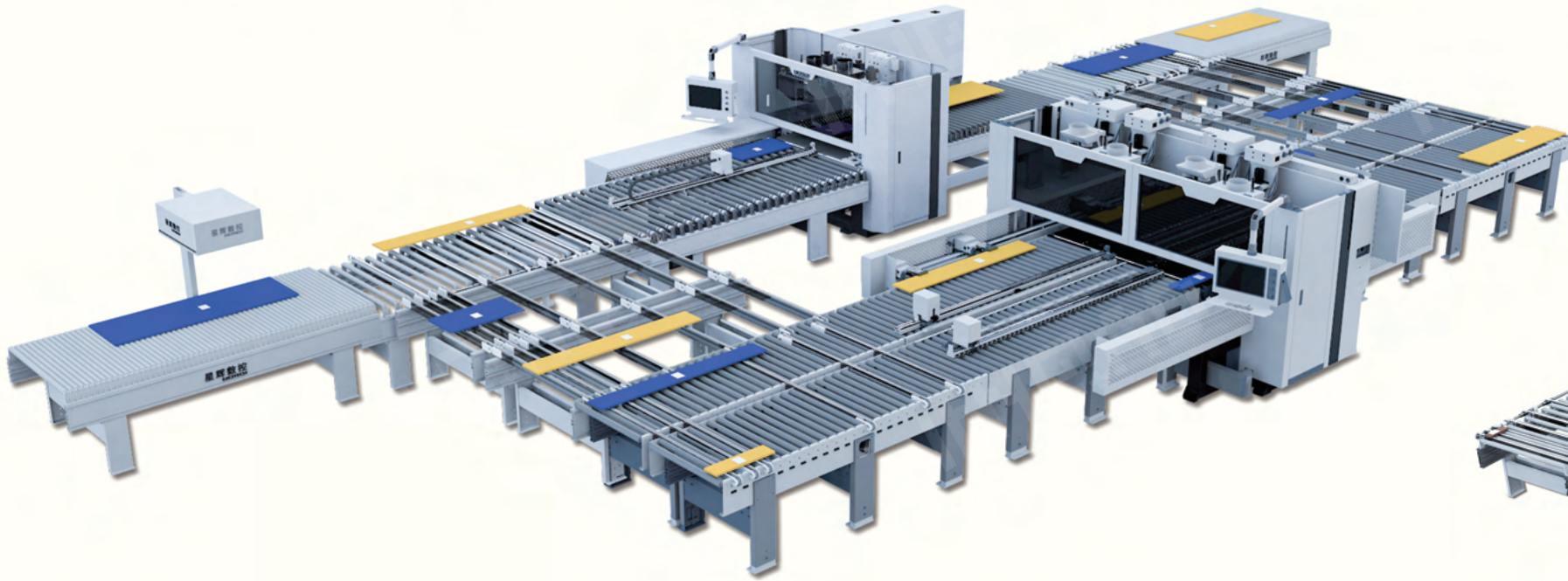


CNC 드릴링 유닛

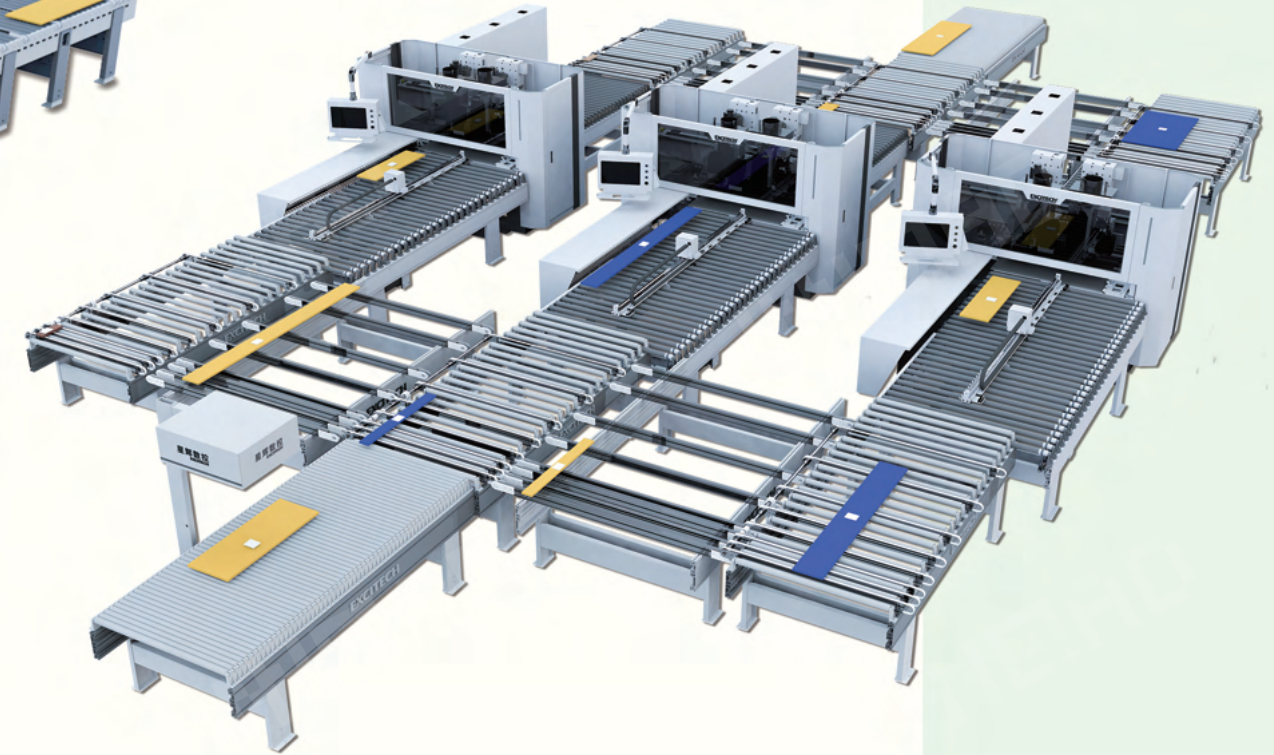
싱글 및 더블 스테이션 두 대의
머신을 일렬로 배치

출력 : 3400-3800pcs/8hr



단일 스테이션 3기계 연결 라인

출력 : 3400-3800pcs/8hr



- 고객의 생산 능력, 공정 요구 사항, 방식 및 라인 수의 자유로운 조합 및 매칭에 따라 다음을 수행합니다.

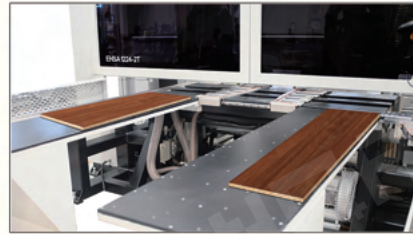


EHS-2T 더블 스테이션 6면 드릴링 머시닝 센터



듀얼 스테이션 구조

듀얼 스테이션 구조	중단 없는 가공, 생산성 획기적 향상
