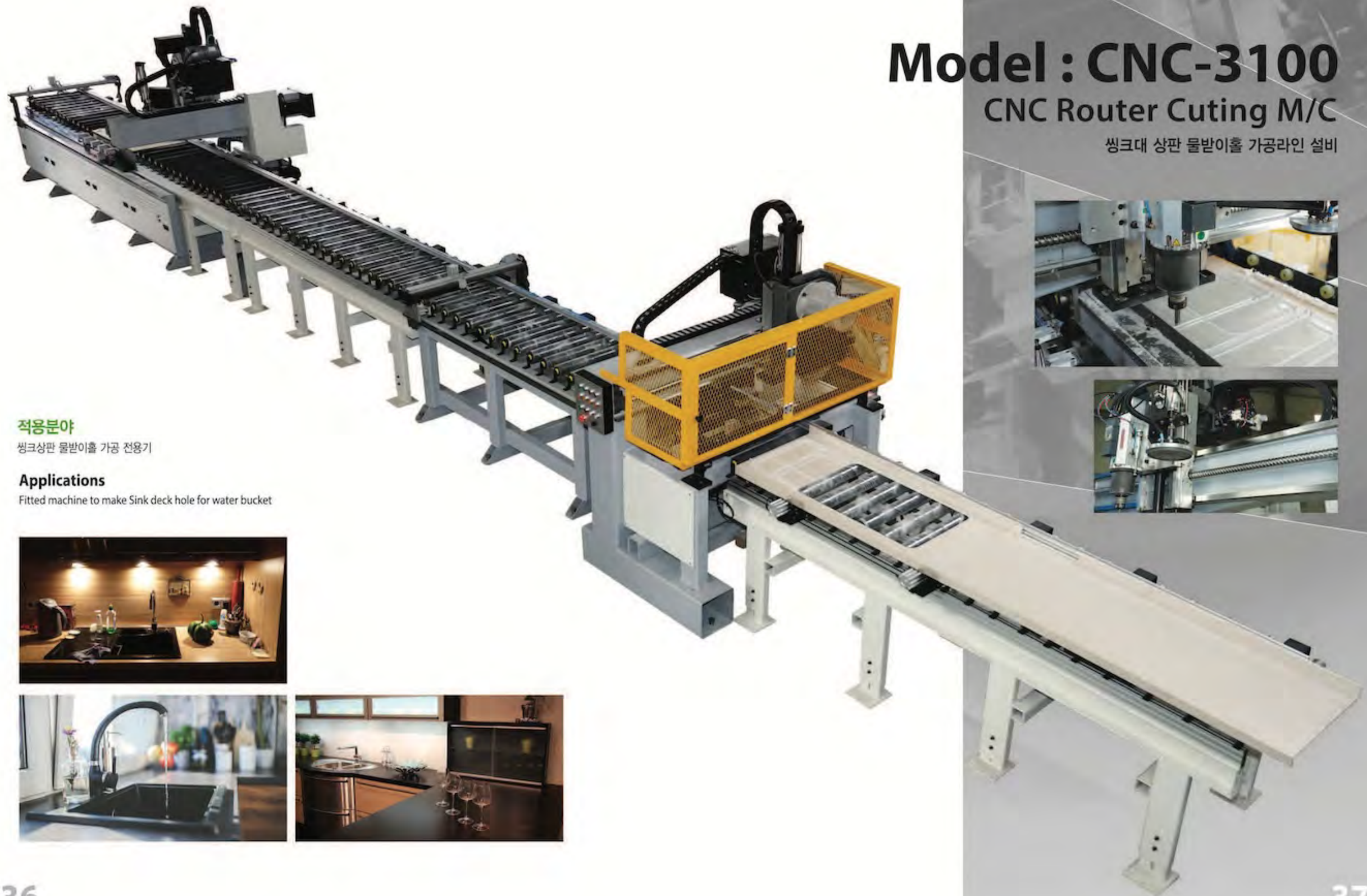
Applications

JEIL

Model : CNC-3100

CNC Router Cuting M/C

씽크대 상판 물받이홀 가공라인 설비



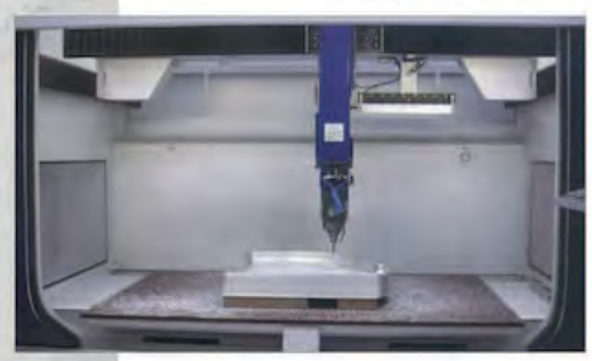
적용분야

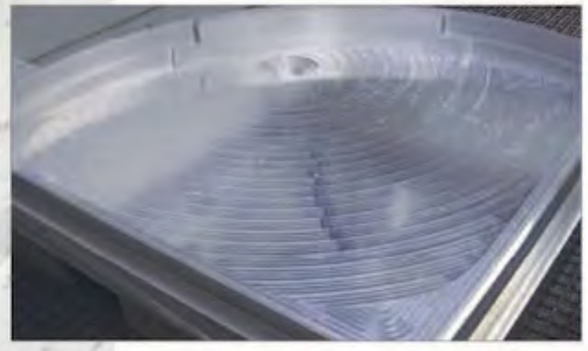
씽크상판 물받이홀 가공 전용기

Applications

Fitted machine to make Sink deck hole for water bucket

Applications





CNC 5AXIS ENGRVING M/C

Profilers for pattern and mould industry as well as prototyping.

SPECIFICATIONS

Z-AXIS	1,000 ST / 1,500ST / 2,500ST
X-AXIS	1,300 ST / 2,400ST
Y-AXIS	2,500 ST / 5,000ST / 10,000ST
SPINDLE	12kw / 15kw

목업용 기계, 알미늄 가공, Tap가공, 절삭유, 안전카바 가능

진공컵 정반 타입 / Vacuum-Cup Table Type

클램프의 현재위치를 디지털로 표시하여 소재가공 위치를 피하여 신속하고 정확하게 컵을 배치할 수 있다.
Vacuum-cup current position appear on the digital screen. This helps operator can locate the cup avoid working position with rapid and precise.

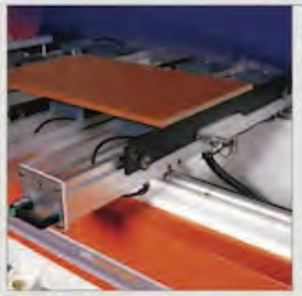
소재의 가공형태에 따라 360˚ 회전이 가능한 진공컵
Vacuum-cups can rotate 360˚ follow the shape of material.

고품격디지털 버큠 정렬 SYSTEM

진공컵 각도표시 장치

Angular display unit on Vacuum-cup

컵을 탈착하여 원하는 위치에 부착할 수 있다.
Vacuum-cup is detachable for control suitable position.



소재를 자동으로 탈착할 수 있어 안전과 품질을 충족시켜준다.
Automatic material disparate system ensure safety and quality of material.

정반의 컵-베이스를 좌우로 이동정렬할 수 있어 소재를 빠르게 클램핑할 수 있다.
Cup-Base for Vacuum-Cups can be moved & settled freely from left to right, hebs material clamping freely & swiftly.

보링전용 버큠정렬 SYSYEM

진공컵 정반 Vacuum-Cup Table

6열 3조의 조기대가 앞뒤로 장착되어 있어 좁은 형태의 소재 가공시 작업자 쪽에 있는 조기대를 이용하여 편리하게 작업 할 수 있다. 한쪽에서 작업할 때 동시에 다른 쪽에서 다음에 작업할 소재를 장착할 수 있어 시간손실이 거의 없다.
Equiped 18-stopper(6-horizontal x2, 3-vertical x2) enables narrow shaped material can be settled on near position to the operator.
There are no waste of time because when one side manufacturing material, the other side can be settle the next step materials at the same time.

NC 정반 타입 / NC Table Type

퍼즐 책상 상판이나 붙박이장 도어 가공시 지그판 위에 소재를 올려 작업하면 측면 보링까지 한 번에 마무리 할 수 있다.
When Manufacturing Puzzle Desk Top Plate or Closet Door, Clamping materials on JIG Plate help complete upto side boring in one trial.

도어 손잡이와 경첩부 가공 예

Example of door handle boring & hinge boring

루타 작업과 사이드 보링 작업을 위한 패드시스템, PAD System for Router-works and Side-boring

PAD 시스템은 루타 작업과 사이드 보링 작업시 편리하고 생산성이 높다. 관통보링에 용이하다.
PAD System makes easy on Router-work and Side-boring with high productivity, and it is useful for penetrate boring work.

PC / CNC 콘트롤 시스템 PC/CNC control system

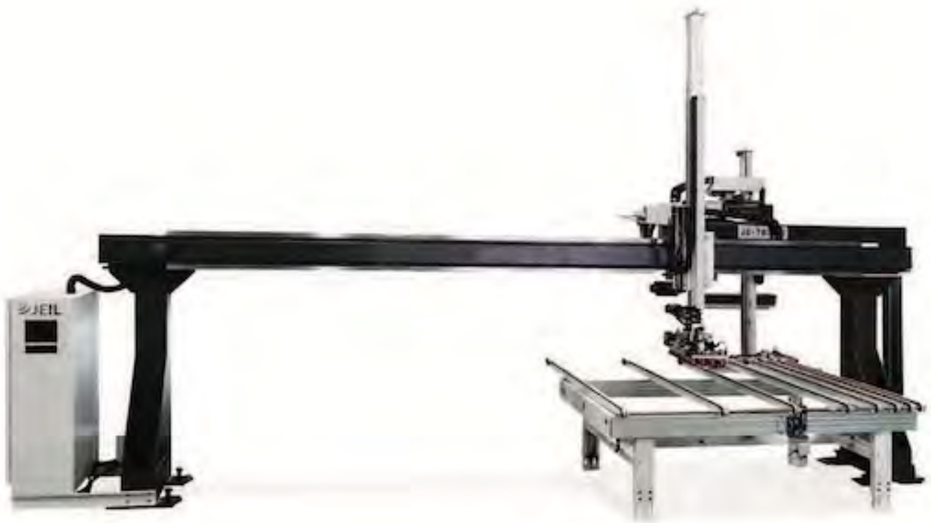
다양한 가공 프로그램 입력수단
Enter a variety of means of processing programs

- ▶ 사용자 편의 위주로 구성된 한글 전용화면
- ▶ 손쉬운 조작을 위한 별도 수동조작 패널
- ▶ 1:1 대화방식의 간편한 가공치수 입력과 실행
- ▶ 다양한 수단을 통한 가공프로그램 입력
- ▶ 신속하고 안정된 작업수행을 위한 프로그램 최적설계

- ▶ User friendly Hangul screen system adopted.
- ▶ Manual control panel for easy control of the system
- ▶ 1:1 dialogue input system of numerical value for manipulate
- ▶ Multiple method for input program to manipulate materials
- ▶ Optimum program setting for swift and safe conduction

편집창에서 1:1 대화하듯 프로그램 작성.
한글 전용으로 누구나 쉽게 사용할 수 있다.
1:1 dialogue input system on screen.
Hangul only PC, everyone can use easily.