공간 절약	동일한 출력 제공, 필요한 공간의 절반만 제공
소판 가공	수동 인피드 시 30mm, 자동 인피드 시 50mm의 작은 보드 처리 능력



한 장소에서 가공할 때, 다른 장소에서 원료를 공급받아, 중단 없이 생산합니다.

■ 드릴 패턴



9개의 수직 드릴이 있으며, 양쪽 2개의 하단 드릴 뱅크



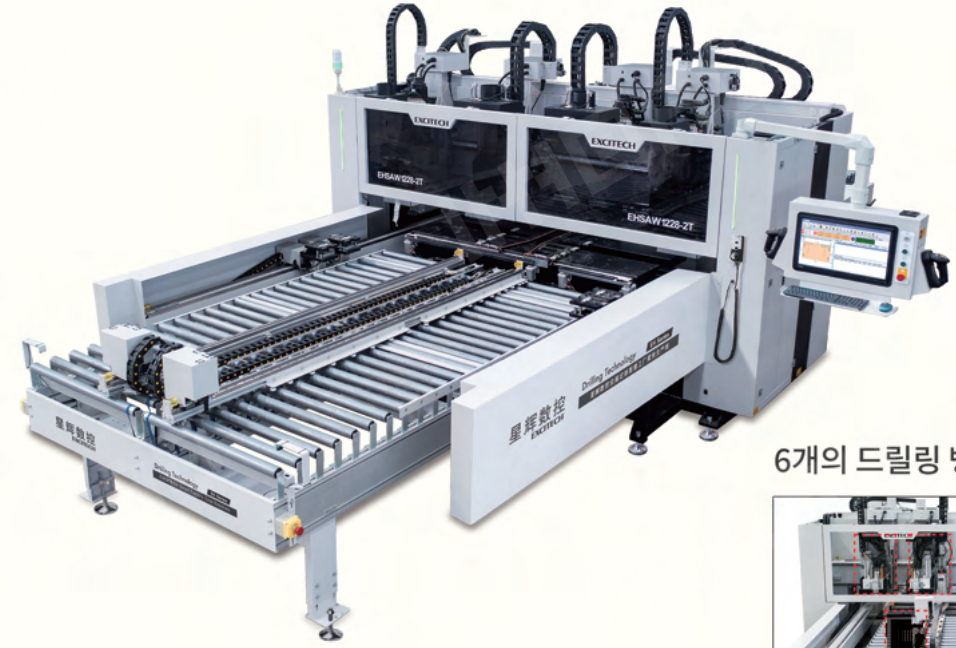
상단 드릴 뱅크: 수직 12개 + 수평 8개



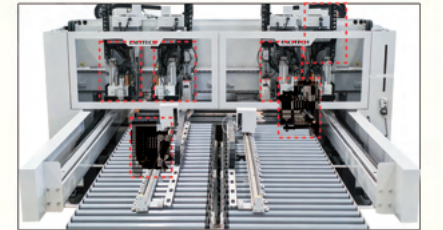
자동 공구 교환장치 옵션

EHSA-2T 더블 스테이션 패스스루 6면 드릴링 머시닝 센터

드릴 뱅크 4개 또는 드릴 뱅크 6개(옵션)



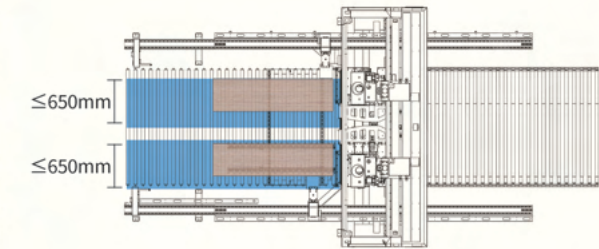
6개의 드릴링 뱅크 옵션



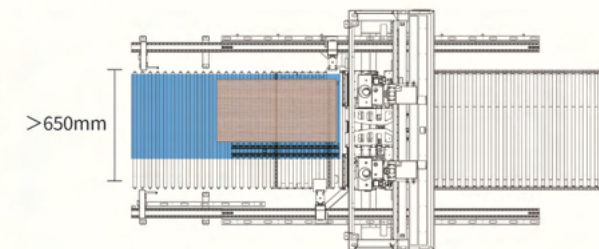
6개의 드릴링 뱅크, 효율성 향상

■ 소형 및 대형 플레이트의 지능적인 분배, 가공 전 수동 선택 필요 없음

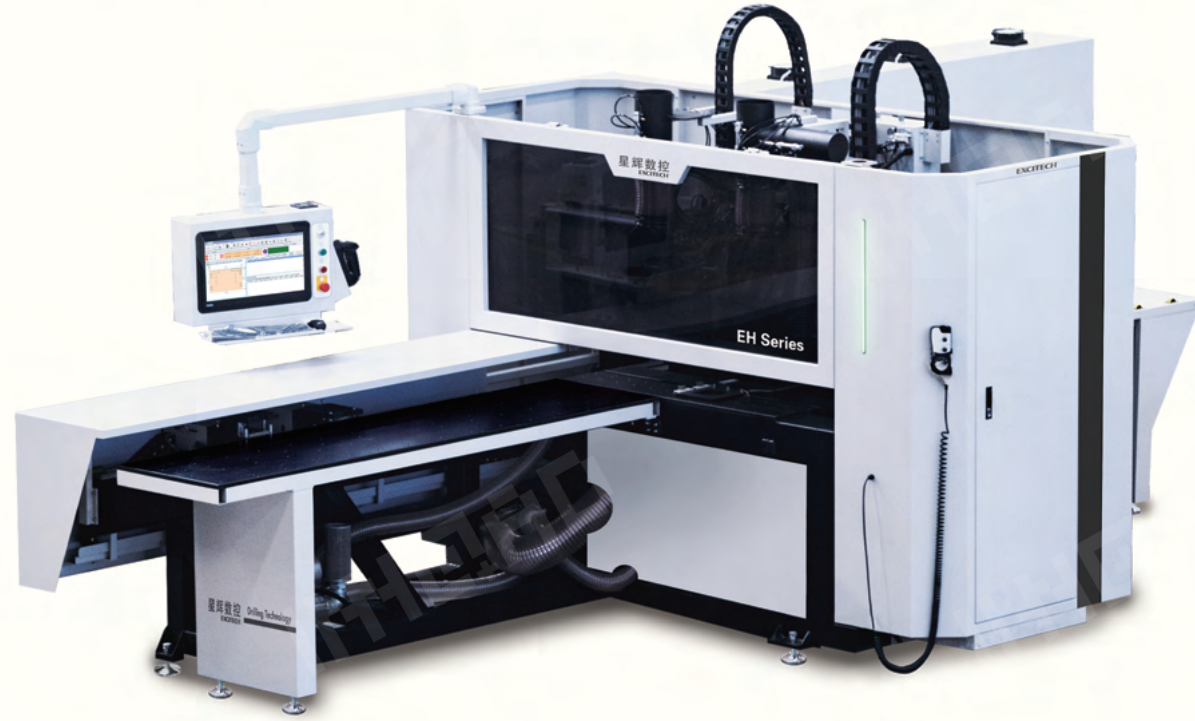
≤650mm 폭의 플레이트는 두 개의 스테이션에서 동시에 처리할 수 있습니다.