JEIL 제일산업기계(주)



주소. 경기도 김포시 황금로323번길 30 제일산업기계 주식회사 **Tel.** 031) 988-2326 (대표), 2327
Fax. 031) 988-2328 **E-mail.** jeilpoint@hanmail.net **URL.** www.jeilwood.com

www.jeilwood.com

JEIL MACHINERY
AUTOMATIC PANEL LOADING & UNLOADING SYSTEM

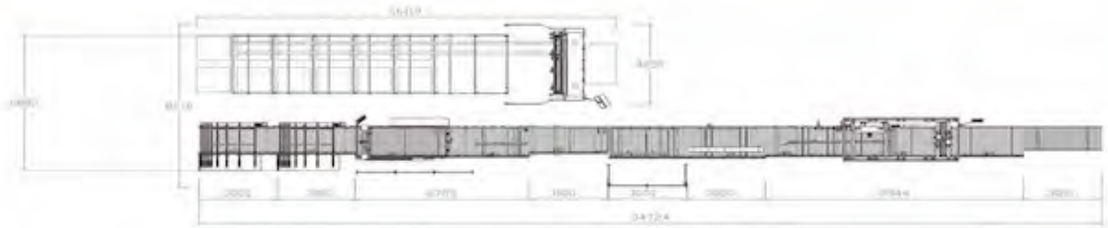
JEIL

Automazation Choose Fortran

FQ-P01

全套包装生产线解决方案

Complete packaging production line solution



NEW! 行业首创 专利设计

NEW! 定制箱型3~6包/分钟

NEW! 标准箱型7~10包/分钟

扫码看工艺
Scan Code

技术参数 Technical Parameter

生产效率	production efficiency	定制箱型3~6包/分钟	宽度加工范围	Width processing range	200-1200mm
		标准箱型7~10包/分钟	瓦楞纸厚度	Corrugated paper thickness	3-7mm
长度加工范围	Length processing range	400-2800mm	输送速度	Conveying speed	20-50m/min
高度加工范围	Hign processing range	18-250mm(pro款封箱机支持400mm)			

最大包件封箱
2800*1250mm
Maximum package sealing 2800*1250mm

最小包件封箱
300*200mm
Minimum package sealing 300*200mm

最薄包件封箱
18mm
The thinnest package sealing box is 18mm

最厚包件封箱
250mm(标准机型)
400mm(pro机型)
Thickest packing-sealing box 250mm (standard model) 400mm (Pro model)

98%封箱
尺寸兼容
With 98% sealing size compatibility

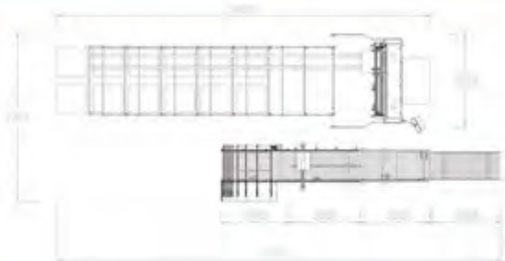
软件控制系统
全线自研
Full stack self developed software control system

机械设计
源自德国
Mechanical design originated from Germany

FQ-P02

包装生产线解决方案

Packaging production line solutions



NEW! 富全自研组包软件

NEW! 定制家具包装神器

NEW! 智能扫描，快速制作纸箱

NEW! 无需测量站，无需MES预分包

扫码看工艺
Scan Code

NEW! 组包码垛 出装箱单

NEW! 整理内包 胶带封箱

NEW! 生成纸箱尺寸

NEW! 制作对应纸箱/穿纸皮/贴纸箱

生产效率
3.5~10包/分钟
Production efficiency 3.5~10 packets/min

标准机型三纸库
Pro机型六纸库
Standard model three paper library
Pro model six paper library

最多可放
12垛纸皮
Can hold up to 12 stacks of paper

一个库位兼容
两垛纸皮
One storage location is compatible with two stacks of paper

最薄裁纸封箱
18mm
The thinnest cut paper sealing box is 18mm

自主研发
控制系统
Independently developed control system

优化裁切刀路
节省纸皮
Optimize cutting blade path to save paper scraps

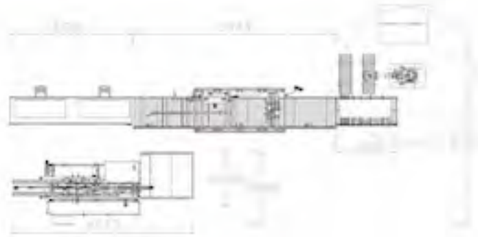
技术参数 Technical Parameters

裁纸速度	Paper cutting speed	3.5-10件/min	宽度加工范围	Width processing range	150-1200mm
最小加工长度	Minimum processing length	200mm	瓦楞纸厚度	Corrugated paper thickness	3-7mm
高度加工范围	High processing range	18-250mm	输送速度	Conveying speed	18-50m/min

FQ-P03

折盒包装生产线解决方案

Solution for Folding Box Packaging Production Line



扫码看工艺
Scan Code

设备全过程自动化，无需胶水，在设备上实现传统折盒方式，代替人工，节省50%人工成本
自动调整好送箱最佳距离，封箱机自动折箱，经智能输送准包件自动前行

The entire process of the equipment is automated, without the need for glue, and traditional box folding methods are implemented on the equipment, replacing manual labor and saving 50% of labor costs.
Automatically adjust the optimal distance for box delivery, the sealing machine automatically folds the box, and the intelligent conveying of accurate packages automatically moves forward.

- NEW! 行业首创 专利设计
- NEW! 兼容3/5层瓦楞纸
- NEW! 标准箱型4-7包/min
- NEW! 全伺服自动调节尺寸；一键切换规格

折盒效率 4~7包/分钟 Folding efficiency 4-7 bags/minute

批量封箱效率 6~10包/分钟 Batch sealing efficiency 6-10 bags/minute

机械设计 源自意大利 Mechanical design originated from Italy

全伺服 电机驱动 Full servo motor drive

一键调节 纸箱尺寸 One click adjustment of cardboard box size

自主研发 控制系统 Independently developed control system

可选配机械手 自动下料 Optional mechanical arm for automatic cutting

技术参数 Technical Parameter

折盒机生产效率	Folding machine efficiency	3-7件/min	瓦楞纸厚度	Corrugated paper thickness	3-7mm
封箱机生产效率	Sealing machine efficiency	6-10件/min(标准箱型)	输送速度	Conveying speed	20-50m/min

Cutting-2518 Pro-3/6

自动纸箱裁切机(标配三/六纸库)

Automatic Carton Cutting Machine

NEW! 7纵刀+1横刀设计

NEW! 比行业多30%箱型裁切

连续定尺加工 折叠式瓦楞纸箱 Continuous length machining

一键调刀 跳刀压痕 One click to adjust the knife

优化裁切刀路 节省纸皮 Optimize the cutting tool path

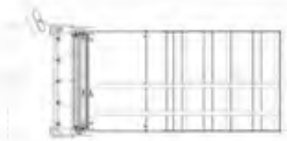
技术参数 Technical Parameter

裁切最小长度	Minimum cutting length	300mm	外形尺寸	External dimension	14600*3900*3000mm
最大裁纸宽幅	Maximum cutting width	2550mm	瓦楞纸厚度	Corrugated paper thickness	2.5~6.5mm
输出效率	Output efficiency	3.5-10PCS/min	最小裁切厚度	Minimum cutting thickness	18mm

Cutting-2518

自动纸箱裁切机(标配四纸库)

Automatic Carton Cutting Machine



NEW! 7纵刀+1横刀设计

NEW! 比行业多30%箱型裁切

连续定尺加工 折叠式瓦楞纸箱 Continuous length machining

一键调刀 跳刀压痕 One click to adjust the knife

优化裁切刀路 节省纸皮 Optimize the cutting tool path

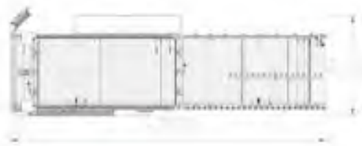
技术参数 Technical Parameter

裁切最小长度	Minimum cutting length	300mm	外形尺寸	External dimension	14600*3900*3000mm
最大裁纸宽幅	Maximum cutting width	2550mm	瓦楞纸厚度	Corrugated paper thickness	2.5~6.5mm
输出效率	Output efficiency	3.5-10PCS/min	最小裁切厚度	Minimum cutting thickness	18mm

Measuring-3015

自动测量站

Automatic measuring station



自动对工件进行长宽测量，并将数据传输到自动裁纸机上，不停顿工作，简单高效智能，传送银筒外包耐磨耐溶剂橡胶，使工作运行平稳，变频无级调速控制进料速度。

Automatically measure the length and width of the workpiece, and transmit the data to the automatic paper cutter without stopping work, simple and efficient intelligence, transmission silver tube outsourced wear-resistant solvent-resistant rubber, so that the workpiece runs smoothly, variable frequency stepless speed control feeding speed.

自动测量 Automatic measurement

银筒平稳传输 Smooth transmission of silver cylinder

无级调速 Stepless speed regulation

技术参数 Technical Parameter

测量范围长度 Measurement range length	350-2800mm	外形尺寸 Overall dimension	6750*2100*1950mm
测量范围宽度 Measurement range width	200-1200mm	输出效率 Output efficiency	4-6PCS/min

ZB-3015

组包工作台

Package table

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimension	3000*2200*850mm
实际载重	Actual load	≤100kg
电机功率	Motor power	1.5kw

ZX-3015

装箱输送台

Packing platform

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimension	3000*1850*850mm
实际载重	Actual load	≤100kg
电机功率	Motor power	0.75kw

FG-3015

智能翻盖机

Intelligent clamshell machine

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimension	3000*1850*850mm
实际载重	Actual load	≤100kg
电机功率	Motor power	1.15kw

ZP-3015

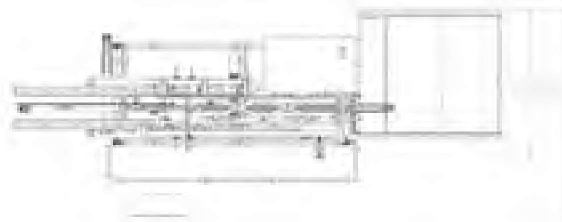
穿纸皮机

Paper threading machine

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimension	3000*1300*850mm
实际载重	Actual load	≤100kg
电机功率	Motor power	0.75kw

Folding-2590
自动折盒机
Automatic box folding machine



扫码看工艺
Scan Code

NEW! 行业首创 专利设计

每分钟工作效率5-7PCS/min;7个真实纵向刀具，单独伺服驱动定位，实现高精度自动定位，全自动自动翻边，配合恒温胶管，配置喷胶枪，双重自动保温，使封边喷胶均匀，提高封边牢固度。

Work efficiency of 5-7 PCS/min per minute, 7 real longitudinal cutting tools, individually driven by servo positioning, achieve high precision automatic positioning, fully automatic flanging, matched with constant temperature rubber hose, equipped with a glue gun, dual automatic insulation, making the edge sealing glue evenly sprayed and improving the firmness of the edge sealing.

折盒效率 4~7包/分钟
Folding efficiency 4-7 bags/minute

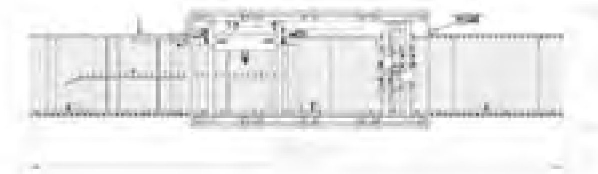
一键调节 纸箱尺寸
One click adjustment of cardboard box size

机械设计 源自意大利
Mechanical design originated from Italy

技术参数 Technical Parameter

纸箱加工范围长度	Carton processing range length	400-2500mm(pro款2800mm)	外形尺寸	External dimensions	9070*3450*2300mm
纸箱加工范围宽度	Carton processing range width	300-900mm(pro款1220mm)	瓦楞纸厚度	Corrugated paper thickness	2.5~6.5mm
输出效率	Output efficiency	4-7PCS/min			

Sealing-2825 / Sealing-2840
智能高速封箱机
Intelligent High Speed sealing machine



扫码看工艺
Scan Code

NEW! 机械设计源自德国

拥有尺寸预测量装置，实现高精度自动定位，同时可以柔性挡纸箱上翻
配合恒温胶管，恒温喷胶枪，双重自动保温，使封边喷胶均匀，提高封边牢固度

With the size prediction device to achieve high precision automatic positioning, and can block the carton upside down
With constant temperature hose, constant temperature spray gun, double automatic heat preservation, so that the edge spray uniform, improve the sealing firmness

最薄包件封箱 18mm
The thinnest package sealing box is 18mm

最厚包件封箱 250mm(标准机型) 400mm(pro机型)
Thickest package sealing 250mm(standard model) 400mm(pro model)

热熔胶机可选配 国产或进口
Hot melt glue machine can be selected domestic or imported

技术参数 Technical Parameter

纸箱加工范围长度	Carton processing range length	300-2800mm	外形尺寸	External dimensions	9950*2200*2260mm
纸箱加工范围宽度	Carton processing range width	200-1200mm	瓦楞纸厚度	Corrugated paper thickness	2.5~6.5mm
输出效率	Output efficiency	4-10PCS/min			

Automation
Production Line

Automation Chase Fantasy

自动化生产线解决方案

从生产的角度来看，数字化、智能化技术和装备
将贯穿产品的全线生命周期，大大变革了产品的生产过程

From a production perspective, digital and intelligent technologies and equipment
it will run through the entire lifecycle of the product, greatly transforming the
production process of the product

Gantry loading
龙门机设备

Handling system
动力输送系列

Cutting section
开料段连线

Edge sealing section
封边段连线

Drilling and milling
钻铣段连线

Sorting section
分拣段连线

FQ-PlanA

方案一: 柔性封边连线

Option 1: Flexible edge banding connection

FQ-PlanB

方案二: 柔性封边连线(窄板)

Option 2: Flexible Edge Sealing Connection (Narrow Board)

FQ-PlanC

方案三: 柔性封边连线

Option 3: Flexible edge banding connection

FQ-PlanD

方案四: 智能柔性封边连线

Option 4: Intelligent flexible edge banding connection

FQ-RXTS01

封边机智能柔性推手

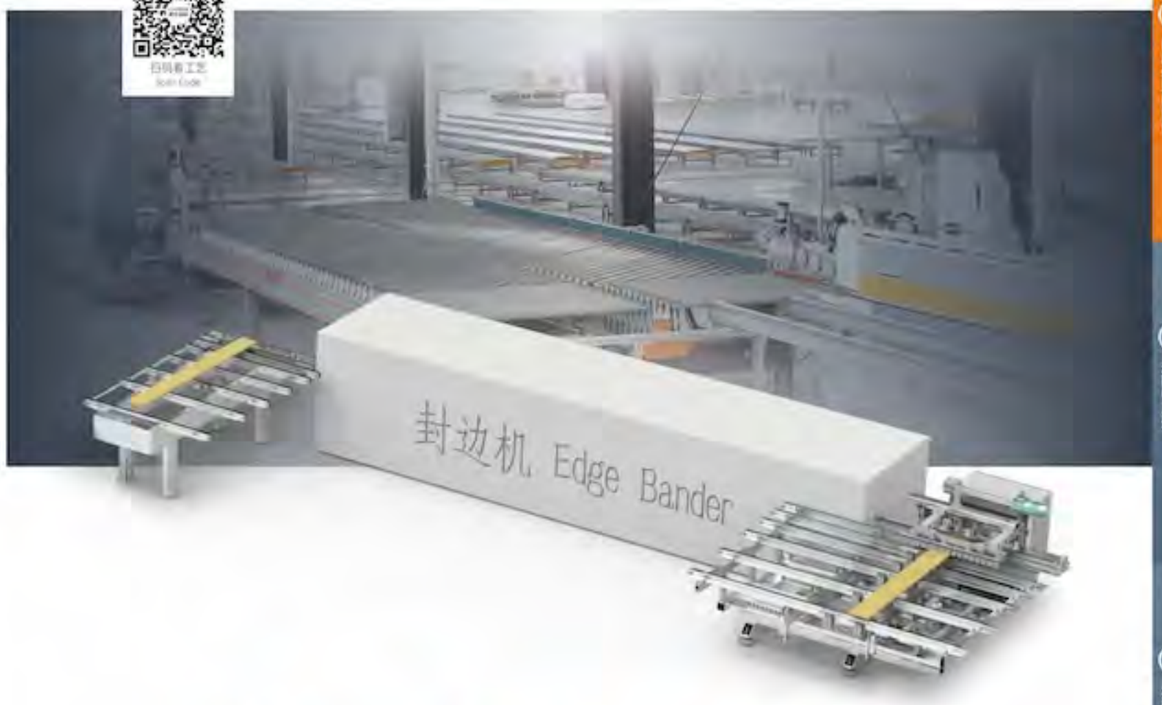
Edge wifty and flexible push hand

侧压机构B
Side pressure mechanism B

同步带输送平台段
Synchronous belt conveyor platform section

移动推手机构
Mobile pusher mechanism

扫码看工艺
Scan code



最大板件	最小板件	任意板件	夹手回退速度	整机伺服控制	封边板间距
2750*650mm(标准机型) 2750*1220mm(pro机型)	250*50mm	长宽比	150米/分钟	自动调节进料尺寸	600-1000mm
Maximum Plate 2750*650mm (standard model) 2750*1220mm (Pro model)	Minimum Plate 250*50mm	Arbitrary board aspect ratio	Gap retraction speed of 150 meters/minute	Complete machine servo control automatically adjust feed size	The spacing between edge banding barrier is 600-1000mm

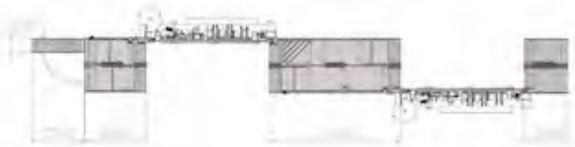
技术参数 Technical Parameters

工作高度	Working height	950±50mm	工件厚度	Workpiece thickness	12-50mm
工件长度	Workpiece length	250-2800mm	封边板间距	Distance between panel	600-1000mm
工件宽度	Workpiece width	50-650mm(pro款机型1200mm)	输送速度	Speed	18-32米/分钟 (M/min)

SP-7024 / SP-7528

封边机左右连线

Edge banding machine left and right lines



扫码看工艺
Scan Code

可选配自动辅助进料器
Optional automatic auxiliary feeder

最大板件	最小板件(标准机型)	最小板件(pro机型)	联线速度随封边机无级调速	板件长宽比(标准机型)1:7.5 板件长宽比(pro机型)1:8.5
2440*1200mm(48尺机型) 2750*1220mm(49尺机型)	250*50mm封长边 250*250mm封四边	160*50mm封长边 160*160mm封四边		
Maximum plate 2440*1200mm(48 ft model) 2750*1220mm(49 ft model)	Minimum plate (Standard model) 250*50mm long side edge 250*250mm sealed on four sides	Minimum board (pro model) 160*50mm long side edge 160*160mm cover four sides	The online speed is adjustable with the edge banding machine	Plate aspect ratio (standard model)1:7.5 (pro model)1:8.5

技术参数 Technical Parameter		富全智能	同行友商
最大板件	Maximum plate	2440*1200mm(48尺机型)，2750*1220mm(49尺机型)	2440*1200mm(48尺机型)，2750*1220mm(49尺机型)
最小板件	Minimum plate	标准机型250*50mm封长边，250*250mm封四边	250*250mm
		pro机型160*50mm封长边，160*160mm封四边	250*250mm
占地尺寸	Footprint size	48机型占地6米，49机型占地6.5米	48机型占地7.8米，49机型占地8.5米
长宽比	Length-width ratio	标准机型1:7.5，pro机型1:8.5	1:6.5

DP-5014 / DP-7028

单排斜辊左右连线

Single row inclined conveyor roller for edge banding line

技术参数 Technical Parameter		
工件长度	Workpiece length	250-2750mm(pro款160mm)
工件宽度	Workpiece width	250-1220mm(pro款160mm)
板件长宽比	Plate aspect ratio	1:7.5 (pro款1:8.5)

SP-3528

双排斜辊左右连线

Double row inclined conveyor roller for edge banding line

技术参数 Technical Parameter		
工件长度	Workpiece length	250-2750mm(pro款160mm)
工件宽度	Workpiece width	250-1220mm(pro款160mm)
板件长宽比	Plate aspect ratio	1:7.5 (pro款1:8.5)

SP-3528 / DP-3514

双排/单排进料斜辊

Double row / Single row inclined conveyor roller for edge banding line

技术参数 Technical Parameter		
工件长度	Workpiece length	250-2750mm(pro款160mm)
工件宽度	Workpiece width	250-1220mm(pro款160mm)
板件长宽比	Plate aspect ratio	1:7.5 (pro款1:8.5)