>650mm 폭판 싱글 스테이션 더블 드릴링 패키지 가공



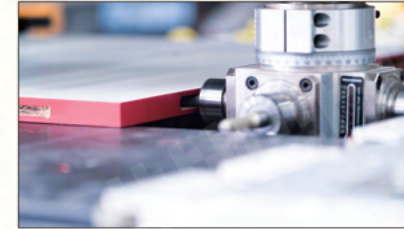
CNC 드릴링 머신 (다양한 용도의 드릴링 머신)



자동 공구 교환장치 구조



자동 공구 교환 기능



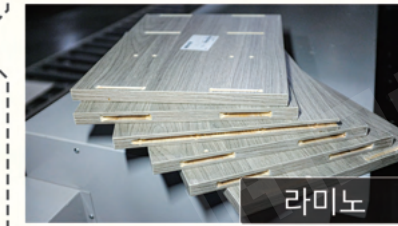
모든 용도의 어그리게이터가 있는 자동 툴 체인저



360° 회전 헤드 옵션

구현 프로세스

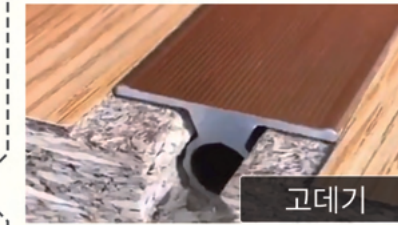
유연한 도구 변경을 통해 라멜로 및 기타 보이지 않는 피팅과 같은 다용도 처리가 가능합니다.



라미노



등대홈



고데기



쓰리인원



천지경첩



목득이



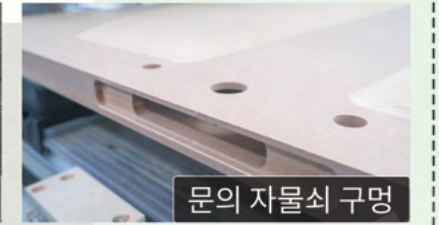
락앤롤



도어클로저



경첩 홈



문의 자물쇠 구멍

보이지 않는 손잡이 제작 해결

보다 공정 흐름에 맞는 핸드프리 솔루션으로 쇠뿔, 로켓, 외장방형, 내장방형, 반원, 내장, 통체, U자형 핸드프리 원터치 생산

복잡한 구현 / 공예품 제작 해결

라이트 라인 홈, 페쇄 스트립, 베고니아 코너 등과 같은 다양한 도어 및 벽 캐비닛 공정을 구현할 수 있습니다.

고급 맞춤형 응용 프로그램 해결

라미놀, 우드텍스, 락앤락, 고데기, 천지경첩, 압착도어록, 투명 문 손잡이 등



EHS 6면 드릴링 머신

EHS Single Drill bank / EHSW Double Drill bank



수동 공급 구조



공기 테이블은 마찰을 줄이고 섬세한 표면을 보호합니다.

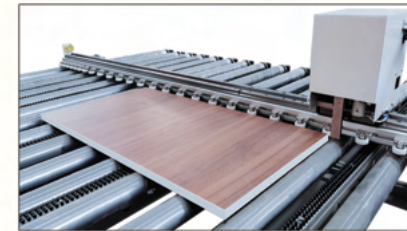
육면 가공	한 사이클에서 6면 드릴링 완료, 두 번째 위치 설정 필요 없음
통합 시스템 프레임	가공 정밀도 유지성이 우수하여 착지 즉시 생산하므로 분해 조립할 필요가 없습니다.
소판 가공	최소 30mm의 보드를 처리할 수 있는 기능

EHSA 패스스루 6면 드릴링 머신

EHS Single Drill bank / EHSW Double Drill bank



자동 공급 구조



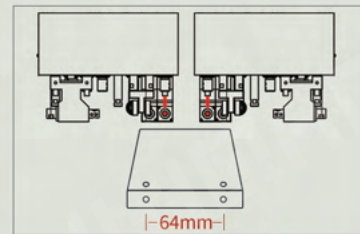
수동 작업이 필요 없는 자동 재료 이송 위치, 생산 시 가공할 판재 사전 재료 이송 위치, 대기 회피

육면 가공	한 사이클에 6면 드릴링 완료
빔 통과	수동 개입 없이 자동 인피드
이중 그립퍼	그립퍼가 자동으로 배치되어 다양한 크기의 작업물을 수용할 수 있습니다.
소판 가공	50mm 이하의 작은 보드 가공 능력

■ 구멍 간격 ≥ 64mm(수직 + 수평) 이중 드릴링 패키지의 동시 활성화, 92% 이상의 드릴링 패키지 사용률

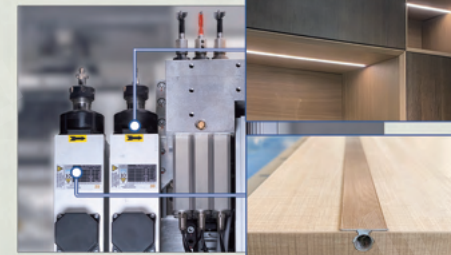


64mm 간격(수직 및 수평 방향 모두)의 구멍을 한 번의 스트로크로 처리하여 두 드릴 뱅크의 92%의 높은 이용률을 자랑합니다.