FQ-ZX90

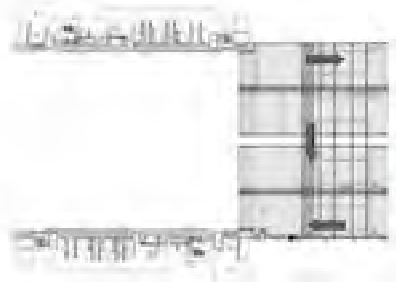
锥辊转向机90°

Cone roller steering machine 90°

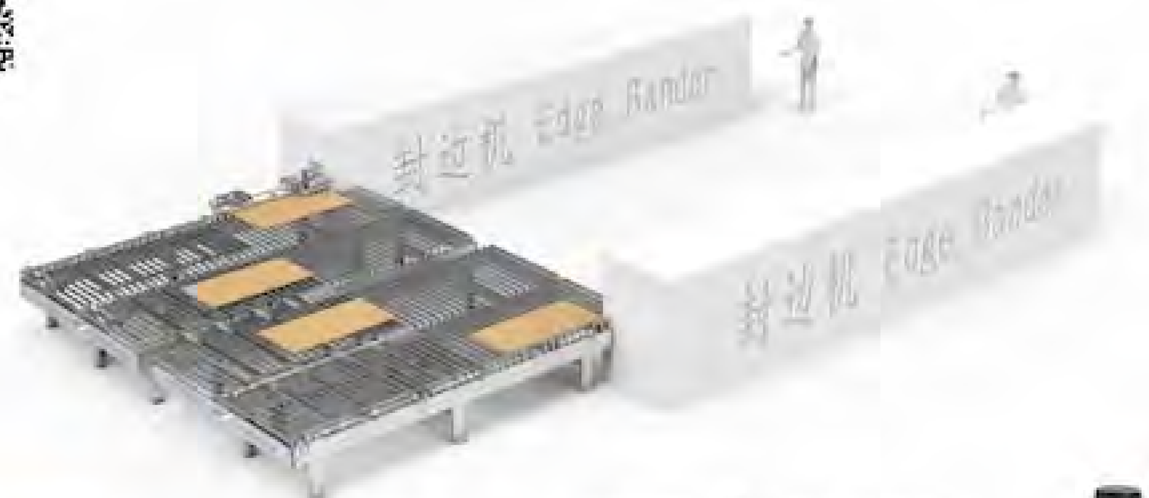
技术参数 Technical Parameter		
工件长度	Workpiece length	250-2750mm(pro款160mm)
工件宽度	Workpiece width	250-1220mm(pro款160mm)
板件长宽比	Plate aspect ratio	1:7.5 (pro款1:8.5)

ST-5028
双排同向连线
Double row in the same direction

扫码看工艺
Scan Code



可选配自动辅助进料器
Optional automatic auxiliary feeder

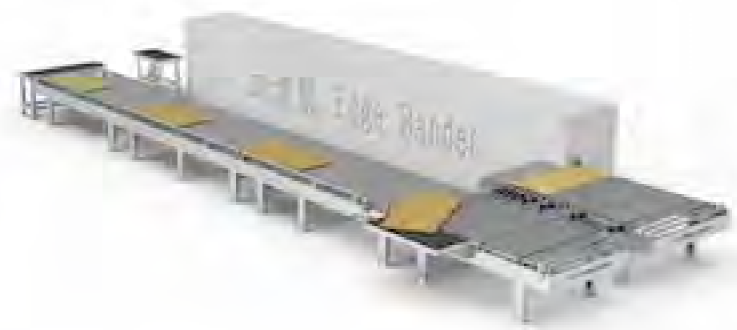


DT-5028
单排同向连线
Single row in the same direction

扫码看工艺
Scan Code

可选配自动辅助进料器
Optional automatic auxiliary feeder

技术参数	Technical Parameter	ST-5028	DT-5028
工作高度	Working height	900±50mm	900±50mm
工件长度	Workpiece length	250-2750mm(pro款160mm)	250-2750mm(pro款160mm)
工件宽度	Workpiece width	250-1220mm(pro款160mm)	250-1220mm(pro款160mm)
板件长宽比	Plate aspect ratio	1:7.5 (pro款1:8.5)	1:7.5 (pro款1:8.5)
最大载重	Maximum payload	60kg	60kg
输送速度	Conveying speed	18-32米/分钟 (M/min)	18-32米/分钟 (M/min)



UX22
板式回转线
Plate type rotary line

- 自动化程度高，可靠性能好，自动回板，节省人工
  High degree of automation, good reliable performance, automatic stack plate, labor saving.

技术参数	Technical Parameter	
工作高度	Working height	950±50mm
工件长度	Workpiece length	250-2750mm
工件宽度	Workpiece width	250-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10-60mm
最大载重	Max Load	60kg
输送速度	Speed	18-32米/分钟 (M/min)

WD-28
封边机弯道回转线
Curve turning line of edge sealing machine

- 辊筒表面套进口材质亮光银灰色胶皮，耐磨，不易损坏。
  The surface of roller sleeve imported material bright silver gray rubber, wear-resistant, not easy to damage.

技术参数	Technical Parameter	
工作高度	Working height	950±50mm
工件长度	Workpiece length	150-2750mm
工件宽度	Workpiece width	150-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10-60mm
最大载重	Max Load	60kg
输送速度	Speed	18-32米/分钟 (M/min)

BC-28
皮带回转线
Belt conveyor slewing line

- 意大利进口PVC哑光耐磨皮带，≤28米/min速度平稳，性价比高。
  Italian import of PVC matte wear-resistant belt, ≤28 m/min speed stability, cost-effective.

技术参数	Technical Parameter	
工作高度	Working height	950±50mm
工件长度	Workpiece length	200-2440mm
工件宽度	Workpiece width	60-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10-60mm
最大载重	Max Load	60kg
输送速度	Speed	18-32米/分钟 (M/min)

FQ-PlanA

方案一：六面钻双机连线

Option 1: Six sided drill dual machine connection

FQ-PlanB

方案二：六面钻三机连线

Option 2: Six sided drilling three machine connection

FQ-PlanC

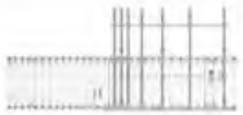
方案三：六面钻龙门单机连线

Option 3: Six sided drilling gantry single machine connection

TC-4028

六面钻回转线

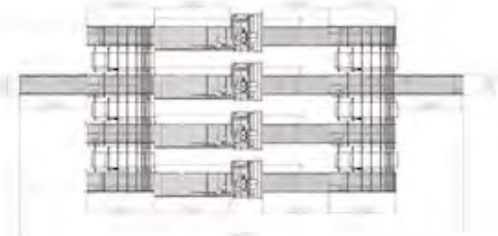
Returning line for six sided drilling machine



FQ-LMZ01

六面钻连线

Hexagonal drill connection



扫码看工艺

Scan code

最小板件
250*50mm
Minimum plate
250*50mm

防板材
损伤设计
Anti plate
damage design

软件控制系统
全栈自研
In house self
developed software
control system

人工只需放板和下板，系统自动分配加工，减少人工限制，提高生产效率

防板材损伤设计，可选辊距，进一步适配各式板材输送

The manual only needs to place the plate and the lower plate, and the system automatically distributes the processing, reducing the manual limitation and improving the production efficiency. Anti-plate damage design, optional roll distance, further suitable for all kinds of plate transportation

技术参数 Science Parameter

工作高度	Working height	950±50mm	工件厚度	Workpiece thickness	10~60mm
工件长度	Workpiece length	250-2750mm	输送速度	Speed	65米/分钟 (M/min)
工件宽度	Workpiece width	50-1220mm			

FQ-PMFJ01

自动平面分拣线

Automatic flat sorting line

平面分拣线具有更高的分拣效率和准确性，能够大大降低人力成本，提高生产效率

此外还具有较好的可扩展性和灵活性，可以根据实际需求进行定制和扩展

The planar sorting line has higher sorting efficiency and accuracy, which can greatly reduce labor costs and improve production efficiency.In addition, it has good scalability and flexibility, and can be customized and expanded according to actual needs

分拣效率高 High sorting efficiency

节省人工 Labor saving

定制需求 Customized demand

技术参数 Technical Parameter

工作高度	Working height	950±30mm	工件厚度	Workpiece thickness	10~60mm
工件长度	Workpiece length	250-2750mm	输送速度	Speed	18-40米/分钟 (M/min)
工件宽度	Workpiece width	50~1220mm			

FQ-PZ01

排钻自动上下料线

Automatic loading and unloading line for drilling

一键式操控，两点式运输模式，操作简单，节约人工，日本OTC机器人精密焊接，耐腐蚀耐潮，

主要适用于板式家具排钻连线自动化上料，适用于整厂自动化连线。

One-button control, two-point transportation mode, simple operation, labor saving. Japan OTC robot precision welding, corrosion resistance and moisture resistance, mainly suitable for plate furniture row drilling line automatic feeding, suitable for the whole plant automatic connection

上料速度 每分钟6-11次 Loading speed 6-11 times per minute

特殊防粘板结构 Special anti-stick plate structure

全伺服控制 Full servo control

技术参数 Technical Parameter

工作高度	Working height	950±50mm	工件厚度	Workpiece thickness	10~60mm
工件长度	Workpiece length	250~2750mm	输送速度	Speed	28米/分钟 (M/min)
工件宽度	Workpiece width	250~800mm			

FQ-DZJ01

电子锯上料方案

Electronic saw feeding plan

扫码看工艺
Scan Code

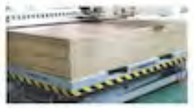
机架采用大号厚方管一次性切割焊接成型，长时间使用不变形，精准度高。
操作系统可选用触摸屏PLC控制系统，节省上料人工，降低劳动强度，且保持主机最大负荷工作。

The rack is formed by one-time cutting and welding of large-sized thick square tubes, long term use without deformation, high accuracy. The operating system can be selected as a touch screen PLC control system, which saves labor on loading and reduces labor intensity. And maintain the maximum load operation of the host.

重载型设计
Heavy load design

自动检测厚度
Automatic thickness detection

降低劳动强度
Reduce labor intensity



技术参数 Technical Parameter

工作高度	Working height	950±30mm	工件厚度	Workpiece thickness	10~60mm
工件长度	Workpiece length	280~2440mm	最大载重	Max. Load	3000kg
工件宽度	Workpiece width	280~1220mm	工作周期	Speed	3-5次/分钟 (M/min)

FQ-JQR01

机械手工作站

Manipulator workstation

扫码看工艺
Scan Code

自动分拣包装
Automatic sorting and packaging

全伺服控制
Full servo control

软件控制系统全栈自研
Full stack self-developed software control system

主要适用于板式家具板件自动分拣包装，按订单自动完成分拣到打包或下单。
底座配置毛刷，确保设备表面始终保持清洁光滑。

It is mainly suitable for automatic sorting and packaging of panel furniture and automatically completes sorting to packaging or ordering according to order. The base is equipped with a brush to ensure that the surface of the device is always clean and smooth.