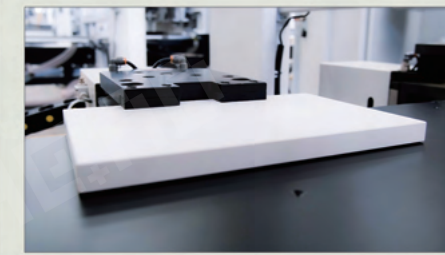


일체형 용접침대, 1회 가공 성형으로 정밀도 유지성이 좋아 착지 즉시 생산, 탈부착이 필요 없음

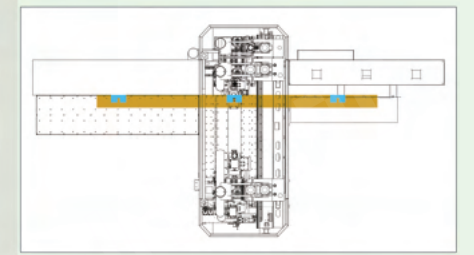
■ 옵션 기능



이 기계는 하단의 2개 스피들로 업그레이드할 수 있는 옵션을 통해 더 효율적인 작업은 물론 더 큰 홈 정밀도로 작업할 수 있습니다.



에어 플로트 그립퍼로 업그레이드할 수 있는 옵션입니다. 섬세한 표면에 더 적합

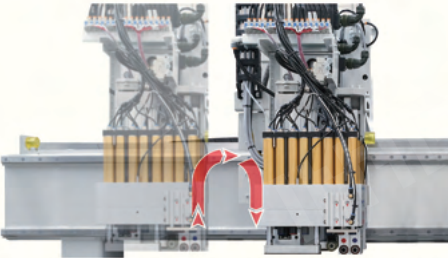


긴 작업물에 대해 더 나은 유지력을 제공하기 위해 3개의 그립퍼로 업그레이드할 수 있는 옵션

소프트웨어+하드웨어 일체화의 토털 솔루션

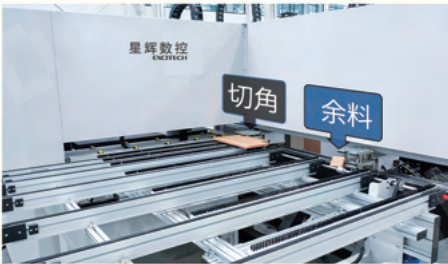


자체 CAM 최적화 소프트웨어로
전체 기기의 종합 효율을 **35%** 향상

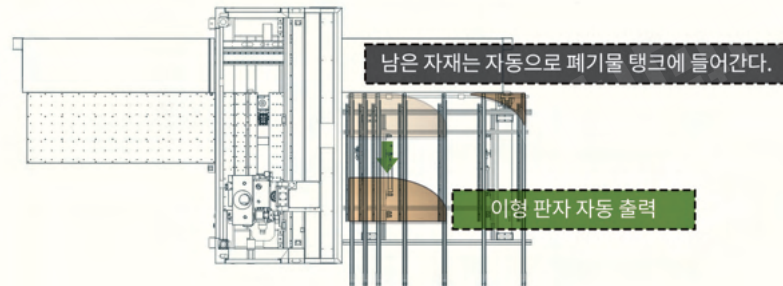


알고리즘은 길티움 행동 방식을 향상시키고,
회피 동작을 최적화하며, 고효율 가공을 실현합니다.

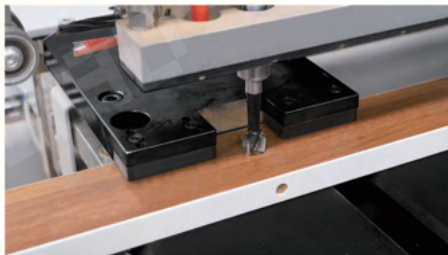
새로운 알고리즘을 통해 드릴 뱅크와 클램프가 '개구리 점프'
방식으로 움직일 수 있습니다.



EXCITCH의 독특한 장점인 컷은 바닥 드릴 뱅크에 부딪힐 위험과
사람의 개입 없이 고정되어 폐기물 통으로 운반됩니다.