技术参数 Technical Parameter

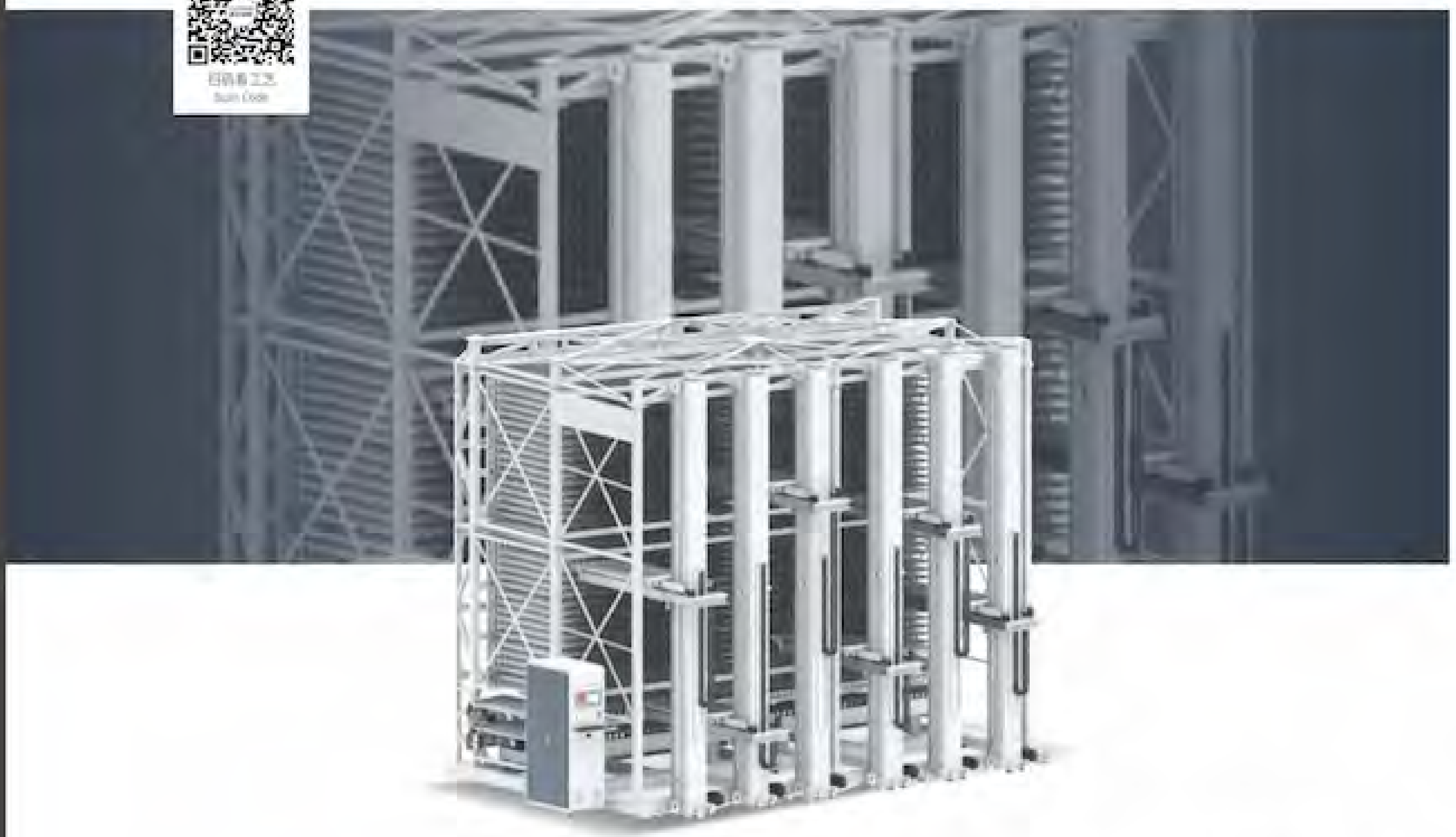
工作高度	Working height	950±30mm	工件厚度	Workpiece thickness	18~60mm
工件长度	Workpiece length	250~2440mm	最大载重	Max. Load	1000kg
工件宽度	Workpiece width	250~1220mm			

SS-36/52

智能立体分拣仓

Intelligent sorting storage

扫码看工艺
Scan Code



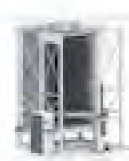
可根据客户需求多个定单合并生产，可实现定制化衣柜、橱柜及其他免漆产品、涂装类产品的80%以上板件的智能化分拣生产，若结合包装工位的线边仓，可实现98%板件分拣

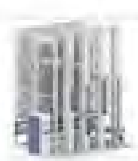
According to customer needs, multiple orders can be combined production, can achieve customized wardrobe, cabinets and other paint-free products, painting products of more than 80% intelligent sorting production, if combined with the packaging station line warehouse, can achieve 98% board sorting.

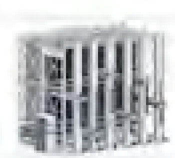
上线率高 High on-line rate

模块化设计 Modular design

数字化智能化 Digital intelligence







技术参数 Technical Parameter

工作高度	Working height	950±30mm	工件厚度	Workpiece thickness	10~60mm
工件长度	Workpiece length	250~2750mm	最大载重	Max. load	60kg
工件宽度	Workpiece width	50~1220mm	输送速度	Speed	28米/分钟 (M/min)

ZP2812

整体顶升平移机

Integral lifting and translation machine

- 自动化程度高，可靠性能好，自动回板，节省人工
  High degree of automation, good reliable performance, automatic back plate, labor saving.

技术参数 Technical Parameter

工作高度	Working height	950±30mm
工件长度	Workpiece length	300~2750mm
工件宽度	Workpiece width	300~1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10~60mm
输送速度	Speed	10-36米/分钟 (M/min)

VS-30

智能缓存仓

Smart cache warehouse

- 适用于自动化连线板式家具开料、封边、打孔、工序的缓存
  It is suitable for automatic wiring panel furniture cutting, edge sealing, punching and process caching.

技术参数 Technical Parameter

工作高度	Working height	950±50mm
工件长度	Workpiece length	250-2750mm
工件宽度	Workpiece width	50-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10-60mm
输送速度	Speed	18-36米/分钟 (M/min)

VS-07

木门缓存仓

Wooden door storage bin

- 适用于自动化连线板式家具开料、封边、打孔、工序的缓存
  It is suitable for automatic wiring panel furniture cutting, edge sealing, punching and process caching.

技术参数 Technical Parameter

工作高度	Working height	950±50mm
工件长度	Workpiece length	1000-2750mm
工件宽度	Workpiece width	500-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10-60mm
输送速度	Speed	18-36米/分钟 (M/min)

GL-04

四工位龙门式上下料机

Four station gantry loading and unloading machine

可穿插至板件生产线上下料端，吸附抓放木门或重型板材

适用于硅酸钙板、玻镁板、水泥纤维板、板式家具、中纤板、刨花板进行平稳上下料移动

It can be inserted into the cutting end of the board production line to absorb and grab wooden doors or heavy-duty boards, suitable for smooth loading and unloading movement of calcium silicate board, glass magnesium board, cement fiberboard, panel furniture, medium fiber board, and particle board

伺服电机 Servo motor

平稳传送 Smooth transmission

真空吸盘 Vacuum suction cup

技术参数 Technical Parameter

工件长度	300-2750mm	最大工件重量	100kg
工件宽度	300-1220mm	工作周期	8~9次/分钟
工件厚度	18-80mm	堆垛高度	1250mm

CGL-01

曲臂龙门式上下料机

Curved arm gantry loading and unloading machine

技术参数 Technical Parameter

工件长度	Workpiece length	300-2750mm
工件宽度	Workpiece width	300-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	18-80mm

GL-03

三工位龙门式上下料机

Three station gantry loading and unloading machine

技术参数 Technical Parameter

工件长度	Workpiece length	300-2750mm
工件宽度	Workpiece width	300-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	18-80mm

GL-02

T型双工位龙门式上下料机

T-type double station gantry loading and unloading machine

技术参数 Technical Parameter

工件长度	Workpiece length	300-2750mm
工件宽度	Workpiece width	300-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	18-80mm

GL-4Z

四柱式上下料机

Four column loading and unloading machine

技术参数 Technical Parameter

工件长度	Workpiece length	300-2750mm
工件宽度	Workpiece width	300-800mm
工件厚度	Workpiece thickness	18-60mm

FQ-X3012
框式上下料机
Frame type loading and unloading machine

技术参数 Technical Parameter

工件长度	Workpiece length	300-2440mm
工件宽度	Workpiece width	300-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	8-80mm

FQ-L2512
电脑锯上料机
Computer saw feeding machine

技术参数 Technical Parameter

工件长度	Workpiece length	300-2440mm
工件宽度	Workpiece width	300-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	8-80mm

GL-T2
龙门式自动送/接料机
Gantry automatic feeding/receiving machine

技术参数 Technical Parameter

工件长度	Workpiece length	300-2440mm
工件宽度	Workpiece width	300-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	8-80mm

PY-2812
平移输送辊台
Translation conveyor roller table

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimension	3000*1530*900mm
实际载重	Actual load	≤50kg
电机功率	Motor power	1.5kw

SMH-2812
双层平移辊台
Double layer translation roller

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimension	3000*1530*900mm
实际载重	Actual load	≤50kg
电机功率	Motor power	1.5kw

SMRC-2812
双层套胶辊台
Double layer rubber roller

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimension	3000*1530*900mm
实际载重	Actual load	≤50kg
电机功率	Motor power	1.5kw

MRCH-3014
数控钻出料输送台
CNC drilling material conveying platform

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimension	3000*1530*900mm
实际载重	Actual load	≤50kg
电机功率	Motor power	1.5kw

MRC-3014
动力套胶辊台
Power coated roller table

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimension	3000*1415*900mm
实际载重	Actual load	≤50kg
电机功率	Motor power	0.75kw

MBT-2812
圆筒皮带式翻板机
Cylindrical belt type plate turning machine

- 适用于砂光机前后连线翻转配套，可配国内外各大主机品牌。

技术参数

工件长度	Workpiece length	250-2750mm
工件宽度	Workpiece width	250-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10-60mm
最大工件重量	Max workpiece weight	100kg
翻转速度	Flipping speed	3-4次/分钟
工作气压	Working air pressure	0.4-0.6Mpa