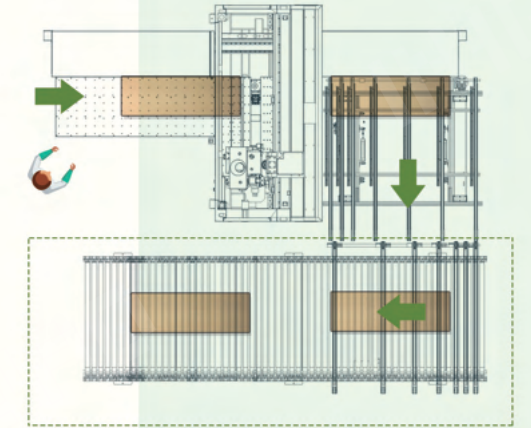


U자형 그립, CAM 인식으로 클램프 교체 빈도를 줄여
효율 향상



드릴 회전선을 선택하여 조립하면 후출재 판재가 자동으로 회전하여 생산성이 향상

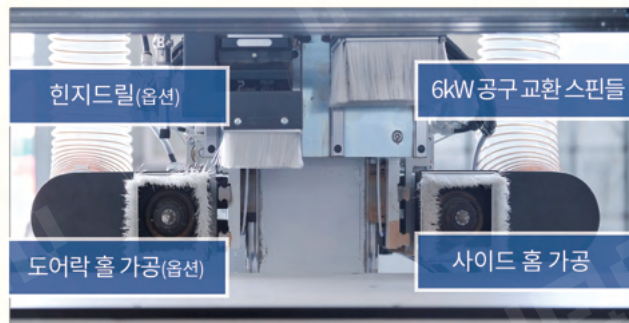
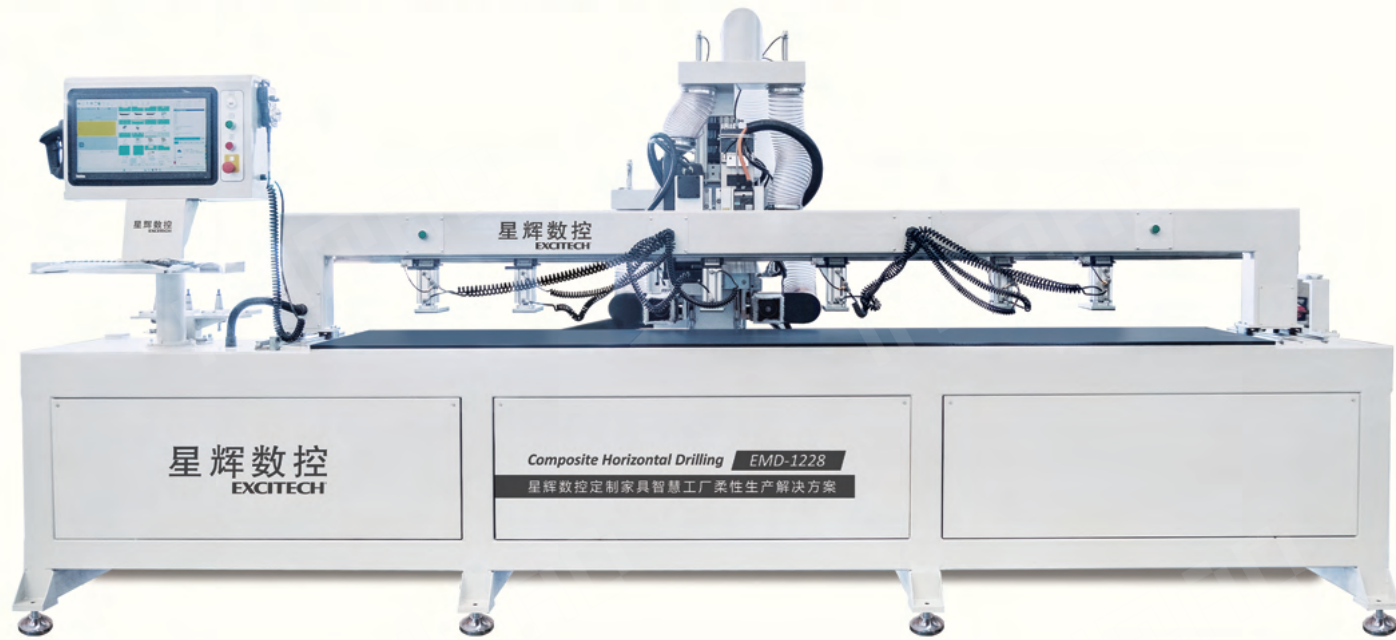
옵션 자동 반송 컨베이어



※ 제품은 지속적으로 업그레이드되어 외관, 배치 및 매개변수가 변경될 때, 모두 실물을 기준으로 합니다.

Series	Traveling Size	Max. Working Size	Min. Working Size	Dimension	Net. Weight	Traveling Speed	Drill Bank Info.	Spindle Info.	Table Structure	Power	Dust Extraction Info.
All Purpose Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x3400mm	3300kg	130/80/30m/min	Vertical 21+Horizontal 8	6 kW*2 2.2kW*2	Air Table Clamps	26kW	Φ150*3
EHSW-C Six Sided Drilling Machine with Automatic Tool-changers											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x3000mm	3100kg	130/80/30m/min	Vertical 33+Horizontal 16	6 kW*1 3.5kW*1	Air Table Clamps	26kW	Φ150*3
EHSAW Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	200x50x16mm	7300x2600mm	4500kg	130/80/30m/min	Vertical 33+Horizontal 16	3.5kW*2	Air Table Clamps	26kW	Φ150*3
EHS Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	200x50x16mm	7300x2600mm	4200kg	130/80/30m/min	Vertical 21+Horizontal 8	3.5kW*2	Air Table Clamps	25kW	Φ150*2
EHSW Six Sided Drilling Machine with Double Drilling Banks											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x2600mm	3100kg	130/80/30m/min	Vertical 33+Horizontal 16	3.5kW*2	Air Table Clamps	26kW	Φ150*3
EHS Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x1750x150mm	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x2600mm	3000kg	130/80/30m/min	Vertical 21+Horizontal 8	3.5kW*2	Air Table Clamps	25kW	Φ150*2
EHS-2T Double Work-zone Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x2630x150mm	2800x1200x50mm	70x30x15mm	5900x3700mm	5000kg	130/80/30m/min	Vertical 42+Horizontal 16	3.5kW*4	Air Table Clamps	35kW	Φ150*4
EHS-2T Double Work-zone Six Sided Drilling Machine											
1228	5300x2630x150mm	2800x1200x50mm	200x50x15mm	7300x3700mm	8000kg	130/80/30m/min	Vertical 66+Horizontal 32	3.5kW*4	Air Table Clamps	35kW	Φ150*6
E6 PTP Work Center											
1230	3400x1640x250mm	3060x1240x100mm	320x60 mm	5270x3060mm	3800kg	80m/min	Vertical 9 Horizontal 6	9kW 24000r/min	Pods+Rail	22kW	Φ150*1
1252	5550x1640x250mm	5200x1260x100mm	320x60 mm	7270x3060mm	6500kg		Saw 1				

EMD 도어패널 캐비닛 복합드릴링센터

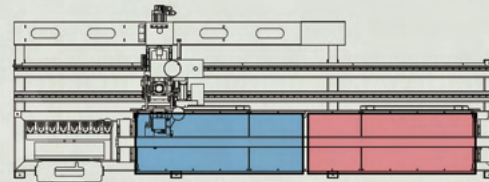


- 다용도 기능** 다양한 기능으로 라우팅, 드릴링, 커팅, 사이드 드릴 등 가능
- 이중 작업 영역** 유틸 시간 없이 가공 중 로딩 및 언로딩 가능
- 도킹 유연성** XML/MPR/DXF를 비롯한 다양한 프로세스 파일과의 유연한 통합
- 옵션 기능** 45° 소재를 가공하기 위한 어그리게이터 추가 옵션 제공

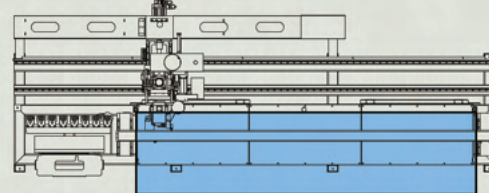
참고: 이미지는 설명을 위한 것입니다. 일부 기능은 선택 사항입니다. 프로세스 및 모델을 영업 엔지니어에게 확인하십시오.

Parameters	EMD-1230D
Transmission	Y axis rack, X/Z axis with ball screw
Table structure	Bakelite table
Spindle power	6.0KW+3.5KW
Spindle speed	18000rpm
Quick moving speed	80/50/50m/min
Driving system	Delta
Voltage	380V
Operation system	Delta system
Total power	18KW