FQ-XZJ
90~180度自由旋转机
90~180 degree free rotation machine

- 适用于连线翻转配套，可配国内外各大主机品牌。

技术参数

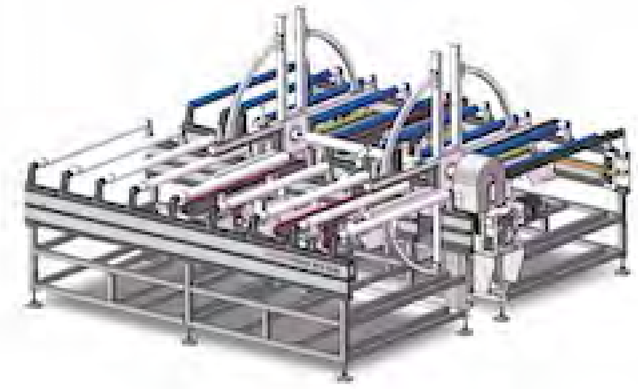
工件长度	Workpiece length	400-2440mm
工件宽度	Workpiece width	100-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10-60mm
最大工件重量	Max workpiece weight	50kg
翻转速度	Flipping speed	3-4次/分钟
工作气压	Working air pressure	0.4-0.6Mpa

MRT-2812
辊筒式翻板机
Drum turning machine

- 适用于砂光机前后连线翻转配套，可配国内外各大主机品牌。

技术参数

工件长度	Workpiece length	300-2750mm
工件宽度	Workpiece width	300-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10-60mm
最大工件重量	Max workpiece weight	100kg
翻转速度	Flipping speed	3-4次/分钟
工作气压	Working air pressure	0.4-0.6Mpa



FQ-FBJ
十字翻板机
Cross flipping machine

- 操作方便使用寿命长，稳定可靠安全

技术参数

工件长度	Workpiece length	400-2440mm
工件宽度	Workpiece width	300-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10-60mm
最大工件重量	Max workpiece weight	80kg
翻转速度	Flipping speed	3-4次/分钟
工作气压	Working air pressure	0.4-0.6Mpa

HMBT-2812
横向翻转机
Horizontal flipping machine

- 适用于雕刻机自动进出料和排钻连线配套

技术参数

工件长度	Workpiece length	400-2440mm
工件宽度	Workpiece width	300-1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10-60mm
最大工件重量	Max workpiece weight	50kg
翻转速度	Flipping speed	3-4次/分钟
工作气压	Working air pressure	0.4-0.6Mpa

FQ-FCFBJ
风车翻板机
Windmill flipper

- 用于板件纵向输送方向上通过式180°的翻转

技术参数

工件长度	Workpiece length	1250mm
工件宽度	Workpiece width	2440mm
工件厚度	Workpiece thickness	1220mm
最大工件重量	Max workpiece weight	10~60mm
翻转速度	Flipping speed	50kg
工作气压	Working air pressure	3-5次/分钟

RGV equipment series

RGV设备系列

Automatic, See Fortran

扫码看工艺
Scan Code

软件控制系统
全线自研
Full-stack self-developed software control system

机械设计
源自德国
Mechanical design originated from Germany

承载力强
Strong bearing capacity

结构稳定
Structure stability

重载电机
Heavy load motor

1. 对接MES系统，采用滑触线的供电方式，自动完成板件的转移和输送。
2. 滚筒电镀，充分保护板件表面，机架采用重型型材结构，保证稳定不变形。
3. 高扭矩驱动系统，智能逻辑控制系统，操作简单易懂。

1. Connect to the MES system, and use the power supply mode of sliding touch line to automatically complete the transfer and transmission of board parts.
2. Roller plating, fully protect the surface of the plate, frame with heavy profile structure, to ensure stability without deformation.
3. High torque drive system, intelligent logic control system, easy to understand operation.

FQ-RGV3018

RGV动力游移车

RGV power traveling vehicle

扫码看工艺
Scan code

FQ-RGV3035

双排RGV动力游移车

Two-row RGV power rover

扫码看工艺
Scan code

技术参数 Technical Parameters		FQ-RGV3018	FQ-RGV3035
工作高度	Working height	950±30mm	950±30mm
工件长度	Workpiece length	600-2750mm	600~2750mm
工件宽度	Workpiece width	280~1220mm	280~1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	10~60mm	10~60mm
最大载重	Max. Load	3000kg / 5000kg	3000kg / 5000kg

FQ-SPDG1330

重型动力地辊机(带叉车位)

Heavy duty power ground roller machine (with fork parking space)

技术参数 Technical Parameter		
长*宽*高	Length*width*height	3000*1550*300mm
滚筒中心距	Roller spacing	215mm
主梁规格	Main beam specifications	200*60*5.0C型钢

FQ-ZHZDG1330

纵横重型动力地辊机

Vertical and horizontal heavy-duty power ground roller machine

技术参数 Technical Parameter		
长*宽*高	Length*width*height	3000*1550*300mm
滚筒中心距	Roller spacing	215mm
主梁规格	Main beam specifications	200*60*5.0C型钢

FQ-ZXDGB1328

重型动力地辊机

Heavy duty power ground roller machine

技术参数 Technical Parameter		
长*宽*高	Length*width*height	2800*1550*300mm
滚筒中心距	Roller spacing	215mm
主梁规格	Main beam specifications	80*60*5.0C型钢

FQ-DG0625

动力地辊机

Power ground roller machine

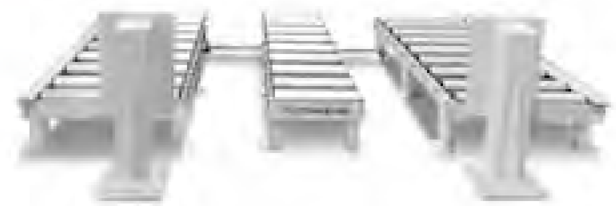
技术参数 Technical Parameter		
长*宽*高	Length*width*height	3000*800*300mm
滚筒中心距	Roller spacing	200mm
主梁规格	Main beam specifications	80*40*2.5C型钢

FQ-DG0625

动力地辊机

Power ground roller machine

技术参数 Technical Parameter		
长*宽*高	Length*width*height	3000*800*300mm
滚筒中心距	Roller spacing	200mm
主梁规格	Main beam specifications	80*40*2.5C型钢

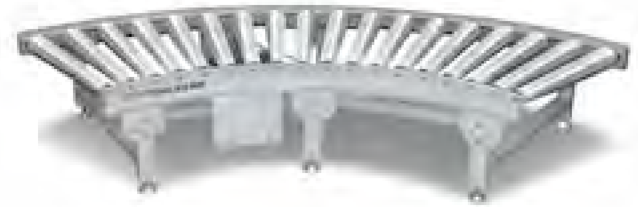


FQ-SPDLDG01

三排动力地辊机

Three row power ground roller machine

技术参数 Technical Parameter		
长*宽*高	Length*width*height	3000*800*300mm
滚筒中心距	Roller spacing	200mm
主梁规格	Main beam specifications	80*40*2.5C型钢



FQ-WDL

弯道动力输送线

Curved power conveyor line

技术参数 Technical Parameter		
长*宽*高	Length*width*height	2000*2000*300mm
滚筒中心距	Roller spacing	200mm
主梁规格	Main beam specifications	80*40*2.5C型钢

FQ-DB01

打包工作台

Packing table

技术参数 Technical Parameter		
长*宽*高	Length*width*height	2000*1200*300mm
滚筒中心距	Roller spacing	80mm
主梁规格	Main beam specifications	80*40*2.5C型钢

FQ-PDJ1330

动力皮带输送机

Power belt conveyor

扫码看工艺
Scan Code

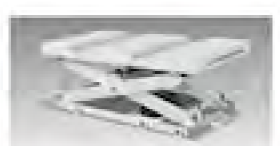
适用于自动出料和其他需要平稳传送的输送流程
输送平稳，物料与输送没有相对运动，能够减少对输送物件的损坏

Suitable for automatic discharge and other transport processes requiring smooth transfer. The conveying is smooth and the material has no relative movement with the conveying, which can reduce the damage to the conveying object.

结构简单 Simple structure

能耗小 Low energy consumption

耐磨皮带 Wear resistant belt



技术参数 Technical Parameters

工作高度	Working height	950±30mm	工件厚度	Workpiece thickness	8~80mm
工件长度	Workpiece length	300~2800mm	最大载重	Max Load	50kg
工件宽度	Workpiece width	50~1220mm	输送速度	Speed	28米/分钟 (M/min)

FQ-PDJ1330

弯道皮带机

90~180 degree free rotation machine

- 适用于自动出料和其他需要平稳传送的输送流程

Suitable for automatic discharge and other conveying processes requiring smooth transfer

技术参数 Technical Parameters

工作高度	Working height	950±50mm
工件长度	Workpiece length	300~2800mm
工件宽度	Workpiece width	50~1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	8~80mm
最大载重	Max Load	50kg
输送速度	Speed	18-36米/分钟 (M/min)

FQ-PDJ1330

打磨皮带机

Cross flipping machine

- 适用于自动出料和其他需要平稳传送的输送流程

Suitable for automatic discharge and other conveying processes requiring smooth transfer

技术参数 Technical Parameters

工作高度	Working height	950±50mm
工件长度	Workpiece length	300~2800mm
工件宽度	Workpiece width	50~1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	8~80mm
最大载重	Max Load	50kg
输送速度	Speed	18-36米/分钟 (M/min)

FQ-PDJ1330

爬坡皮带机

CNC one-to-five

- 适用于自动出料和其他需要平稳传送的输送流程

Suitable for automatic discharge and other conveying processes requiring smooth transfer

技术参数 Technical Parameters

工作高度	Working height	950±50mm
工件长度	Workpiece length	300~2800mm
工件宽度	Workpiece width	50~1220mm
工件厚度	Workpiece thickness	8~80mm
最大载重	Max Load	50kg
输送速度	Speed	18-36米/分钟 (M/min)

Lifting table equipment series

升降机设备系列

Automatic, See Fortran

研磨级油缸
防漏油设计
Sealing level oil cylinder
Oil leakage
prevention design

机器人焊接
保证精度
Robot welding,
ensure
accuracy

稳定安全
避免工伤
Stable and secure,
Avoiding
work-related injuries

激光下料
加工精度±20mm
Laser cutting
Processing accuracy
± 20mm

加厚剪叉
耐用十年
Thickened scissor fork,
durable for
ten years

叉位设计
承重力强
Fork design with
strong load-bearing
capacity

1. 升降台自带叉车位，支持机动叉车直接进行上料。
2. 高硬度、强度机架，负载能力高，保证工作过程平稳顺畅，结构稳固。
3. 重型结构设计，双油缸双向控制，适用于轻、重型货物的运输。

1. Lift platform comes with forklift position, support forklift truck directly loading.
2. High hardness, strength frame, high load capacity, ensure smooth working process, stable structure.
3. Heavy structure design, double cylinder two-way control, suitable for light and heavy cargo transport.

RLT-1T

1吨固定滚筒升降机

1 ton fixed drum elevator

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤1000kg
高度行程	Height stroke	300~1100mm
台面尺寸	Table size	2500*600/730/800mm

RLT-B-1T

1吨电瓶滚筒升降机

1 ton battery drum lift

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤1000kg
高度行程	Height stroke	300~1100mm
台面尺寸	Table size	2500*600/730/800mm

RLT-T-1T

1吨旋转滚筒升降机

1 ton rotary drum elevator

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤1000kg
高度行程	Height stroke	300~1100mm
台面尺寸	Table size	2500*600/730/800mm

LT-3T

3吨液压升降机

3 ton hydraulic elevator

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤3000kg
高度行程	Height stroke	450~1650mm
台面尺寸	Table size	2500*1250mm

LTF-3T
3吨液压升降机
3 ton hydraulic elevator

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤3000kg
高度行程	Height travel	450~1650mm
台面尺寸	Table size	2500*1250mm

RLT-3T
3吨固定滚筒升降机
3 ton fixed drum elevator

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤3000kg
高度行程	Height travel	470~1650mm
台面尺寸	Table size	2500*1250mm

E-1.5T
1.5吨E型升降机
1.5 ton E type elevator

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤1500kg
高度行程	Height travel	90~930mm
台面尺寸	Table size	1350*1550mm

MRLT-3T
3吨双排动力滚筒升降机
3 ton double row power drum elevator

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤3000kg
高度行程	Height travel	450~1650mm
台面尺寸	Table size	2500*1250mm

E-3T
3吨E型升降机
3 ton E type elevator

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤3000kg
高度行程	Height travel	150~930mm
台面尺寸	Table size	1950*1400mm

RLT-F-1T
滚筒带叉车位升降机
Drum with forklift lift

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤1000kg
高度行程	Height travel	300~1250mm
台面尺寸	Table size	2500*600mm

MBLT-500
动力皮带升降台
Power belt lifting platform

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤500kg
高度行程	Height travel	450~1650mm
台面尺寸	Table size	2500*1250mm

LT-6T
6吨固定升降机
6 ton fixed elevator

技术参数 Technical Parameter

实际载重	Actual load	≤6000kg
高度行程	Height travel	400~1650mm
台面尺寸	Table size	5000*1300mm

AFT-1
气浮台
Air flotation table

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2500*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	80*40矩型管
万向球规格	Universal ball specification	欧瑞克电木板

AFT-L
L型气浮台
L-shaped air flotation platform

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2500*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	80*40矩型管
万向球规格	Universal ball specification	欧瑞克电木板

AFT-A
升降气浮台
Lift air flotation platform

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2500*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	80*40矩型管
万向球规格	Universal ball specification	欧瑞克电木板

AFT-U
U型气浮台
U-shaped air flotation platform

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2500*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	80*40矩型管
万向球规格	Universal ball specification	欧瑞克电木板

RC-600
无动力滚筒输送线
Unpowered drum conveyor line

扫码看工艺
Scan Code

传动灵活
Flexible transmission

可调支脚
Adjustable support feet

耐磨防腐
Wear and corrosion resistance

标准60直径滚筒
Standard 60 diameter drum

镀锌拉伸封口片
Galvanized stretch sealing sheet

滚筒，主梁热镀锌
Hot dip galvanizing of drum main beam

适用于输送各种平整物料，传动灵活不跑偏。
输送能力大，输送距离长，输送速度快，不但能单台输送，也可以进行多台组合。

Suitable for conveying various flat materials, with flexible transmission and no deviation.
It has a larger conveying capacity, long conveying distance, and fast conveying speed. It can not only be transported by a single unit, but also be combined with multiple units.

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2500*600/800*300（±30）	滚筒壁厚	Roller wall thickness	1.5/2.0
主梁规格	Main beam	80*40*2.0/2.5（±0.2）	内轴规格	Roller diameter	ϕ12/15
滚筒直径	Drum diameter	ϕ60/76	载重	Loading capacity	600/800kg/m

GTSTC
滚筒手推车
Roler handcart

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2400*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	8#槽钢
滚筒直径	Drum diameter	ϕ76

SZPC-C
双排转盘推车
Double row turntable trolley

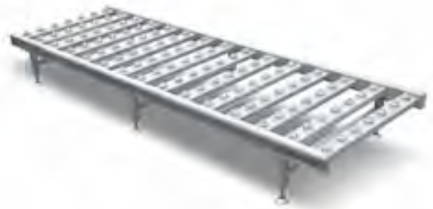
技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2400*1200*300（±30）
主梁规格	Main beam	8#槽钢
滚筒直径	Drum diameter	ϕ76

YYC-C
滚筒轨道游移推车
Roler track mobile trolley

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2400*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	8#槽钢
滚筒直径	Drum diameter	ϕ76



WXQ2
万向球平台
Universal Ball Platform

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2500*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	80*40*2.0（±0.2）
万向球规格	Universal ball diameter/Quantity	2.5*2.5

ZPC-C
滚筒轨道转盘推车
Roler track turntable trolley

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2400*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	8#槽钢
滚筒直径	Drum diameter	ϕ76

SHC2512
三排横向手推车
Three rows of lateral trolleys

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2500*1200*300mm
主梁规格	Main beam	8#槽钢
滚筒直径	Drum diameter	ϕ76mm

YYC-CC
带叉车位游移车
Mobile forklift with fork position

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2400*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	8#槽钢
滚筒直径	Drum diameter	ϕ76

LYX01
冷压机连线辊台
Cold press connecting roll table

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2500*1200*300mm
主梁规格	Main beam	8#槽钢
滚筒直径	Drum diameter	ϕ76mm

WC-TYPE
无动力滚筒包装线
Unpowered drum packaging line

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2500*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	80*40*20（±0.2）
滚筒直径	Drum diameter	ϕ60

ZHPT1330
纵横平移台
Vertical and horizontal translation platform

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	2400*600*300（±30）
主梁规格	Main beam	8#槽钢
滚筒直径	Drum diameter	ϕ76

PR-01
余料架
Scrap rack

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	1500*800*2000mm
实际载重	Actual load capacity	≤100kg
库位数量	Number of storage locations	29位

EBR-01
封边条架
Edge banding rack

技术参数 Technical Parameter

外形尺寸	Overall dimensions	1500*700*2000mm
实际载重	Actual load capacity	≤100kg
库位数量	Number of storage locations	3x28位

FQ-QS1
粉尘清扫机
Dust cleaning machine

扫码看工艺
Scan Code

组合剑式刷包含两个或四个剑式毛刷机构，两个或四个微加湿系统
适用于平板无造型双面除尘，两刷擦拭方向相反，消除摩擦力

The combined sword brush consists of two or four sword brush mechanisms and two or four micro-humidification systems. It is suitable for double-sided dust removal without shape and the two brushes wipe in opposite directions to eliminate friction.

除静电功能
Static electricity removal function

转速快
Fast speed

毛刷清洁
Brush cleaning

技术参数 Technical Parameter

马达功率	Motor power	0.25kw	调节方式	Regulation mode	手/自伺服调节
转速	speed	2800转/min	张紧系统	Tension system	气囊张紧系统
吸尘口径	Vacuum suction port diameter	ϕ60*2	清洁装置	Cleaning device	毛刷自清洁

Loading & Unloader
JE-ST700J

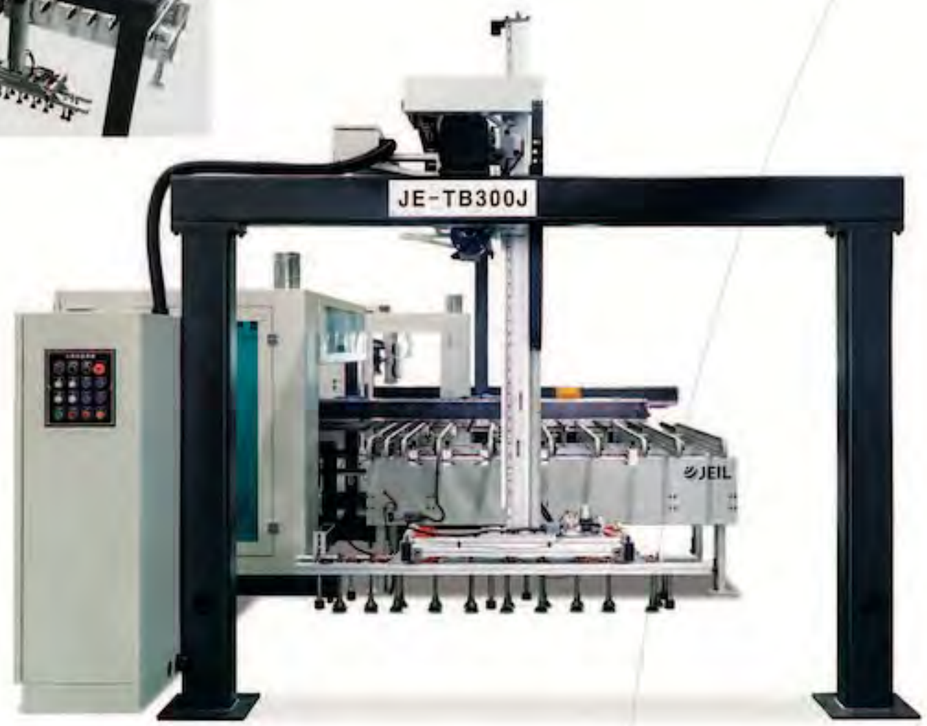
JE-ST700J 기계사양	
최소·최대 기장	250 × 2,500
최소·최대 폭	250 × 1,000
이송 시 최대무게	30kg (60kg 옵션)
회전각도	180˚
공급압력	0.4 ~ 0.6mpa
이송속도	40m/min
최대진공	91 - 97kpa

www.jeilwood.com

Unloader
JE-ST700JS

JE-ST700JS 기계사양	
최소·최대 기장	250 × 2,500
최소·최대 폭	250 × 1,000
이송 시 최대무게	30kg
회전각도	180˚(옵션)
공급압력	0.4 ~ 0.6mpa
이송속도	80m/min
최대진공	91 - 97kpa

Bridge Side Panel Unloading System
JE-TB300J



자동적재기 기계사양	
최소·최대 기장	250 × 1,300
최소·최대 폭	2,400 × 1,000
최소 기장	2,400 × 2,400
공급압력	0.4 - 0.6mpa
기계제원 폭·장·고	4,000 × 300 × 4,500
최대진공	91 - 97kpa
이송 시 최대무게	30kg

www.jeilwood.com

Automatic Stacker
JE-PB320J

자동적재기 기계사양	
적재수량	11EA
적재 최대·소 기장	250 × 3,600
적재폭	250 × 1,250
적재중량	2ton
이동속도	40m/min
최대 적재 두께	15 ~ 50 (100 옵션)