소형 플레이트 ≥ (200 * 80mm) 더블 스테이션 가공



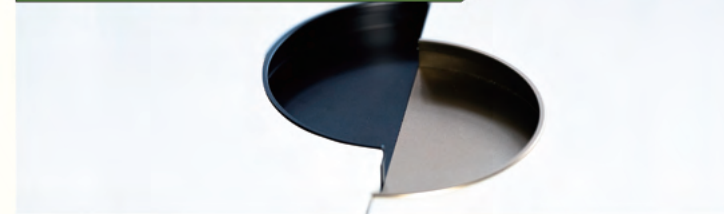
장판 (≤2800mm) 싱글 스테이지 가공



보이지 않는 핸들 제작 솔루션

쇠뿔, 로켓, 외사각형, 내사각형, 반원, U자형

Invisible Handle Processing



고정 공정 생산 솔루션

라미놀, 우드텍스, 락앤락, 천지경첩, 도어클로저 등

High-end Bespoke Applications



도어·벽·캐비닛 솔루션

등선 홈, 여닫이, 해당화 코너 등

For Complex Processing / Craftwork



도어 제작 솔루션

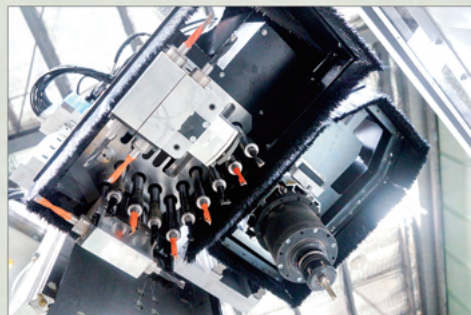
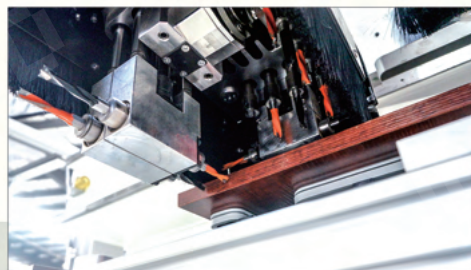
고데기, 천지경첩, 누름도어록, 보이지 않는 도어핸들 등

Cabinet-door Processing



E6 CNC 드릴링 가공 센터(PTP)

- 다용도 기능: 편칭 밀링, 편칭, 커팅, 사이드 밀링 등 가능
- 이중 작업 영역: 유휴 시간 없이 가공 중 로딩 및 언로딩 가능
- 포인트 투 포인트 진공 흡착: 판 전체를 흡착, 작은 판에 대해 점대점 흡착 가능

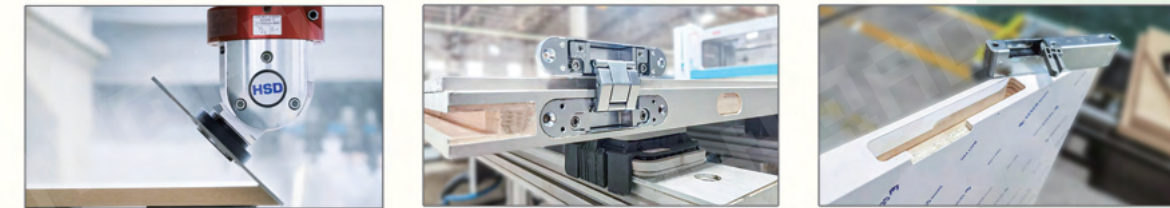


- 9kW 자동 공구 교환 스피들
- 9 수직+6 수평+1톱날 드릴

Series	E6-1252D
Working Size	5200*1260*100mm
Table Size	5200*1200mm
Transmission	XY Rack and Pinion Drive, Z Ball Screw Drive
Table Structure	Pods and rails
Spindle Power	9.6KW HSD ISO30
Spindle Speed	24000r/min
Traveling Speed	80m/min
Working Speed	20m/min
Tool Magazine	Carousel
Tool Slots	8 for standard
Drill Bank Configuration	EXCITECH 9 vertical+ 6 horizontal + 1 saw blade
Driving System	YASKAWA
Voltage	3PH 380V60HZ
Controller Lubrication	OSAI Automatic

회전 축 및 집게 만능 업무 센터

옵션 회전축과 각도 헤드로 다양한 고정공법 가능



스텔스, 사이드 홈, 계단 홈, LMP 도어 클로저, 천지 힌지 홀 등 고정 복합 공법을 손쉽게 해결



다용도성

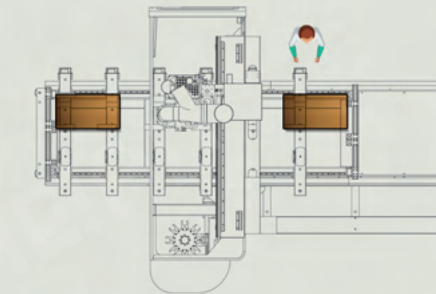
이 기계는 또한 일반적으로 단단한 나무 문을 제조하는 데 사용됩니다. 보다 강력한 스피들로 업그레이드하고 필요한 작업을 수행하기 위해 헤비 듀티 애그리게이터를 사용할 수 있는 옵션이 있습니다.



듀얼 스테이션 로딩 작업 영역 (흡착 바 + 흡착 블록) 2 열의 포지셔닝 실린더, 전체 보드 흡착을 할 수 있으며 포인트 투 포인트 흡착도 할 수 있으며 재료의 적재 및 하역이 편리하고 빠릅니다.



다양한 크기의 보드에 대한 흡착 요구를 충족하기 위해 세 가지 크기의 진공 흡착 블록이 표준으로 제공됩니다.



E6PTP 두 개의 스테이션에서 중단 없는 가공

옵션



옵션 램프 벨트 지시, 작업자가 흡착 스트립 및 흡착 블록의 위치를 직관적으로 조정하여 생산성을 향상시킵니다.