Belt & Roller Conveyor & Rotary Sealing Line
CONVEYOR

1,000 × 3,000

1,000 × 3,000

2,500 × 2,500

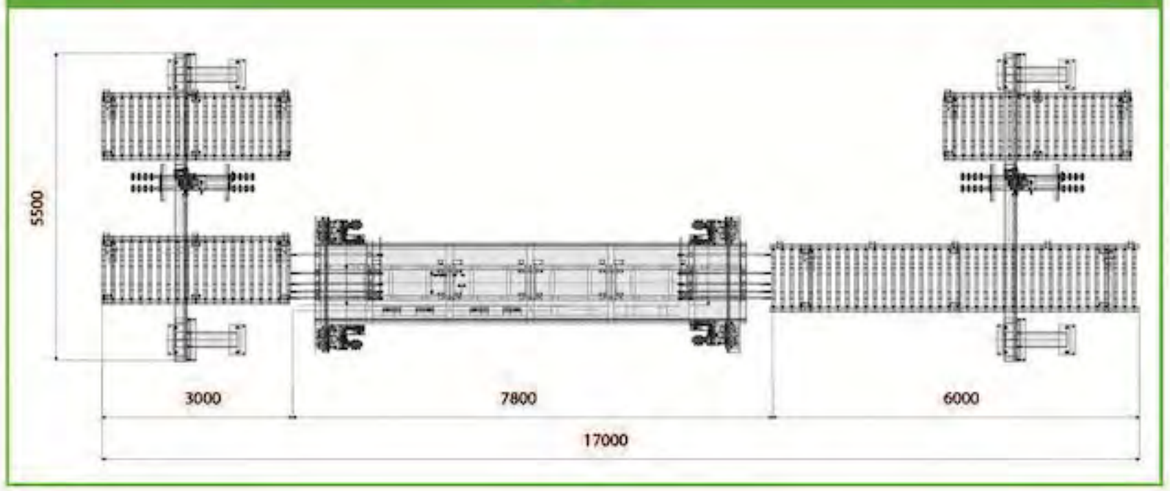
90˚ Roller Conveyor Rotary
1,800 × 4,000

www.jeilwood.com

Automatic CNC Point to Point
M/C LINE

대표적인 주방가구 라인 소제투입과 보링 후 자동적제

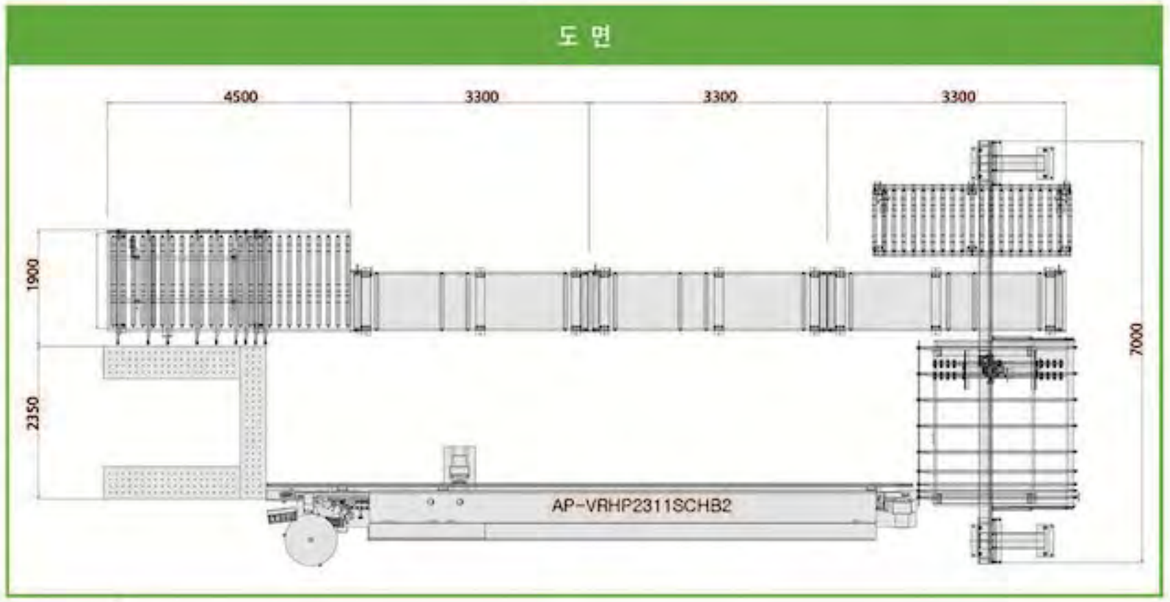
도 면



www.jeilwood.com

Edge banding M/C u Turn & LOADING LINE

엣지 밴딩 비규격 사면 작업 후 자동 적제 라인

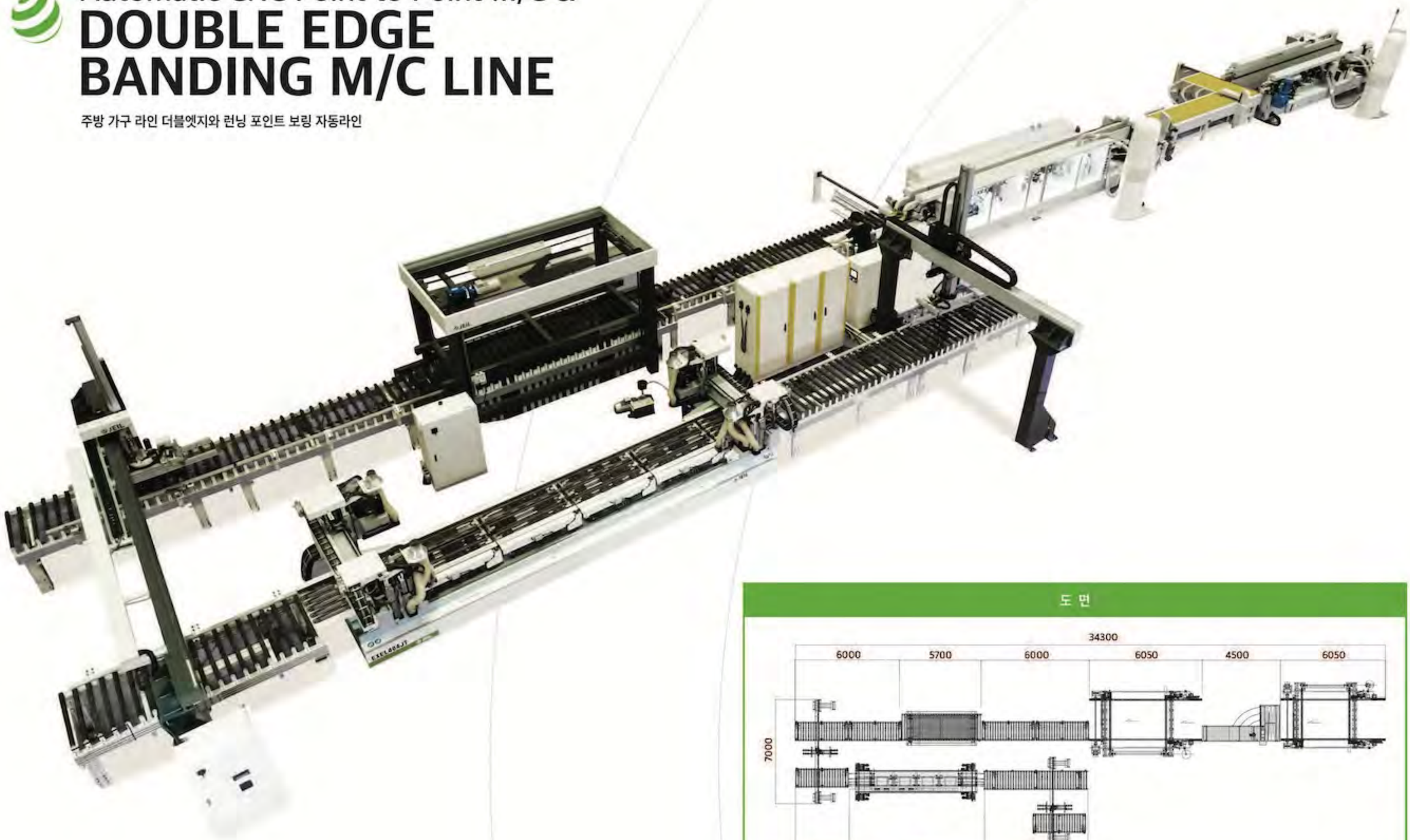
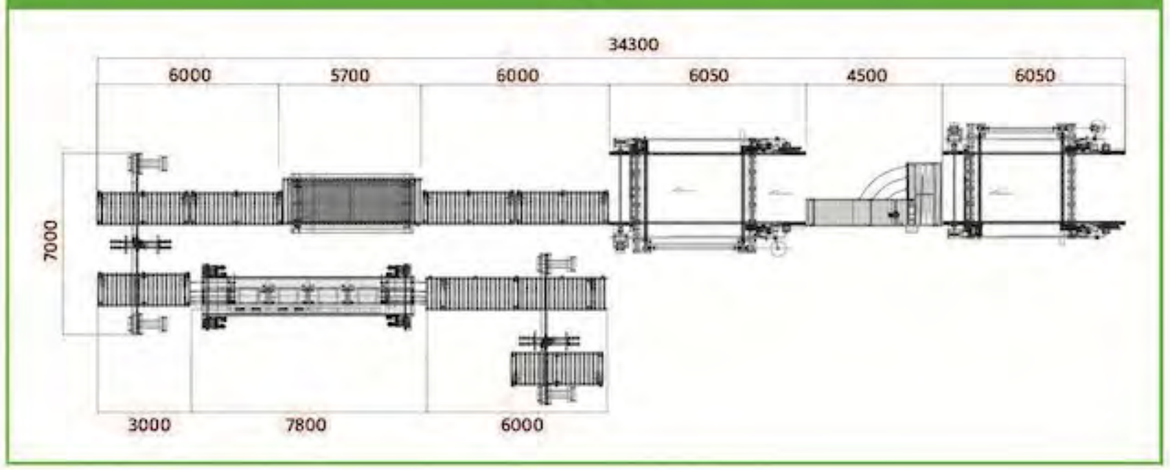


www.jeilwood.com

Automatic CNC Point to Point M/C &

DOUBLE EDGE BANDING M/C LINE

주방 가구 라인 더블엣지와 런닝 포인트 보링 자동라인



도 면